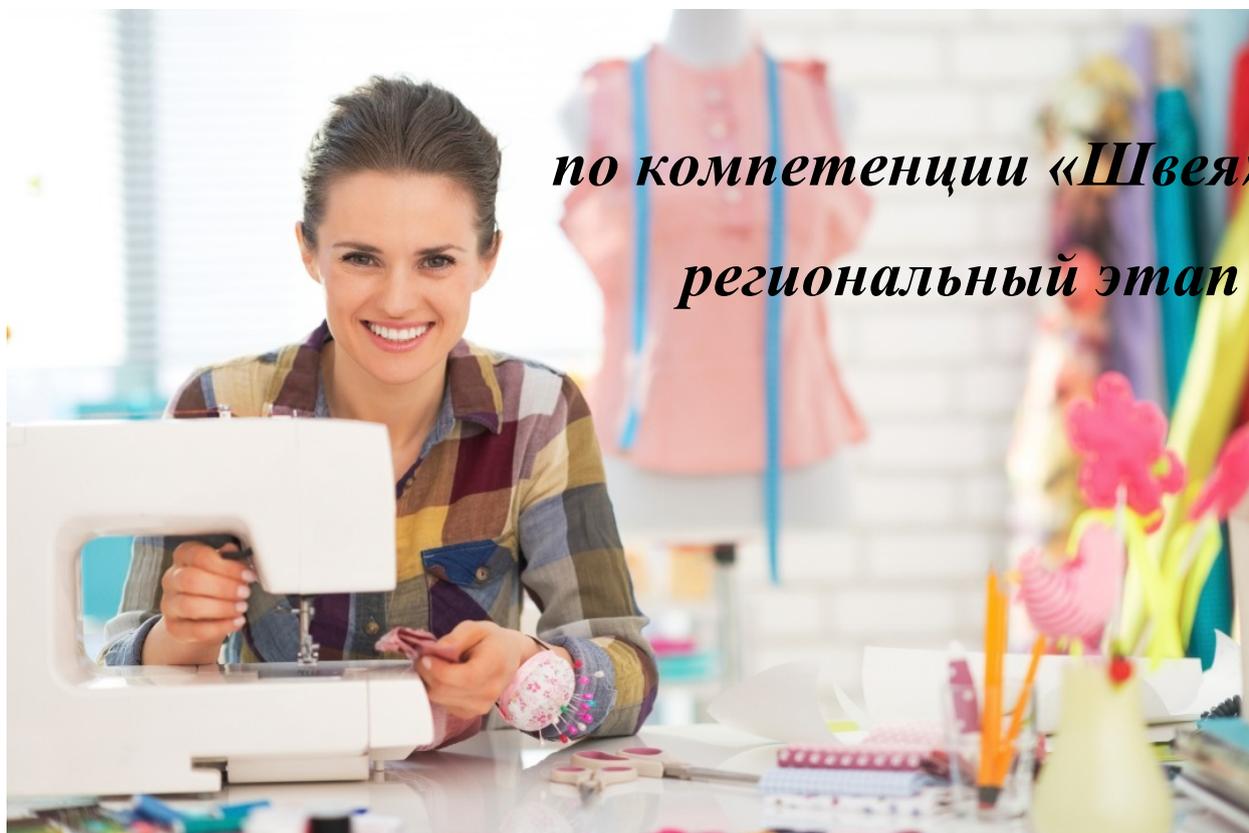


Техническое задание



*по компетенции «Швея»
региональный этап*

Разработано:

Главный эксперт: Астраханцева О.В.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Описание компетенции
 - 1.1. Актуальность компетенции
 - 1.2. Требования к уровню квалификации
2. Конкурсное задание
 - 2.1. Содержание задания
 - 2.2. Структура и подробное описание задания
 - 2.3. Спецификация деталей кроя и материалов
 - 2.4. Последовательность выполнения задания.
 - 2.5. Время на выполнение задания
 - 2.6. Критерии оценки
3. Требования охраны труда и техники безопасности
 - 3.1. Безопасные условия труда на машинном рабочем месте
 - 3.2. Безопасные условия труда на утюжильном рабочем месте
 - 3.3. Требования по охране труда при выполнении ручных работ
4. Инфраструктурный лист
 - 4.1. Предоставляемые материалы
 - 4.2. Оборудование, предоставляемое на площадке
 - 4.3. Toolbox.

1. Описание компетенции.

