

Профессиональное обучение по  
адаптированной образовательной программе  
по профессии 19601 Швея для обучающихся  
КОГОбУ ШИ ОВЗ г.Кирова как инструмент  
модернизации технологического образования

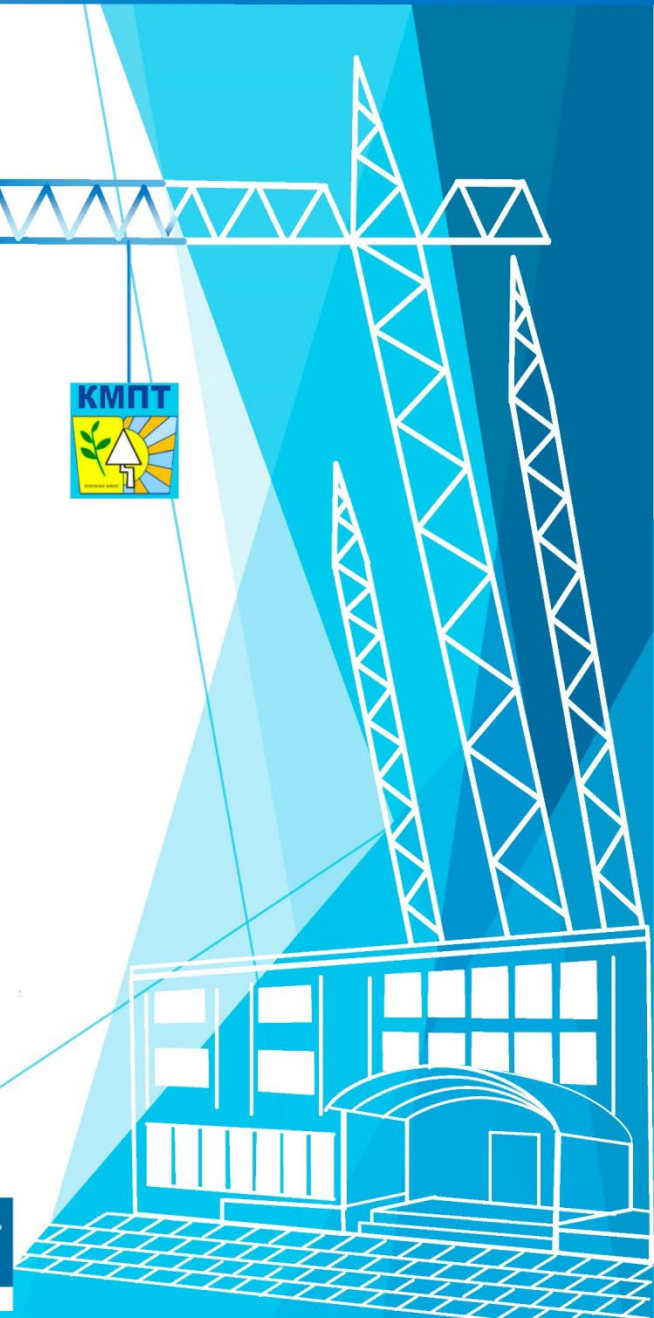
*Астраханцева Ольга Витальевна,  
мастер производственного обучения  
Сунцова Елена Геннадьевна,  
мастер производственного обучения*

