

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
по компетенции
«ШВЕЯ»



СОДЕРЖАНИЕ

1. Описание компетенции
 - 1.1. Актуальность компетенции
 - 1.2. Требования к уровню квалификации
2. Конкурсное задание
 - 2.1. Содержание задания
 - 2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания
 - 2.3. Спецификация деталей кроя и материалов
 - 2.4. 30%изменения конкурсного задания
 - 2.5. Время на выполнения задания.
 - 2.6. Критерии оценки.
3. Требования охраны труда и техники безопасности.
4. Инфраструктурный лист
 - 4.1. Предоставляемые материалы
 - 4.2. Оборудование, предоставляемое на площадке
 - 4.3. Toolbox.

1. Описание компетенции.

Компетенция «Швея» регионального этапа чемпионата «Абилимпикс - 2022» соответствует профессии ОКПР 19601 швея тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕКТС).

1.1 Актуальность компетенции.

Профессия швеи очень древняя. Услугами швеи пользовались как в каменном веке, так и в наш век технического прогресса. В таких специалистах нуждаются специализированные большие фабрики, мелкие частные фирмы и ателье. Чаще всего представителей этой профессии можно встретить на крупных предприятиях массового производства, где изготавливается самая различная продукция. В этот перечень входят пальто, мужские и женские, блузы, мужские рубашки, детская одежда, нижнее белье и т.д. На таких предприятиях и работает швея, в обязанности которой входит выполнение разных по сложности работ. Этот специалист способен не только пришить фабричную бирку, но и втачать рукав в пройму. При этом работа такой швеи заключается еще и в проверке соответствия цвета различных деталей изделия, ниток и пуговиц. Она также проверяет качество кроя и шва, регулирует частоту строчки и натяжение нити. В случае обрыва нити устраняет проблему. Профессия очень востребована на рынке труда.

1.2 Требования к уровню квалификации.

Школьники

- знать: форму деталей кроя изделия; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; технические требования к ВТО деталей изделия; выбрать технологическую последовательность обработки деталей; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.
- иметь практический опыт: изготовления швейных изделий; работы с эскизами; распознавания составных частей деталей и их конструкций; определения свойств применяемого материала; работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации; выполнения влажно-тепловых работ.

Студенты

- знать: форму деталей кроя; названия деталей кроя; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно - тепловых работ и способы ухода за ними; правила безопасного труда при выполнении

различных видов работ и пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО;

- уметь: сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом изделия; визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью индивидуально; применять современные методы обработки; использовать современные приспособления и инструменты и материалы; выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; пользоваться инструкционно - технологическими картами; пользоваться техническими условиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки

Специалисты

- знать: индивидуальный пошив изделий; сопоставлять наличие количества деталей кроя с эскизом; определение долевой и поперечной нити; заправку универсального и специального швейного оборудования; причины возникновения неполадок и их устранение; регулировку натяжения верхней и нижней нитей; оборудование для влажно-тепловых работ и способы ухода за ним; правила безопасного труда при выполнении различных видов работ пожарной безопасности; современное оборудование; технологический процесс изготовления швейных изделий; технические требования к выполнению операций ВТО изделия;

- уметь: визуально определять правильность выкраивания деталей кроя; по эскизу определять правильность выкраивания формы деталей; заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования; пользоваться оборудованием для выполнения влажно-тепловых работ; соблюдать требования безопасного труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в

мастерских; выбирать технологическую последовательность обработки швейных изделий; применять современные методы обработки швейных изделий; использовать современные приспособления, материалы и инструменты выполнять операции влажно-тепловой обработки в соответствии с нормативными требованиями; выполнять внутренние, краевые и отделочные швы.

Профессиональные компетенции:

ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.

ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную индивидуально.

ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.

ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.

ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией.

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейного изделия.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий. ПК 2.3.

Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки

ПК 3.4. Соблюдать правила безопасности труда

2. Конкурсное задание.

2.1 Содержание задания.

Задание по компетенции «Швея» рассчитано на выявление у людей с ограниченными возможностями здоровья особого интереса к будущей профессии/специальности, профессиональных способностей и навыков, необходимых для дальнейшей самореализации в жизни, как индивидуального предпринимателя, работающего на заказ или в сфере услуг.

Школьник:

задание состоит из 1 модуля;

общее время выполнения 3 часа;

в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта с цельнокроеными рукавами, отложными манжетами и воротником, переходящим во втачную планку

Студент/специалист:

задание состоит из 1 модуля;

общее время выполнения 3 часа;

в ходе выполнения конкурсного задания необходимо изготовить женскую блузу прямого силуэта, с втачными рукавами и стоячеотложным воротником с открытыми бортами.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания.