Компетенция «Швея» регионального этапа чемпионата «Абилимпикс - 2022» соответствует профессии ОКПР 19601 швея тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕКТС).

1.1 Актуальность компетенции.

Профессия швеи очень древняя. Услугами швеи пользовались как в каменном веке, так и в наш век технического прогресса. В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят пальто, мужские и женские, блузы, мужские рубашки, детская одежда, нижнее белье и т.д. На таких предприятиях и работает швея, в обязанности которой входит выполнение разных по сложности работ. Этот специалист способен не только пришить фабричную бирку, но и втачать рукав в пройму. При этом работа такой швеи заключается еще и в проверке соответствия цвета различных деталей изделия, ниток и пуговиц. Она также проверяет качество кроя и шва, регулирует частоту строчки и натяжение нити. В случае обрыва нити устраняет проблему. Профессия очень востребована на рынке труда.

1.2 Требования к уровню квалификации.

Школьники

- знать: форму деталей кроя изделия; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбрать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.
- иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ.

Студенты

- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно - тепловых работ и способы ухода за ними; правила безопасного труда при выполнении

различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО;

- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки; использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно-технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки

Специалисты

- знать: индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия;

- уметь: визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в

мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3.

Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки

ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда

2. Конкурсное задание.

2.1 Содержание задания.

Школьник:

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить фартук рабочий из плотной ткани цельнокроеный с нагрудником, с двумя накладными карманами. Средний шов заканчивается разрезом. Система завязок с пряжками.

Каждому участнику предоставляются одинаковый крой фартука из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами. Содержание швейной коробки (**Toolbox**), которое обеспечивает сам участник, должно соответствовать инфраструктурному листу. По истечении отведенного времени участник должен сдать работу для оценивания экспертами.

Студент:

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить фартук рабочий из синтетической ткани, цельнокроеный с нагрудником, с одним накладным карманом и полотенцедержателем. Верхний срез фартука и кармана обработан отделочной планкой. Средний шов заканчивается разрезом. Система завязок с пряжками.

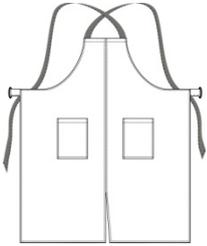
Каждому участнику предоставляются одинаковый крой деталей фартука из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами. Содержание швейной коробки (**Toolbox**), которое обеспечивает сам участник, должно соответствовать инфраструктурному листу. По истечении отведенного времени участник должен сдать работу для оценивания экспертами.

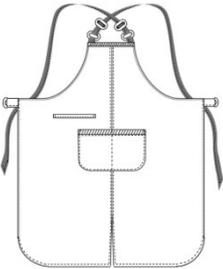
Специалист:

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить фартук рабочий из синтетической ткани, цельнокроеный с нагрудником, с одним накладным карманом и полотенцедержателем. Верхний срез фартука и кармана обработан отделочной планкой. Средний шов заканчивается разрезом. Система завязок с пряжками.

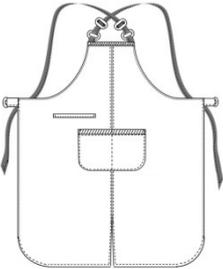
Каждому участнику предоставляются одинаковый крой деталей фартука из одной и той же ткани, одинаковое оборудование. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы, кроме тех, что предоставлены организаторами. Содержание швейной коробки (**Toolbox**), которое обеспечивает сам участник, должно соответствовать инфраструктурному листу. По истечении отведенного времени участник должен сдать работу для оценивания экспертами.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьники 	Модуль. Изготовление рабочего фартука. Получить готовый крой, сшить рабочий фартук.	3 часа	Фартук рабочий из плотной ткани цельнокроеный с нагрудником. Система завязок: длинные бретели от верхнего среза, на талии паты с полукольцами. Два накладных кармана, средний шов заканчивается разрезом. Срезы фартука обработаны швом в подгибку с открытым срезом.
Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа			

Студенты 	Модуль. Изготовление рабочего фартука. Получить готовый крой, сшить рабочий фартук.	4 часа	Фартук рабочий из синтетической ткани, цельнокроеный с нагрудником. Система завязок: от верхнего среза - паты с полукольцами и регулируемые бретели с пряжками, на талии - паты с полукольцами. Один накладной карман и полотенецдержатель. Верхний срез фартука и кармана обработан отделочной планкой. Средний шов заканчивается разрезом. Срезы фартука обработаны швом в подгибку с открытым срезом.
--	--	--------	--

Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа

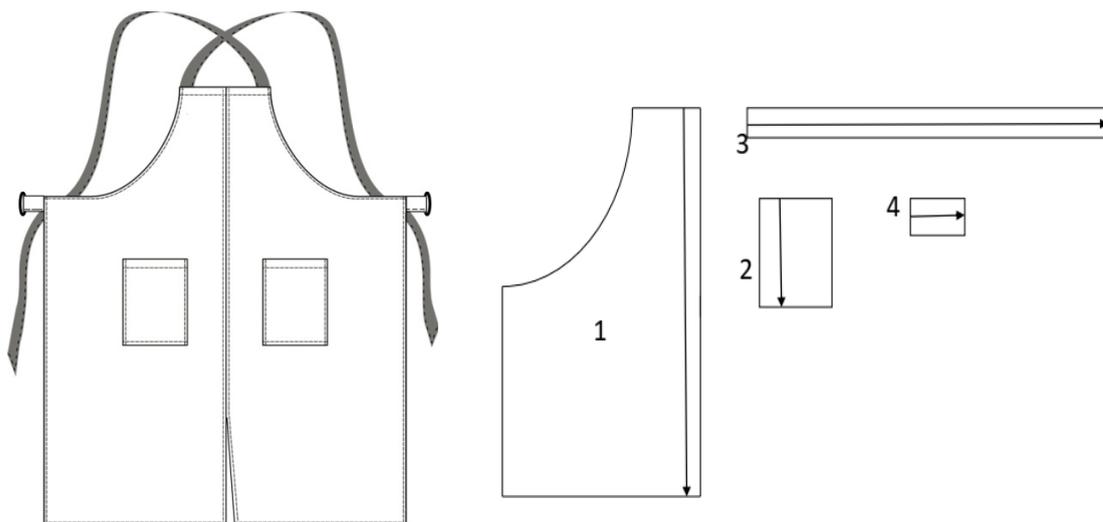
Специалисты 	Модуль. Изготовление рабочего фартука. Получить готовый крой, сшить рабочий фартук.	4 часа	Фартук рабочий из синтетической ткани, цельнокроеный с нагрудником. Система завязок: от верхнего среза - паты с полукольцами и регулируемые бретели с пряжками, на талии - паты с полукольцами. Один накладной карман и полотенецдержатель. Верхний срез фартука и кармана обработан отделочной планкой. Средний шов заканчивается разрезом. Срезы фартука обработаны швом в подгибку с открытым срезом.
---	--	--------	--

Общее время выполнения конкурсного задания: 4 часа

2.3. Спецификация деталей кроя и материалов.

Категория участников: «Школьники».

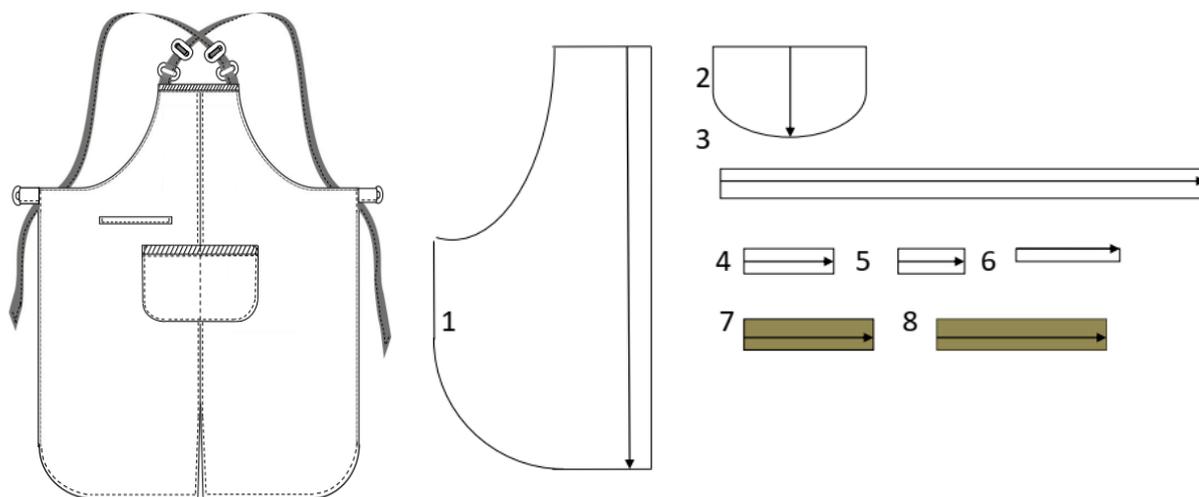
Модуль: «Изготовление рабочего фартука».