Столярное  
дело

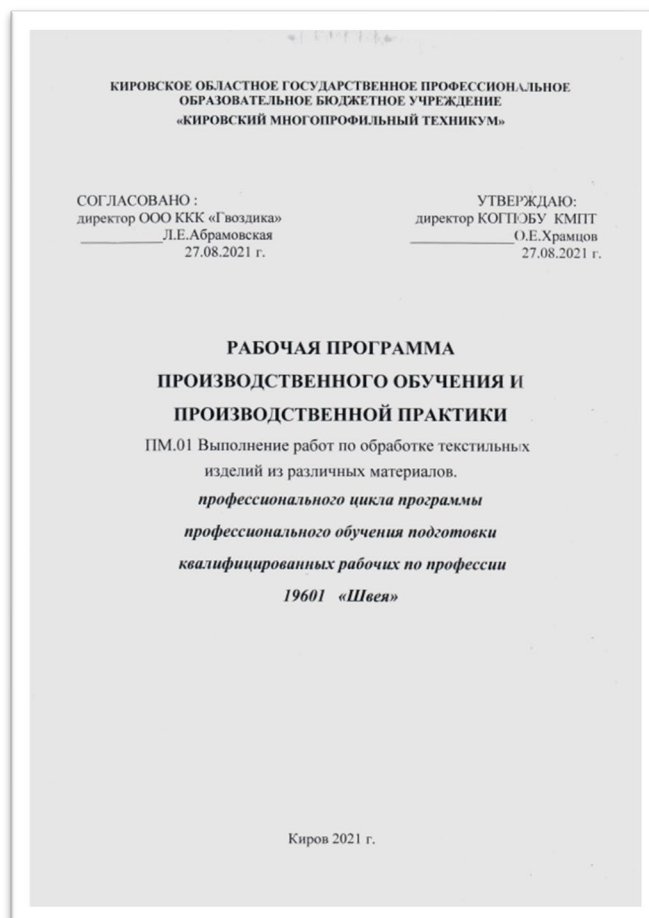
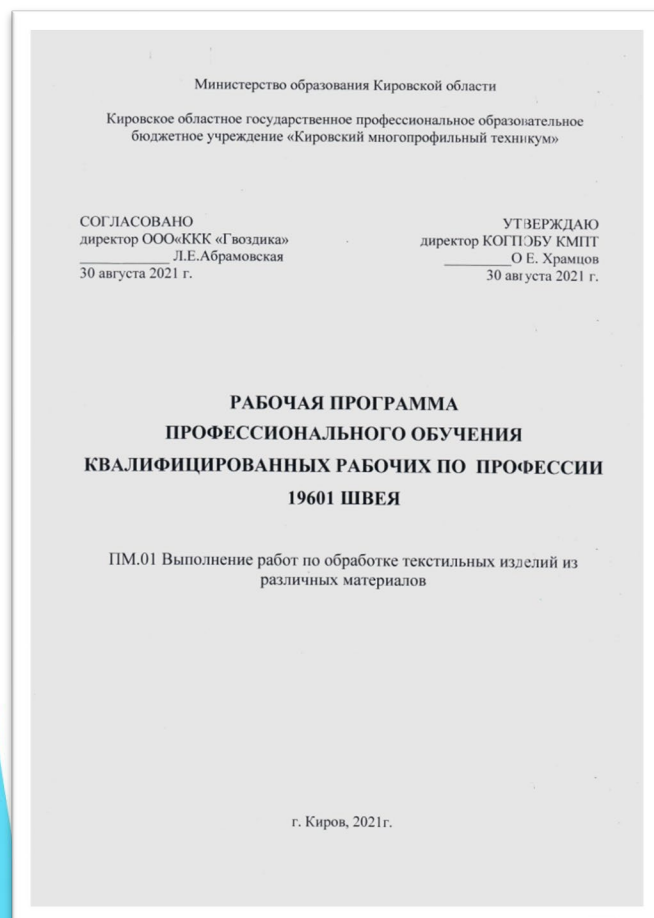
Электромонтаж