Наименование категории участника	Наименование модуля	Время проведения модуля	Полученный результат
Школьник	<i>Модуль. Изготовление женской блузы</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу, сдать готовую блузу на проверку.	3 часа	<p>Блуза женская, прямого силуэта, слегка расширенная к низу. Горловина расширена и углублена.</p> <p>Рукава короткие, цельнокроеные, с притачной двойной отложной манжетой.</p> <p>На переде втачная планка, переходящая в воротник-стойку. Перед с боковыми накладными карманами. Спинка длиннее переда.</p> <p>Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом.</p> <p>По линии низа и горловине проходит отделочная строчка.</p>
<i>Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа</i>			

Студенты	<i>Модуль. Изготовление женской блузы</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу, сдать готовую блузу на проверку.	3 часа	<p>Блуза женская, прямого силуэта, слегка расширена к низу изделия. Горловина расширена и углублена.</p> <p>На спинке отрезная кокетка, переходящая на перед.</p> <p>Воротник стояче-отложной с открытыми бортами, с острыми концами.</p> <p>На переде широкая втачная планка.</p> <p>Линия плеча удлиненная.</p> <p>Рукав рубашечный, одношовный, с цельнокроеными отложными манжетами. Спинка длиннее переда.</p> <p>Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом.</p> <p>По линии низа изделия, по кокетке проходит отделочная строчка.</p>
<i>Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа</i>			

<p>Специалисты</p>	<p><i>Модуль. Изготовление рабочего фартука.</i> Получить готовый крой, сшить женскую блузу, сдать готовую блузу на проверку.</p>	<p>3 часа</p>	<p>Блуза женская, прямого силуэта, слегка расширена к низу изделия. Горловина расширена и углублена.</p> <p>На спинке отрезная кокетка, переходящая на перед.</p> <p>Воротник стояче-отложной с открытыми бортами, с острыми концами.</p> <p>На передё широкая втачная планка.</p> <p>Линия плеча удлиненная.</p> <p>Рукав рубашечный, одношовный, с цельнокроеными отложными манжетами. Спинка длиннее переда.</p> <p>Фигурный низ изделия, обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом.</p> <p>По линии низа изделия, по кокетке проходит отделочная строчка.</p>
<p>Общее время выполнения конкурсного задания: 3 часа</p>			

Участнику необходимо изготовить женскую блузу в соответствии с заданием и выданному крою. В день выполнения задания главный эксперт может внести изменения, но не более 30% в конкурсное задание.

Всем участникам предоставляется одинаковый набор материалов и инструментов.

Блуза должна отвечать следующим требованиям:

1. соответствовать заданным параметрам в соответствии с конкурсным заданием;
2. все срезы должны быть обработаны
3. после изготовления изделия, участник должен сдать готовое изделие на проверку

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

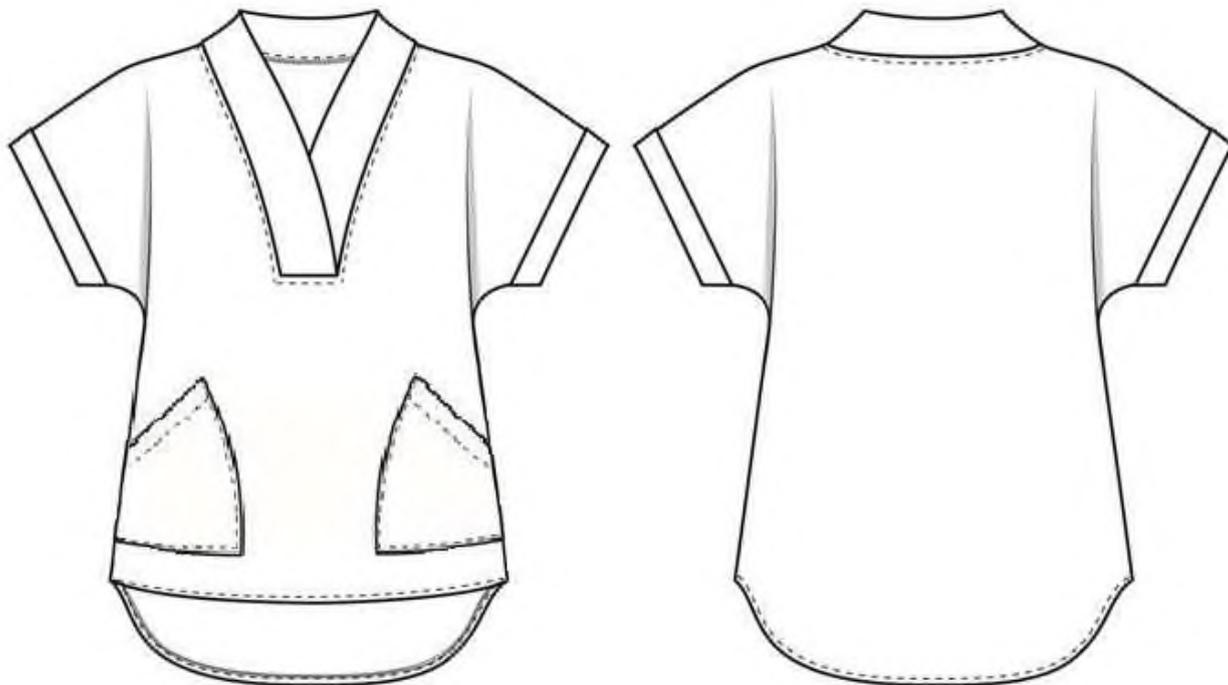
В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