№	Наименование детали	Количество деталей
1.	Основная деталь	2 детали
2.	Карман	2 детали
3.	Бретель	2 детали
4.	Пата	2 детали

Категория участников: «Студенты»

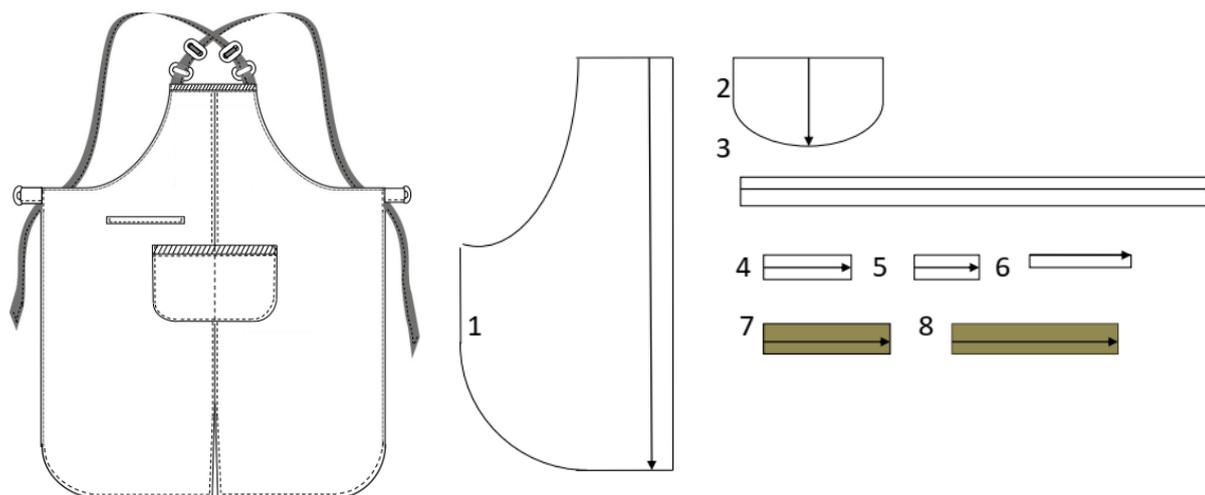
Модуль: «Изготовление рабочего фартука».



№	Наименование детали	Количество деталей
1	Основная деталь	2 детали
2	Карман	1 деталь
3	Бретель	2 детали
4	Пата (бретели)	2 детали
5	Пата (талия)	2 детали
6	Полотенцедержатель	1 деталь
7	Планка верхнего среза фартука	1 деталь
8	Планка верхнего среза кармана	1 деталь

Категория участников: «Специалисты»

Модуль: «Изготовление рабочего фартука»



№	Наименование детали	Количество деталей
1	Основная деталь	2 детали
2	Карман	1 деталь
3	Бретель	2 детали
4	Пата (бретели)	2 детали
5	Пата(талия)	2 детали
6	Полотенцедержатель	1 деталь
7	Планка верхнего среза фартука	1 деталь
8	Планка верхнего среза кармана	1 деталь

2.4. Последовательность выполнения задания.

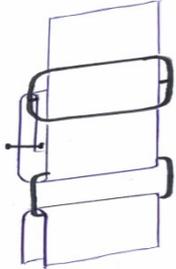
Школьники

№	Наименование операции	ТУ
1.	Проверить наличие деталей кроя	
2.	Обработка мелких деталей	
2.1	-бретель сложить изнаночными сторонами внутрь, -подогнуть с трех сторон -настрочить с трех сторон	1 см. ш.ш.0,1 см. ширина бретели в готовом виде 3 см.
2.2	-пату сложить изнаночными сторонами внутрь, -подогнуть длинные стороны внутрь -настрочить -надеть рамку, сложить пополам, закрепить необработанные срезы	1 см. ш.ш.0,1 см. ширина паты в готовом виде 3 см.