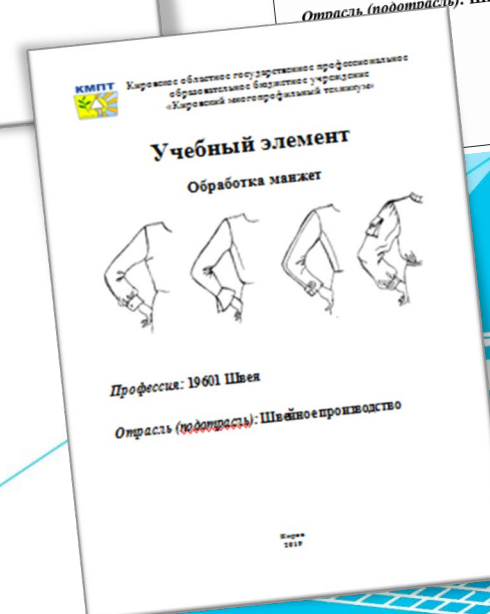
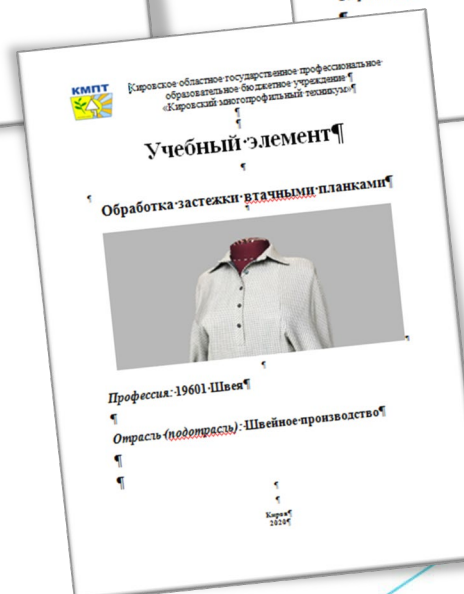
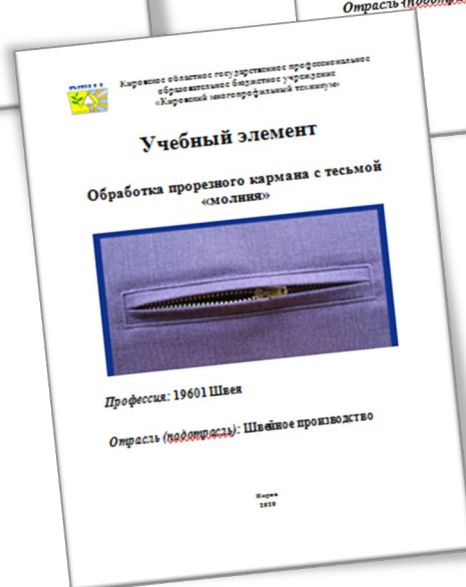
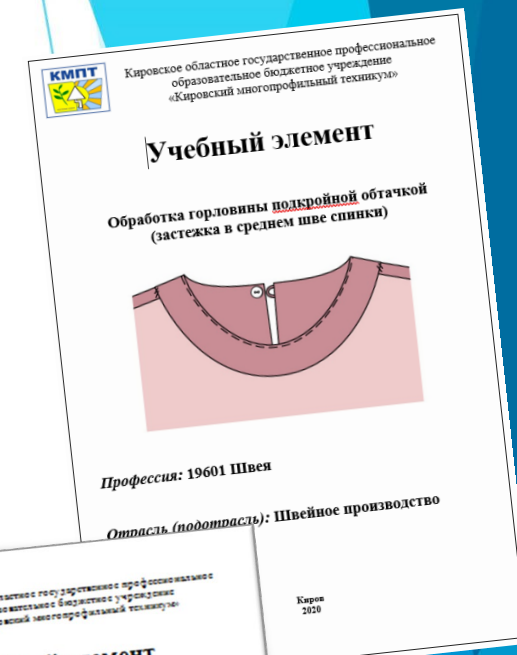
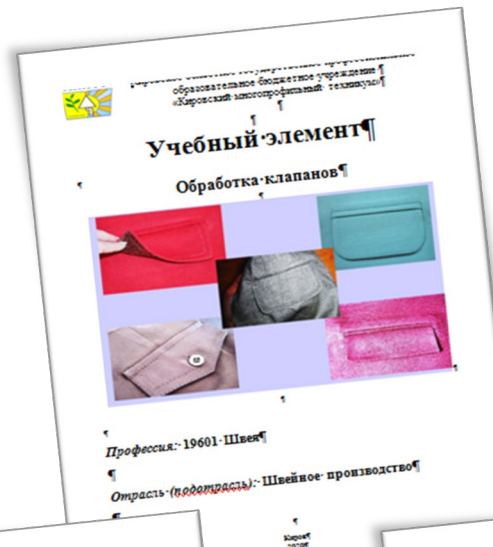
Геодезия