2.3 Спецификация деталей кроя и материалов:

Категория участников: «Школьники».

Модуль: «Изготовление женской блузы».

Технический рисунок женской блузы.



	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 детали
2.	Перед	1 детали
3.	Накладной карман	2 детали
4.	Манжета	2 детали
5.	Планка-воротник	1деталь
6.	Прокладочная деталь участка месторасположения конца планки	1 деталь
7.	Прокладочная деталь верхнего среза кармана	2 детали

Технологическая последовательность изготовления блузы.

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Обработка накладных карманов		
1.1.	Продублировать припуск на подгибку верхнего среза	- с изнаночной стороны ткани
1.2	Обметать верхний срез накладного кармана на спецмашине	- с лицевой стороны ткани
1.3	Заутюжить верхний край кармана	- ширина подгибки 3,0 см

1.4	Обтачать боковую сторону детали накладного кармана на участке припуска на подгибку верхнего среза	- со стороны припуска - ширина шва 1,0 см
1.5	Вывернуть обтачанный участок детали накладного кармана на лицевую сторону, выправить угол	
1.6	Застрочить припуск на подгибку верхнего среза детали накладного кармана, перегибая по рассечкам на изнаночную сторону	- ширина шва 2,5 см <i>краевой шов в подгибку с открытым срезом</i>
1.7	Заутюжить припуски боковой и нижней сторон детали накладного кармана	- ширина припуска 1,0 см - с изнаночной стороны детали (<i>по двум сторонам</i>)
2. Соединение деталей накладных карманов с деталью переда		
2.1	Наметить месторасположение накладных карманов	- на лицевой стороне переда
2.2	Настрочить детали накладных карманов на лицевые стороны переда по намеченным линиям. В конце карманов выполнить машинные закрепки	- ширина шва 0,1 – 0,2 см - длина закрепки 1,0 см
2.3	Приутюжить обработанный узел	- с изнаночной стороны переда
2.4	Проложить вспомогательную строчку вдоль бокового среза переда на участке детали накладного кармана	- ширина шва 0,5 см. <i>соединительный накладной шов с открытыми срезами</i>
3. Обработка плечевых швов		
3.1	Стачать плечевые срезы блузы двойной машинной строчкой	- со стороны переда - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов в заутюжку</i>
3.2	Обметать припуски плечевых швов	- со стороны переда
3.3	Заутюжить припуски плечевых швов	- в сторону спинки
4. Обработка горловины (обработка воротника-стойки переходящего во втачную планку)		
4.1	Продублировать участок переда (месторасположения концов у планки)	с изнаночной стороны
4.2	Заутюжить стойку переходящую в планку, перегибая вдоль пополам по рассечкам	- изнаночной стороной внутрь
4.3	Втачать стойку переходящую в планку в горловину изделия	- со стороны стойки и планок; - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов в заутюжку</i>

4.4	Проверить правильность притачивания планок	- строчки заканчиваются на одном уровне; - в конце строчек закрепки; - расстояние между строчек = ширине планок в готовом виде
-----	--	--

4.5	Выполнить рассечки в углах планки	- не доходя до строчек в углах на 1мм
4.6	Закрепить машинной строчкой концы планки, выправляя на изнаночную сторону, учитывая направление запаха	(с лицевой стороны изделия справа на лево)
4.7	Обметать припуски швов втачивания стойки и планки	- со стороны воротника и планки
4.8	Настрочить припуски шва втачивания стойки и планок	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,5см
4.9	ВТО готового узла	

5. Обработка боковых швов

5.1	Стачать боковые срезы блузы	- ширина шва 1,0 см - со стороны переда <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
5.2	Обметать припуски боковых швов	- со стороны переда
5.3	Поставить закрепку на манжете вдоль бокового шва	- длина закрепки 0,7–1,0 см
5.4	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону спинки