3.	Обработка карманов	
3.1	-обработать верхний срез кармана швом в подгибку с закрытым срезом -заутюжить срезы кармана	величина подгибки в готовом виде 1,5см ш.ш.0,1см размер кармана в готовом виде: ширина-16см. длинна-18см.
4.	Обработка среднего шва фартука	
4.1	Обработать средний шов фартука расстрочным швом, оставляя незастроченным участок для разреза	ш.ш. 2 см ш.ш. отделочной строчки 0,1см. длина разреза в готовом виде 22 см.
5.	Настрачивание карманов	
5.1	Наметить месторасположение карманов	от талии -10 см. от центра -8 см
5.2	Настрочить карманы	ш.ш.0,1см
6.	Обработка срезов фартука	
6.1	Закрепить паты по боковому срезу фартука (швом вниз)	ш.ш. 1см.
6.2	Закрепить бретели по верхнему срезу фартука (швом к центру)	ш.ш. 2 см.
6.3	Обметать срезы фартука	с лицевой стороны
6.4	Обработать срезы фартука швом в подгибку с открытым срезом	Верхний - ш.ш.1.5см. остальные срезы - ш.ш 0.7см
7.	Окончательная отделка фартука	
7.1	Проверить качество готового изделия	
7.2	Выполнить чистку и окончательную влажно-тепловую обработку изделия	
8.	Сдать готовое изделие	

Последовательность обработки может быть изменена на усмотрение участника

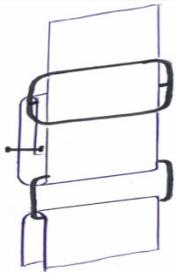
Студенты:

№	Наименование операции	ТУ
1.	Проверить наличие деталей кроя	
2.	Обработка мелких деталей	
2.1	Обработка бретелей: -бретель сложить изнаночными сторонами внутрь -подогнуть с четырех сторон -настрочить	1 см. ш.ш 0,1 см ширина бретели в готовом виде 3 см.
2.2.	-пату сложить изнаночными сторонами внутрь -подогнуть длинные стороны внутрь -настрочить -надеть рамку, сложить пополам, закрепить необработанные срезы	1 см. ш.ш.0,1 см. ширина паты в готовом виде 3 см.
2.3	Сборка регулируемых бретелей: -надеть пряжку на бретель -продеть бретель в рамку с патой -конец бретели завести под перекладину пряжки и прикрепить машинной строчкой	
2.4	Заготовка полотенцедержателя: -полотенцедержатель сложить изнаночными сторонами внутрь -подогнуть с двух сторон -настрочить	1 см. ш,ш.0,1 см ширина полотенцедержателя в готовом виде 3 см.
3.	Обработка кармана	
3.1	-заутюжить планку вдоль пополам	изнаночной стороной внутрь
3.2	-притачать планку к верхнему срезу кармана	ш.ш. 1 см. ширина планки в готовом виде 2,5 см.
3.3	-обметать	со стороны планки
3.4	-настрочить	ш.ш. 0,1 см. по карману
3.5	-заутюжить срезы кармана	по шаблону
4.	Обработка среднего шва фартука	
4.1	Обработать средний шов фартука расстрочным швом, оставляя не застроченным участок для разреза	ш.ш 2 см ш.ш. отделочной строчки 0,1 см длина разреза в готовом виде 22 см.
5.	Настрачивание кармана	
5.1	-наметить расположение кармана	10 см. от л. талии

		по центру
5.2	-настрочить карман	ш.ш 0,5см
5.3	Проложить строчку по середине кармана	
6.	Настрачивание полотенецдержателя	
6.1	-наметить расположение полотенецдержателя	на правой стороне от центра-8 см. от верхнего среза кармана-2 см.
6.2	Настрочить двумя строчками	1-внутренняя-0,3см. от среза 2-внешняя-0,5см. от сгиба, перекрывая срез
7.	Обработка срезов фартука	
7.1	Закрепить паты по боковому срезу фартука (швом вниз)	ш.ш 1 см.
7.2	-обметать проймы, боковые и нижний срез фартука	с лицевой стороны
7.3	заготовить планку верхнего среза: -сложить лицевыми сторонами внутрь и обтачать концы -вывернуть, приутюжить	ш.ш 0,7см.
7.4	-притачать планку к верхнему срезу фартука, огибая углы припуском и одновременно притачивая паты с регулируемыми бретелями	ш.ш.1 см
7.5	-обметать -настрочить -прикрепить паты к планке	со стороны планки по фартуку ш.ш. 0,1 см ш.ш 0,1см.
7.6	Обработать срезы фартука швом в подгибку с открытым срезом	ш.ш 0,7см.
8.	Окончательная отделка фартука	
8.1	Проверить качество готового изделия	
8.2	Выполнить чистку и окончательную влажно-тепловую обработку изделия	
9.	Сдать готовое изделие	
Последовательность обработки может быть изменена на усмотрение участника		