Кирпичная  
кладкаМалярные  
и декоративные  
работыОблицовка  
плиткойСухое строительство  
и штукатурные  
работы

# Учащиеся КОГОбУ ШИ ОВЗ г. Кирова, обучающиеся в КОГПОБУ КМПТ по основной (адаптированной) программе профессионального обучения по профессии 19601 Швея



# Учебные элементы в рамках МТН – концепции для модернизации образовательного процесса по профессии 19601 Швея

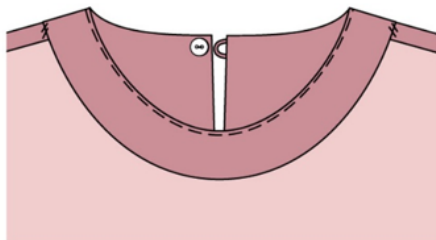




Кировское областное государственное профессиональное образовательное бюджетное учреждение «Кировский многопрофильный техникум»

## Учебный элемент

Обработка горловины подкройной обтачкой  
(застежка в среднем шве спинки)



Профессия: 19601 Швея

Отрасль (подотрасль): Швейное производство

Киров  
2020



|                                                                                   |                                                       |            |           |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------|-----------|
|  | <b>Учебный элемент</b>                                |            | стр.<br>1 |
|                                                                                   | Наименование: Обработка горловины подкройной обтачкой |            |           |
|                                                                                   | Профессия:                                            | 19601 Швея |           |

**Цели:**

Изучив данный учебный элемент, Вы сможете выполнять обработку горловины подкройной обтачкой в изделиях без воротника с застежкой в среднем шве спинки.

**Оборудование, материалы и вспомогательные средства:**

| Наименование                            | Количество |
|-----------------------------------------|------------|
| Универсальная стачивающая машина        | 1          |
| Краскометочная машина типа 51-А кл. ПМЗ | 1          |
| Стол для влажно-тепловых работ          | 1          |
| Утюг                                    | 1          |
| Ножницы                                 | 1          |
| Мел                                     | 1          |
| Комплект деталей кроя                   | 1          |
| Нитки (бобина)                          | 4          |
| Шнур (метр)                             | 0,1        |
| Портновские булавки                     | 20         |

**Сопутствующие учебные элементы и пособия:**

- «Организация рабочих мест, оборудование, инструменты и приспособления для выполнения машинных и спецмашинных работ»;
- «Организация рабочего места, оборудование и приспособления для влажно-тепловой обработки изделий»;
- «Заправка универсальных и специальных машин, устранение мелких неполадок в работе швейных машин и полуавтоматов»;
- «Правила безопасности при выполнении ручных работ»;
- «Правила безопасности при выполнении машинных работ»;
- «Правила безопасности и противопожарная безопасность на рабочем месте для влажно-тепловых работ»;
- «Обработка плечевых и боковых срезов».

| Учебный элемент                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                       |        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Наименование: Обработка горловины подкройной обтачкой | стр. 2 |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Профессия: 19601 Швея                                 |        |
| <p>В изделиях без воротников горловины могут быть обработаны разнообразными способами: косой полоской или обтачкой, а также планками, бейкой, накладной кокеткой и т.д.</p> <p>Предлагаем Вам изучить обработку горловины без воротника подкройными обтачками (застежка в среднем шве спинки).</p> <p>Преимущество этого способа в том, что им можно обрабатывать горловины разнообразных форм с застежкой в среднем шве спинки</p> |                                                       |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                       |        |
| <u>Детали кроя:</u>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                       |        |
| 1. Спинка – 2 дет.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                       |        |
| 2. Перед – 1 дет.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                       |        |
| 3. Обтачка переда – 1 дет.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                       |        |
| 4. Обтачка спинки – 2 дет.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                       |        |
| 5. Клеевая обтачка переда – 1 дет.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                       |        |
| 6. Клеевая обтачка спинки – 2 дет.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                       |        |



КМПТ

Учебный элемент

Наименование: Обработка горловины полочной обтачкой

Профессия: 19601 Швей

стр. 4

4. Прикрепить навесную петлю на левую часть спинки. Размер готовой петли 1,0-1,2см.