6. Обработка манжет

6.1	Стачать свободные концы манжеты, формируя кольцо, разутюжить шов	- ширина шва 1см <i>соединительный стачной шов с вразутюжку</i>
6.2	Заутюжить манжеты, перегибая вдоль пополам по рассечкам изнаночной стороной внутрь	- со стороны нижней части манжет
6.3	Притачать манжеты к нижнему срезу рукава, с изнаночной стороны блузы	- ширина шва 1,0 см - со стороны блузы <i>соединительный стачной шов с взаутюжку</i>
6.4	Обметать припуски шва притачивания манжет к нижнему срезу рукава	- со стороны манжет
6.5	Настрочить припуск шва притачивания манжет на рукава	- ширина шва 0,1 – 0,2 см <i>соединительный настрочной шов с открытыми срезами</i>
6.6	Заутюжить манжеты на рукава с лицевой стороны изделия	- в сторону рукава - со стороны блузы
6.7	Поставить машинную закрепку нижней части манжеты вдоль бокового шва	- длина закрепки 0.7-1см

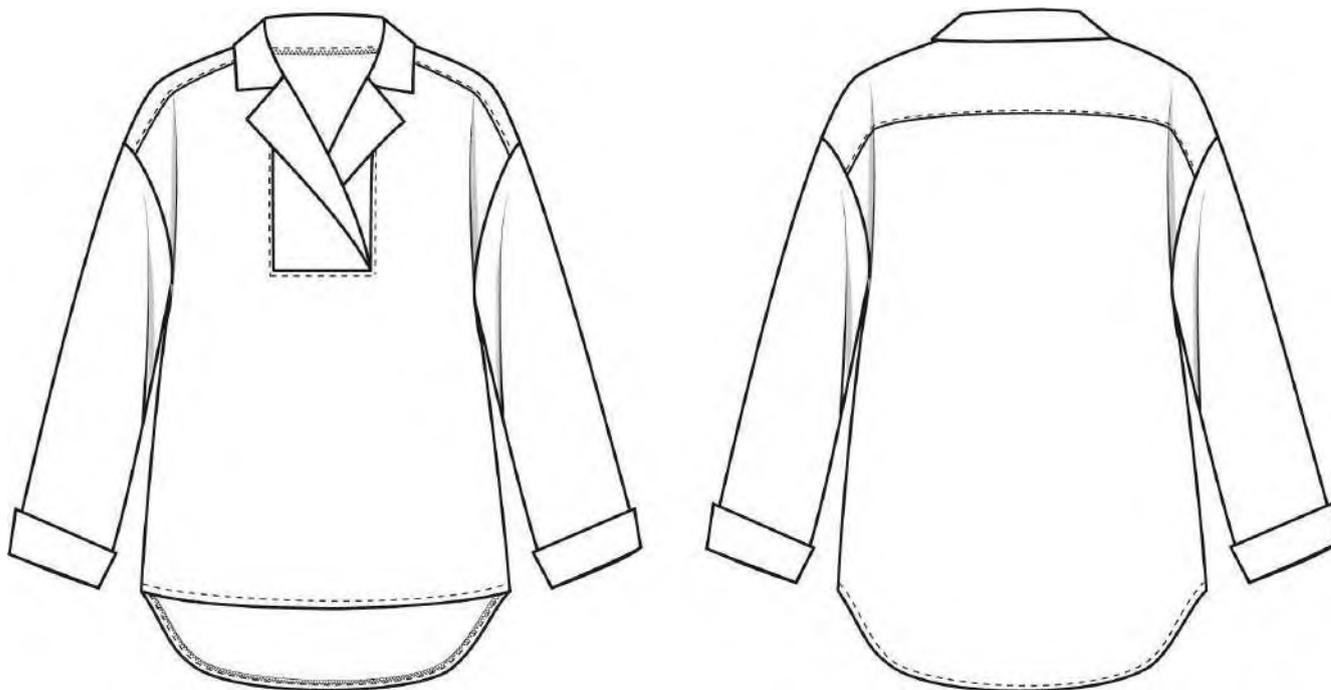
7. Обработка низа изделия		
7.1	Обметать нижний срез блузы	- с лицевой стороны
7.2	Заутюжить обметанный край блузы на изнаночную сторону	- ширина припуска 0,7–1,0 см
7.3	Застрочить нижний край блузы	- с изнаночной стороны - ширина шва 0,5 см
8. Выполнить окончательную отделку блузы		
8.1	Проверить качество готового изделия	
8.2	Очистить блузу от производственного мусора	
8.3	Выполнить ВТО готового изделия	
9. Сдать готовую блузу для оценивания.		

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за участником.

Категория участников: «Студенты»/ «Специалисты»

Модуль: «Изготовление женской блузы».

Технический рисунок женской блузы.



Спецификация основных и прокладочных деталей кроя женской блузы .

№ п/п	Наименование детали	Количество деталей
1.	Спинка	1 деталь
2.	Перед	1 деталь
3.	Кокетка	1 деталь
4	Планка	2 детали
5.	Рукав	2 детали
6.	Воротник (цельнокроеный с нижним воротником)	1 деталь
7.	Прокладочная деталь верхнего воротника	1 деталь
8.	Прокладочная деталь планки	1 деталь
9.	Прокладочная деталь участка месторасположения конца планки	1 деталь

Технологическая последовательность изготовления женской блузы.