Специалисты:

№	Наименование операции	ТУ
1.	Проверить наличие деталей кроя	
2.	Обработка мелких деталей	
2.1	Обработка бретелей: -бретель сложить изнаночными сторонами внутрь -подогнуть с четырех сторон -настрочить	1 см. ш.ш 0,1 см ширина бретели в готовом виде 3 см.
2.2.	-пату сложить изнаночными сторонами внутрь -подогнуть длинные стороны внутрь -настрочить	1 см. ш.ш.0,1 см. ширина паты в готовом виде 3 см.

	-надеть рамку, сложить пополам, закрепить необработанные срезы	
2.3	Сборка регулируемых бретелей: -надеть пряжку на бретель -продеть бретель в рамку с патой -конец бретели завести под перекладину пряжки и прикрепить машинной строчкой	
2.4	Заготовка полотенцедержателя: -полотенцедержатель сложить изнаночными сторонами внутрь -подогнуть с двух сторон -настрочить	1 см. ш,ш.0,1 см ширина полотенцедержателя в готовом виде 3 см.
3.	Обработка кармана	
3.1	-заутюжить планку вдоль пополам	изнаночной стороной внутрь
3.2	-пртачать планку к верхнему срезу кармана	ш.ш. 1см. ширина планки в готовом виде 2,5см.
3.3	-обметать	со стороны планки
3.4	-настрочить	ш.ш. 0,1 см. по карману
3.5	-заутюжить срезы кармана	по шаблону
4.	Обработка среднего шва фартука	
4.1	Обработать средний шов фартука расстрочным швом, оставляя не застроченным участок для разреза	ш.ш 2 см ш.ш. отделочной строчки 0,1 см длина разреза в готовом виде 22см.
5.	Настрачивание кармана	
5.1	-наметить расположение кармана	10см. от л. талии по центру
5.2	-настрочить карман	ш.ш 0,5см
5.3	Проложить строчку по середине кармана	
6.	Настрачивание полотенцедержателя	
6.1	-наметить расположение полотенцедержателя	на правой стороне от центра-8 см. от верхнего среза кармана-2 см.
6.2	Настрочить двумя строчками	1-внутренняя-0,3см. от среза 2-внешняя-0,5см. от сгиба, перекрывая срез
7.	Обработка срезов фартука	
7.1	Закрепить паты по боковому срезу фартука (швом вниз)	ш.ш 1 см.

7.2	-обметать проймы, боковые и нижний срез фартука	с лицевой стороны
7.3	заготовить планку верхнего среза: -сложить лицевыми сторонами внутрь и обтачать концы -вывернуть, приутюжить	ш.ш 0,7см.
7.4	-притачать планку к верхнему срезу фартука, огибая углы припуском и одновременно притачивая паты с регулируемыми бретелями	ш.ш.1 см
7.5	-обметать -настрочить -прикрепить паты к планке	со стороны планки по фартуку ш.ш. 0,1 см ш.ш 0,1см.
7.6	Обработать срезы фартука швом в подгибку с открытым срезом	ш.ш 0,7см.
8.	Окончательная отделка фартука	
8.1	Проверить качество готового изделия	
8.2	Выполнить чистку и окончательную влажно-тепловую обработку изделия	
9.	Сдать готовое изделие	
Последовательность обработки может быть изменена на усмотрение участника		

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. при наличии участников с нарушением слуха - обязательно присутствие сурдопереводчика.

Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%

Школьники	Студенты	Специалисты
Допустимые изменения: добавление или изменение видов обработки или отделки, но не более 3-х	Допустимые изменения: добавление или изменение видов обработки или отделки, но не более 3-х	Допустимые изменения: добавление или изменение видов обработки или отделки, но не более 3-х
Не допустимые изменения: Формы, размеров изделия, основных деталей кроя.	Не допустимые изменения: Формы, размеров изделия, основных деталей кроя.	Не допустимые изменения: Формы, размеров изделия, основных деталей кроя.

2.5. Время на выполнение задания.

Школьники - 3 астрономических часа.

Студенты - 4 астрономических часа.

Специалисты- 4 астрономических часа.

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу для оценивания экспертами.

2.6. Критерии оценки.

Школьники:

Максимальное количество баллов, которое может получить участник - 100 баллов.