Соединить припуск разреза спинки с обтачкой вдоль разреза.



5. Закрыть обтачку по плечевым швам.



6. Застрочить припуск швов на уровне застежки.

Ширина шва застрачивания 0,5-0,7см.

Выполнить ажурно-декоративную обработку.

Проверить качество.



КМПТ

Учебный элемент

Наименование: Обработка горловины полочной обтачкой

Профессия: 19601 Швей

стр. 3

Обработка среза горловины полочной обтачкой

1. Обтачку заложить на левую сторону изделия лисевой стороной вниз, совмещая плечевые срезы.

Обтачку горловины ш.ш.0,5-0,7 см.

Шов обтачивания расстегнуть на изгибах не доходя до стачки 0,1-0,2 см.



2. Шов обтачивания настрочить на обтачку ш.ш. 0,1-0,2 см.



3. Отогнуть обтачку на изнаночную сторону изделия.

Выправить кант из ткани изделия шириной 0,1-0,2 см.

Приутюжить горловину.



КМПТ

Учебный элемент

Наименование: Обработка горловины полочной обтачкой

Профессия: 19601 Швей

стр. 5

Проверка усвоения учебного элемента

Контрольные вопросы:

Каждый вопрос имеет один или несколько правильных ответов.

Выберите правильные:

1. Обтачку накладывают на левую сторону изделия:

a) внешним краем;

b) лисевой стороной вверх;

c) лисевой стороной вниз;

d) проутюженной стороной вниз.

2. Ширина шва обтачивания горловины:

a) 0,1-0,2 см;

b) 0,5-0,7 см;

c) 1,0-1,2 см;

d) зависит от модели.

3. Шов обтачивания расстегнуть на изгибах не доходя до стачки:

a) 0,1-0,2 см;

b) 0,5-0,7 см;

c) 1,0-1,2 см;

d) зависит от модели.

4. Отогнуть обтачку на изнаночную сторону изделия, выправить кант:

a) из ткани изделия;

b) из ткани обтачки;

c) в простую рамку;

d) на ребро.

5. Выправить кант из ткани изделия шириной:

a) 0,1-0,2 см;

b) 0,5-0,7 см;

c) 1,0-1,2 см;

d) зависит от модели.

КМПТ

Учебный элемент

Наименование: Обработка горловины полочной обтачкой

Профессия: 19601 Швей

стр. 6

6. Внешний край обтачки прикрепляют к изделию:

a) через каждые 5-7 см;

b) только по плечевым срезам;

c) по всему внешнему краю обтачки;

d) по середине спинки и талии.

7. Длина петли в готовом виде:

a) 0,5 - 0,7 см;

b) 1,0 - 1,2 см;

c) 1,5 - 2,0 см;

d) 2,5 - 3,0 см.

8. Ширина шва застрачивания припуска шва на уровне застежки:

a) 0,1 - 0,2 см;

b) 0,3 - 0,4 см;

c) 0,5 - 0,7 см;

d) 1,5 - 2,0 см.

КМПТ

Учебный элемент

Наименование: Обработка горловины полочной обтачкой

Профессия: 19601 Швей

стр. 7

Практическое задание:

Получите у мастера производственного обучения комплект деталей крой для изготовления образцов обработки. Выполните отшив образца обработки:

- полочной обтачкой.



# Опорный конспект- эффективный прием работы с обучающимися с ОВЗ

**Обработка клапанов.**

1. Сложить детали лицевыми сторонами внутрь, уравняв срезы, сметать (сколоть) со стороны клапана, ш.ш. 0,6 см. посаживая клапан на закруглениях.

— — — Строчка сметывания  
- - - Строчка обтачивания

2. Обтачать клапан подкладкой клапана со стороны подкладки клапана, ш.ш. 0,5 -0,7 см. Подрезать, припуски шва обтачивания клапана на закруглениях и углах, не доходя до строчки 0,1 -0,2 см.

3. Приутюжить клапан со стороны подкладки, выправляя кант.

подкладка

**Обработка вытачек**

1. Вытачки от среза.  
- Вытачки намечают на изнаночной стороне тремя линиями:  
1-средняя вытачка;  
2-боковая сторона вытачки;  
3-линия, ограничивающая длину вытачки.