№ п/п	Наименование операции	Технические условия (ТУ):
1. Проверить детали кроя блузы		
2. Соединение кокетки с передом и спинкой		
2.1	Притачать кокетку к верхним срезам переда и спинки	- со стороны кокетки - ширина шва 1,0 см <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
2.2	Обметать припуски швов притачивания	- со стороны переда и спинки
2.3	Заутюжить припуски швов	- в сторону кокетки
2.4.	Проложить отделочную строчку по кокетке	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,1 см
3. Обработка втачной планки		
3.1	Продублировать нижнюю часть планки	
3.2	Заутюжить планку, перегнув вдоль детали по рассечкам	- изнаночной стороной внутрь
3.3	Продублировать участок переда (месторасположение конца планки)	- с изнаночной стороны переда

3.4	Притачать верхние срезы планок к детали переда	- со стороны планок; - ширина шва 1,0 см
3.5	Проверить правильность притачивания планок	-строчки заканчиваются на одном уровне; -строчки параллельны; -в конце строчек закрепки; - расстояние между строчек = ширине планок в готовом виде
3.6	Выполнить рассечки в углах планки	- не доходя до строчек в углах на 1мм
3.7	Закрепить машинной строчкой концы планки, выправляя на изнаночную сторону, учитывая направление запаха (<i>с лицевой стороны изделия справа на лево</i>)	
3.8	Обметать срезы внутренних планок	
3.9	Приутюжить готовый узел <i>Заутюжить припуски притачивания верхних планок в сторону изделия</i>	

4. Обработка воротника		
4.1	Продублировать верхний воротник	с изнаночной стороны
4.2	Обтачать концы воротника	-со стороны нижнего воротника -ширина шва 0,5 см
4.3	Вывернуть воротник на лицевую сторону, выправить углы	- высечь припуски в углах воротника
4.4	Приутюжить воротник	- со стороны нижнего воротника

5. Соединение воротника с горловиной изделия.		
5.1	Втачать воротник в горловину, совмещая рассечки на воротнике с серединой спинки и плечевыми швами; совмещая концы воротника с рассечками на горловине переда	- со стороны воротника - ширина шва 0,7 см <i>соединительный стачной шов</i>
5.2	Обтачать уступ лацкана и оставшийся участок горловины, складывая детали лицевыми сторонами внутрь, уравнивая срезы	-со стороны внутренней планки -ширина шва 0,7см <i>шов втачивания воротника в горловину</i>

5.3	Вывернуть уступ лацкана на лицевую сторону, выправить углы	
5.4	Обметать припуски шва втачивания воротника	
5.5	Проложить отделочную строчку по линии втачивания планки, закрепляя обметочные срезы внутренней планки	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 0,5см
5.6	Настрочить припуски шва втачивания воротника по изделию, на участке кокетки	- с лицевой стороны кокетки;
5.7	Закрепить срез внутренней планки к припуску шва притачивания кокетки к переду машинной строчкой	- с лицевой стороны изделия; - ширина шва 1,0 см
5.8	Приутюжить горловину в готовом виде	- с изнаночной стороны блузы
6. Соединение рукавов с открытыми проймами изделия		
6.1	Втачать рукава в открытую пройму изделия (строчка двойная)	- со стороны рукава - ширина шва 1,0 см
6.2	Обметать припуски шва втачивания	- со стороны пройм изделия
6.3	Заутюжить припуски шва втачивания	- в сторону рукава

7. Обработка боковых швов изделия и рукавов

7.1	Стачать боковые срезы блузы, одновременно стачивая срезы рукавов	- ширина шва 1,0 см - со стороны переда <i>соединительный стачной шов взаутюжку</i>
7.2	Обметать припуски боковых швов, одновременно обметывая припуски шва рукавов	- со стороны переда
7.3	Заутюжить припуски боковых швов	- в сторону спинки
7.4	Приутюжить швы в готовом виде	- с изнаночной и лицевой стороны блузы

8. Обработка низа рукава с цельнокроеными замкнутыми манжетами

8.1	Наметить линию низа рукавов	- с лицевой стороны рукавов - на рукавной колодке
8.2	Заутюжить припуски на подгибку низа рукавов, перегибая по намеченным линиям	- с изнаночной стороны рукавов