Распределение баллов по видам работы:

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив рабочего фартука	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных - машинных - ВТО	5		5
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная вторая обувь)	5		5

	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)	10		10
	4.	Общее эстетическое восприятие	5		5
	5.	Соблюдение нормы времени	5	5	
	6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов, отделочных строчек): - при обработке среднего шва - при обработке краевых швов (ширина шва)	10	10	
	7.	Качество обработки швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков) - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения ВТО швов	5	5	
	8.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки срезов фартука - качество выполнения ВТО швов	10	10	
	9.	Качество обработки бретелей и пат: - качество строчки настрачивания - одинаковая ширина бретелей и пат - правильность крепления бретелей и пат - качество выполнения ВТО	15	15	
	10.	Качество обработки разреза: - качество отделочной строчки - одинаковая длина разреза - качество выполнения ВТО	5	5	
	11.	Качество обработки и настрачивания карманов: - обработка верхнего среза - настрачивание кармана	10	10	

	12.	Симметричность изделия	5	5	
	13.	Качество выполнения ВТО: - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков) - товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)	10	10	
				75	25
ИТОГО:			100		

Категория участников: «Студенты»

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив рабочего фартука	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных - машинных - ВТО	5		5
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	5		5

	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)	10		10
	4.	Общее эстетическое восприятие	5		5
	5.	Соблюдение нормы времени	5	5	
	6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов, отделочных строчек): - при обработке среднего шва - при обработке краевых швов (ширина шва)	10	10	
	7.	Качество обработки швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков) - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручива ния, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения ВТО швов	5	5	
	8.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки срезов фартука качество выполнения ВТО швов	10	10	
	9.	Качество обработки бретелей и пат: -качество строчки настрачивания -одинаковая ширина бретелей и пат -правильность сборки узла регулирования бретелей -правильность крепления бретелей и пат -качество обработки верхнего среза фартука планкой качество выполнения ВТО	10	10	
	10.	Качество обработки разреза: -качество отделочной строчки -длина разреза качество выполнения ВТО	5	5	

	11.	Качество обработки и настрачивания кармана: - обработка верхнего среза - качество настрачивания кармана	5	5	
	12.	- Качество обработка и настрачивания полотенецдержателя	5	5	
	13.	- Симметричность изделия	5	5	
	14.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков) - товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)	5	5	
				75	25
ИТОГО:				100	

Категория участников: «Специалисты».

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив рабочего фартука	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных - машинных - ВТО	5		5
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	5		5

	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)	10		10
	4.	Общее эстетическое восприятие	5		5
	5.	Соблюдение нормы времени	5	5	
	6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов, отделочных строчек): - при обработке среднего шва - при обработке краевых швов (ширина шва)	10	10	
	7.	Качество обработки швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков) - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения ВТО швов	5	5	
	8.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки срезов фартука качество выполнения ВТО швов	10	10	
	9.	Качество обработки бретелей и пат: -качество строчки настрачивания -одинаковая ширина бретелей и пат -правильность сборки узла регулирования бретелей -правильность крепления бретелей и пат -качество обработки верхнего среза фартука планкой качество выполнения ВТО	10	10	
	10.	Качество обработки разреза: -качество отделочной строчки -длина разреза	5	5	

		качество выполнения ВТО			
	11.	Качество обработки и настрачивания кармана	5	5	
	12.	- Обработка и настрачивание полотенецдержателя	5	5	
	13.	- Симметричность изделия	5	5	
	14.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролеганияшвов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок,заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков) - товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)	5	5	
				75	25
ИТОГО:				100	

3.1. Безопасные условия труда на машинном рабочем месте.

Требования безопасности перед началом работы

1. Надеть средства индивидуальной защиты, убрать волосы под косынку.
2. Проверить: визуальное состояние рабочего места; освещенность рабочего места; исправность швейной машины.
3. Убрать с платформы машины посторонние предметы (ножницы, наперсток, отвертку и т.д.)
4. При обнаружении неисправностей, участник должен сообщить об этом ответственному за технику безопасности лицу и до их устранения к работе не приступать

Требования безопасности во время работы

1. Работать при наличии достаточного освещения на рабочем месте.
2. Заправку верхней и нижней нитей, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали.
3. Во избежание травмирования пускать машину плавным нажатием на педаль, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (т.к. игла может сломаться и поранить).
4. Прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу.
5. Не наклоняться низко к машине во избежание захвата волос и головного убора нитепротягивателем, чтобы задвижная пластина была закрыта.
6. Прежде чем стачивать изделие, проверить, не остались ли в ткани булавки и иголки.
7. Не придерживать приводной ремень рукой при работе на швейной машине с электроприводом, потому что металлическая скрепка может поранить руку.
8. Инструменты (ножницы, отвертку, масленку и др.) хранить в специально отведенном месте.
9. Запрещается:

- во избежание травмирования рук тормозить рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать и снимать ограничительные и предохранительные приспособления на ходу машины.