8.3	Застрочить припуски на подгибку низа рукавов	-с изнаночной стороны рукавов -ширина внутреннего припуска 0,5–0,7 см -ширина внешнего припуска 6,0см -ширина шва 0,1–0,2 см <i>краевой шов вподгибку с закрытым срезом</i>
8.4	Приутюжить низ рукавов	- с изнаночной стороны рукавов
8.5	Наметить ширину отложных манжет по низу рукавов	-с изнаночной стороны рукавов, ширина манжеты 4 см. -на рукавной колодке
8.6	Вывернуть рукава на лицевую сторону	
8.7	Заутюжить манжеты в сторону рукава	- с лицевой стороны рукавов - на рукавной колодке
8.8	Поставить закрепки на манжетах, совмещая швы стачивания	-с изнаночной стороны рукавов -длина закрепки 1,0 см

9. Обработка низа изделия		
9.1	Обметать нижний срез блузы	- с лицевой стороны
9.2	Заутюжить обметанный край блузы на изнаночную сторону	- ширина припуска 0,7–1,0 см
9.3	Застрочить низ блузы	- с изнаночной стороны - ширина шва 0,5 см <i>краевой шов вподгибку с обметанным срезом</i>
10. Выполнить окончательную отделку изделия		
10.1	Проверить качество готового изделия	
10.2	Очистить блузу от производственного мусора	
10.3	Отутюжить готовую блузу	
11. Готовую блузу сдать на проверку.		

Примечание: Выбор приемов обработки и последовательности выполнения работ остается за выбором участников.

2.4. 30% изменение конкурсного задания.

В конкурсном задании главный эксперт может внести изменения, но не более 30%

В категории «Школьники» возможно изменение:

- изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей края;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

В категории «Студенты» и «Специалисты», возможно изменение:

- изменить 1 узел обработки с добавлением дополнительных деталей края;
- изменить способ обработки соединительных швов;
- изменить способ обработки краевых швов;
- изменить наличие и ширину отделочных швов;
- уменьшить количество усложняющих элементов.

2.5. Время на выполнение задания:

Школьники - 3 астрономических часа.

Студенты - 3 астрономических часа.

Специалисты- 3 астрономических часа.

По истечении отведенного времени участник должен сдать работу, для оценивания экспертами.

2.6. Критерии оценки выполнения задания

Категория участников: «Школьники».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Сдать готовую блузу на проверку.	100
ИТОГО		100

Категория участников: «Студенты».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу. Сдать готовую блузу на проверку.	100
ИТОГО		100

Категория участников: «Специалисты».

Наименование модуля	Задание	Максимальный балл
1. Модуль. Пошив женской блузы	Получить готовый крой, сшить женскую блузу Сдать готовую блузу на проверку.	100
ИТОГО		100

Особые указания:

Каждому участнику при себе необходимо иметь: фартук, косынку или ободок, резинку для волос, удобную сменную обувь. Всем участникам предоставляются одинаковый набор деталей кроя, из одной и той же ткани, одинаковое оборудование и инструменты. Для обеспечения равных условий участникам запрещается использовать на площадке иное оборудование и материалы и инструменты, кроме тех, что предоставлены организаторами.

В соответствии с медицинскими показаниями участникам может быть разрешено использовать необходимое оборудование – дополнительные источники освещения, увеличивающие линзы и т.п. при наличии участников с нарушением слуха - обязательно присутствие сурдопереводчика.

Всё должно быть заранее согласовано с экспертами.

Критерии оценки

Школьники:

Максимальное количество баллов, которое может получить участник - 100 баллов.

Распределение баллов по видам работы:

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организует рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных - машинных - ВТО	5	5	
	2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная вторая обувь)	4	4	
	3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы)	4	4	
		- соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины)	4	4	
		- соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)	4	4	
	4.	Соблюдение нормы времени	5	5	
	5.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов): - при обработке боковых швов	4	4	
6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки).	4	4		
7.	Качество обработки внутренних швов: - ровнота и качество стачивающих строчек (длинна стежка, натяжение нитей, нет пропусков) - качество выполнения ВТО швов	7	7		

	8.	Качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки)	6	6	
	9.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа блузы и соответствует заданной, отсутствие перекосов, совмещение швов по боковым швам. - строчка ровная без разрывов, ширина соответствует заданной, - качество выполнения ВТО швов	8	8	
	9.	Качество обработки накладных карманов - симметричность карманов; - одинаковая длина входа в карманы; - качество настрачивания карманов на изделие, ширина шва равна 0,1-0,2см, длина закрепки 1,0см; -качество дублирования подгибки верхнего среза, (карманы не растянуты) - качество отделочной строчки по верхнему краю карманов; - качество выполнения ВТО.	10	10	
	10.	Качество обработки горловины: -отсутствие перекосов воротника -расположение запаха воротника соответствует рисунку -одинаковая ширина воротника по всей длине и соответствует заданной -симметричность углов втачивания планки Отсутствие зацепов,заминов по линии притачивания воротника и в углах планки -качество отделочной строчки	10	10	
	11.	Качество обработки среза низа рукава отложной манжетой : -одинаковая длина и ширина манжет,соответствует заданной -качество притачивания манжет -качество выполнения шва настрачивания	10	10	

		-качество выполнения машинной закрепки по манжетам - качество выполнения ВТО			
	12.	Соблюдение 30% изменений	5	5	
	13.	Качество выполнения ВТО: - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок,заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков)	5	5	
	14.	Товарный вид изделия (отсутствие повреждений и дефектов, масляных пятен)	5		5
				95	5
ИТОГО:			100		

Критерии оценки

Категория участников: «Студенты»/ «Специалисты»

Максимальное количество баллов, которое может получить участник - 100 баллов.