Требования безопасности по окончании работы

1. По окончании работы на швейной машине необходимо выключить ее электродвигатель.
2. Вычистить и смазать машину, убрать инструмент и приспособления в отведенное место.
3. Привести в порядок рабочее место.

3.2. Безопасные условия труда на утюжильном рабочем месте.

Требования безопасности перед началом работы

1. Надеть спецодежду, волосы убрать под косынку. Проверить исправность вилки и изоляции электрического шнура утюга.

2. Подготовить рабочее место к работе, убрать все лишние предметы.
3. Убедиться в наличии термостойкой подставки для утюга и диэлектрического коврика на полу около места для утюжки.
5. При обнаружении неисправностей, участник должен сообщить об этом ответственному за технику безопасности лицу и до их устранения к работе не приступать

Требования безопасности во время работы

1. Перед включением электрического утюга в сеть встать на диэлектрический коврик.
2. Включать электрический утюг в сеть и выключать из нее только сухими руками.
3. При кратковременных перерывах в работе электрический утюг ставить на термоизоляционную подставку.
4. При работе следить за тем, чтобы горячая подошва утюга не касалась электрического шнура.
5. Во избежание ожога рук не касаться горячих металлических частей утюга и не смачивать обильно материал водой.
6. Во избежание пожара не оставлять включенный в сеть электрический утюг без присмотра.
7. Следить за нормальной работой утюга, не давать ему перегреваться.

Требования безопасности по окончании работы

1. Отключить электрический утюг от сети (при отключении не дергать за электрический шнур, а только за вилку).
2. Привести в порядок рабочее место

3.3. Требования по охране труда при выполнении ручных работ.

1. Работу выполнять согласно технологическому процессу.
2. При работе с иглой пользоваться наперстком.
3. Обрезку нитей производить ножницами.
4. В течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте
5. Работать при достаточности освещения на рабочем месте.
6. Не допускать к рабочему месту посторонних лиц

Участнику не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других участников посторонними разговорами; -класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман; -оставлять иглы, ручной инструмент на изделия при временном прекращении работы;
- производить обрыв нити лезвием, зубами.

4. Инфраструктурный лист

4.1. Предоставляемые материалы

Школьники

Наименование	Кол-во на одного участника	Примечание
Готовый крой фартука	1 комплект	Ткань хлопок/ полиэстер
Полукольцо	2 шт.	металл
Нитки	1 бобина	Полиэстер соответствующего цвета

Студенты

Наименование	Кол-во на одного участника	Примечание
Готовый крой фартука	1 комплект	Ткань полиэстер
полукольцо	2 шт.	металл
пряжка	2 дет.	металл
рамка	2 дет.	металл
Нитки	1 бобина	Полиэстер соответствующего цвета

Специалисты

Наименование	Кол-во на одного участника	Примечание
Готовый крой фартука	1 комплект	Ткань полиэстер
полукольцо	2 шт.	металл
пряжка	2 дет.	металл
рамка	2 дет.	металл
Нитки	1 бобина	Полиэстер соответствующего цвета

4.2. Оборудование, предоставляемое на площадке.

- Стул;
- Промышленная швейная машина (на каждого участника)
- Краеобметочная машина (оверлок) 2шт. на всех участников
- Гладильный стол (2 шт.) - на всех участников
- Парогенератор (2шт.) - на всех участников
- Светильник местный;
- Мусорная корзина
- Совеk, веник (на несколько участников)
- Место для ручных работ (на каждого участника)

4.3. Toolbox.

Список оборудования, которое необходимо иметь участнику

- ножницы
- портновский мелок (мыло);
- линейка (50 см);
- иглы для ручных работ
- нитки для ручных работ
- булавки портновские;
- наперсток;
- распарыватель
- фартук, головной убор
- сменная обувь в соответствии с требованиями ТБ.