Распределение баллов по видам работ

Задание	№	Наименование критерия	Максимальные баллы	Объективная оценка (баллы)	Субъективная оценка (баллы)*
Пошив женской блузы	1.	Организация рабочего места во время выполнения работы и после ее окончания: рационально организывает рабочее место для выполнения различных видов работ: - ручных - машинных - ВТО	5	5	

2.	Наличие спецодежды (фартук, головной убор, удобная обувь)	4	4	
3.	Соблюдение техники безопасности: - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ручных работ</u> (работа с наперстком, хранение игл и булавок в спецподушке, использование приспособлений при обрезании ниток, соблюдение правильной рабочей позы) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>машинных работ</u> (заправка ниток, замена иглы проводится при выключенном двигателе, хранение инструментов во время работы машины не около движущих частей машины) - соблюдает правила безопасности при выполнении <u>ВТО</u> (правила проверки нагрева рабочей поверхности утюга, работы с электрооборудованием)	4 4	4 4	
4.	Соблюдение 30% изменений	5	5	
5.	Соблюдение нормы времени	5	5	
6.	Соблюдение технических условий при выполнении операций (ширина швов, отделочных строчек): - при обработке боковых швов - при обработке плечевых швов (ширина шва, наличие двойной строчки) - при соединении кокетки с передом и спинкой.	10	10	
7.	Качество обработки внутренних швов: - качество стачивающих строчек (длина стежка, натяжение нитей, нет пропусков) - качество выполнения обметочных строчек (нет перекоса, перекручивания, стянутости нитей, правильно выбрана лицевая сторона обметки) - качество выполнения ВТО швов	5	5	
8.	Качество обработки краевых швов: - одинаковая ширина подгибки низа блузы - совмещение швов по боковым швам качество выполнения ВТО швов	6	6	
9.	Качество отделочных строчек: - по линии притачивания кокеток ; - по линии притачивания планки; - по линии низа изделия .	5	5	
10.	Качество обработки втачной планки: -качество дублирования качество притачивания и	7	7	

		закрепление концов планки -качество выполнения рассечек в углах планки			
	11.	Качество обработки воротника: -качество дублирования воротника -качество обтачивания концов воротника качество выполнения ВТО	5	5	
	12.	Качество соединения воротника с горловиной: - ровнота и симметричность участков горловины - качество обтачивания уступов -качество втачивания воротника -симметричность воротника по участкам горловины -качество отделочной строчки по линии втачивания планки и воротника -качество выполненияВТО.	8	8	
	13.	Качество обработки среза низа рукавов с цельнокроеными манжетами: -ширина манжеты соответствует заданным параметрам -симметричность и отсутствие перекосов манжет -качество закрепки	5	5	
	14.	Качество швов втачивания рукавов: -правильное положение отвеса рукавов -ровнота и симметричность участков пройм -отсутствие защипов, заломов на окате и пройме изделия -двойная строчка втачивания рукавов	8	8	
	15.	Качество выполнения окончательной ВТО: - отсутствие пролегания швов - отсутствие лас и опалов - отсутствие складок, заминов - качество чистки изделия (отсутствие необрезанных ниток, комочков)	5	5	
	16.	Товарный вид изделия: -отсутствие повреждений, дефектов, масляных пятен и т.д.	5		5
				95	5
ИТОГО:				100	

3. Техника безопасности

Безопасные условия труда на машинном рабочем месте.

Требования безопасности перед началом работы

1. Надеть средства индивидуальной защиты, убрать волосы под косынку.
2. Проверить: визуальное состояние рабочего места; освещенность рабочего места; исправность швейной машины.
3. Убрать с платформы машины посторонние предметы (ножницы, наперсток, отвертку и т.д.)
4. При обнаружении неисправностей, участник должен сообщить об этом ответственному за технику безопасности лицу и до их устранения к работе не приступать

Требования безопасности во время работы

1. Работать при наличии достаточного освещения на рабочем месте.
2. Заправку верхней и нижней нитей, смену иглы, смазку швейной машины производить только при выключенном электродвигателе, сняв ногу с пусковой педали.
3. Во избежание травмирования пускать машину плавным нажатием на педаль, прошивать утолщенные места на пониженных оборотах (т.к. игла может сломаться и поранить).
4. Прокладывая строчку, изделие придерживать двумя руками по обе стороны от иглы во избежание попадания пальцев рук под иглу.
5. Не наклоняться низко к машине во избежание захвата волос и головного убора нитепротягивателем, чтобы задвижная пластина была закрыта.
6. Прежде чем стачивать изделие, проверить, не остались ли в ткани булавки и иголки.
7. Не придерживать приводной ремень рукой при работе на швейной машине с электроприводом, потому что металлическая скрепка может поранить руку.
8. Инструменты (ножницы, отвертку, масленку и др.) хранить в специально отведенном месте.
9. При любых перерывах в работе выключать машину.

10. Запрещается:

- во избежание травмирования рук тормозить рукой за маховое колесо;
- касаться иглы на ходу машины;
- бросать на пол отработанные или сломанные иглы;
- открывать и снимать ограничительные и предохранительные приспособления на ходу машины.
- работать с сантиметровой лентой на шее

Требования безопасности по окончании работы

1. По окончании работы на швейной машине необходимо выключить ее электродвигатель.
2. Вычистить и смазать машину, убрать инструмент и приспособления в отведенное место.
3. Привести в порядок рабочее место.

Безопасные условия труда на утюжильном рабочем месте

Требования безопасности перед началом работы

1. Надеть спецодежду, волосы убрать под косынку. Проверить исправность вилки и изоляции электрического шнура утюга.
2. Подготовить рабочее место к работе, убрать все лишние предметы.
3. Убедиться в наличии термостойкой подставки для утюга и диэлектрического коврика на полу около места для утюжки.
5. При обнаружении неисправностей, участник должен сообщить об этом ответственному за технику безопасности лицу и до их устранения к работе не приступать

Требования безопасности во время работы

1. Перед включением электрического утюга в сеть встать на диэлектрический коврик.
2. Включать электрический утюг в сеть и выключать из нее только сухими руками.
3. При кратковременных перерывах в работе электрический утюг ставить на термоизоляционную подставку.
4. При работе следить за тем, чтобы горячая подошва утюга не касалась электрического шнура.
5. Во избежание ожога рук не касаться горячих металлических частей утюга и не смачивать обильно материал водой.
6. Во избежание пожара не оставлять включенный в сеть электрический утюг без присмотра.
7. Следить за нормальной работой утюга, не давать ему перегреваться.

Требования безопасности по окончании работы

1. Отключить электрический утюг от сети (при отключении не дергать за электрический шнур, а только за вилку).
2. Привести в порядок рабочее место

Требования по охране труда при выполнении ручных работ

1. Работу выполнять согласно технологическому процессу.
2. При работе с иглой пользоваться наперстком.
3. Обрезку нитей производить ножницами.
4. В течение всего рабочего дня содержать рабочее место в чистоте
5. Работать при достаточности освещения на рабочем месте.
6. Не допускать к рабочему месту посторонних лиц

Участнику не допускается:

- отвлекаться и отвлекать других участников посторонними разговорами; -класть ручной инструмент (ножницы и т.п.) и приспособления в карман;
- оставлять иглы, ручной инструмент на изделии при временном прекращении работы;

-производить обрыв нити лезвием, зубами.

4. Инфраструктурный лист

4.1. Предоставляемые материалы

Школьники

Наименование	Кол-во на одного участника	Примечание
Готовый крой блузы	1 комплект	Ткань хлопок (бязь)
Нитки	1 бобина	Полиэстер

Студенты

Наименование	Кол-во на одного участника	Примечание
Готовый крой блузы	1 комплект	Ткань хлопок (бязь)
Нитки	1 бобина	Полиэстер

Специалисты

Наименование	Кол-во на одного участника	Примечание
Готовый крой блузы	1 комплект	Ткань хлопок (бязь)
Нитки	1 бобина	Полиэстер

4.2 Оборудование, предоставляемое на площадке

- Стул;
- Промышленная швейная машина (на каждого участника)
- Краеобметочная машина (оверлок) 2шт. на всех участников
- Гладильный стол (2 шт.) - на всех участников
- Парогенератор (2шт.) - на всех участников
- Светильник местный
- Мусорная корзина
- Сок, веник (на несколько участников)
- Портновская колодка (Рукав узкий)
- Портновская колодка (Утюжок двухсторонний)
- Линейка длинная

4.3. Toolbox.

Список оборудования, которое необходимо иметь участнику

- ножницы
- портновский мелок (мыло), ручка для ткани термоисчезающая
- линейка ;
- иглы для ручных работ
- нитки для ручных работ
- булавки портновские;
- наперсток;
- распарыватель
- фартук, головной убор
- сменная обувь в соответствии с требованиями ТБ.