- Перегибают по средней линии (1), стачивают по боковой (2).

1- Заутюживают, суживая слабину в конце вытачки.

**Обработка манжет**

1. Обтачная манжета.  
- Обтачать боковые срезы (ш.ш. 0,5-0,7 см).  
- Вывернуть на лицевую сторону.  
- Приутюжить.

строчка обтачивания боковых срезов манжеты

2. Замкнутые манжеты.  
- Сложить лицевыми сторонами внутрь.  
- Ставить в кольцо ш.ш. 0,7-1,00 см.  
- Шов разутюжить.  
- Сложить манжету вдоль посередине изнаночной стороной вниз.  
- Приутюжить.



**Обработка вытачек**

Вставьте пропущенные слова.

1. Вытачки от среза.  
- Вытачки намечают на изнаночной стороне тремя линиями:  
1- \_\_\_\_\_  
2- \_\_\_\_\_  
3- \_\_\_\_\_

- Перегибают по \_\_\_\_\_ линии (1), стачивают по \_\_\_\_\_ (2) от \_\_\_\_\_ до линии \_\_\_\_\_ (3).

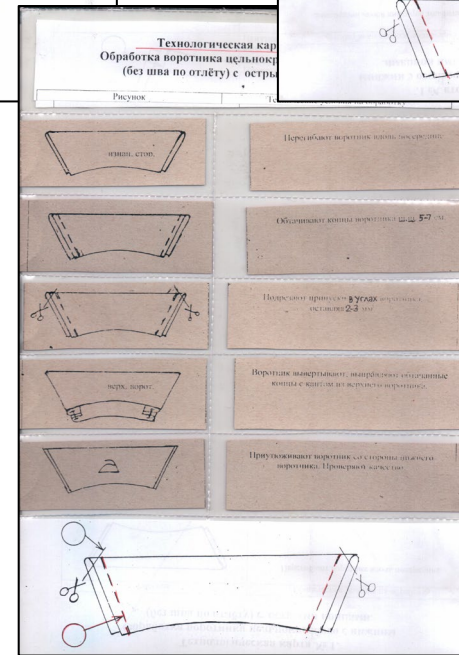
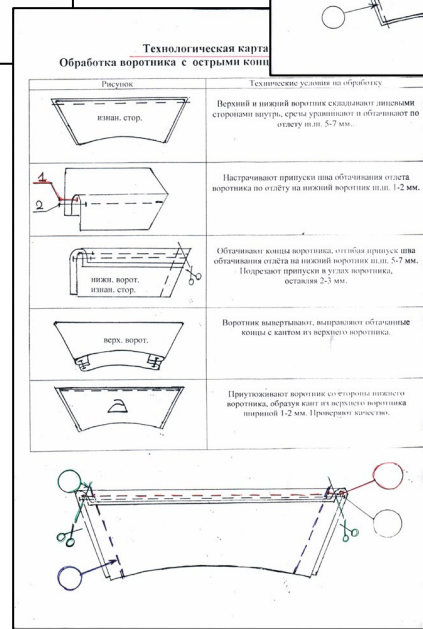
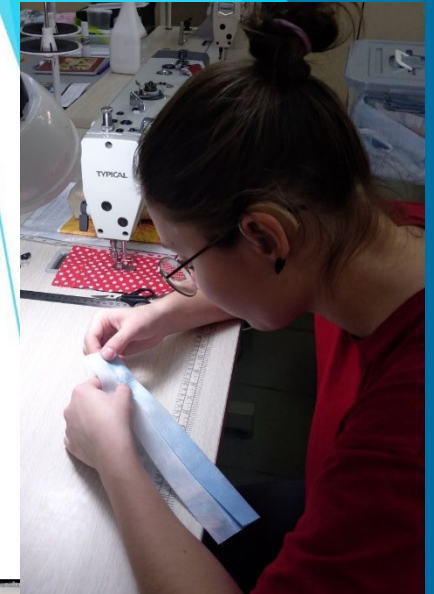
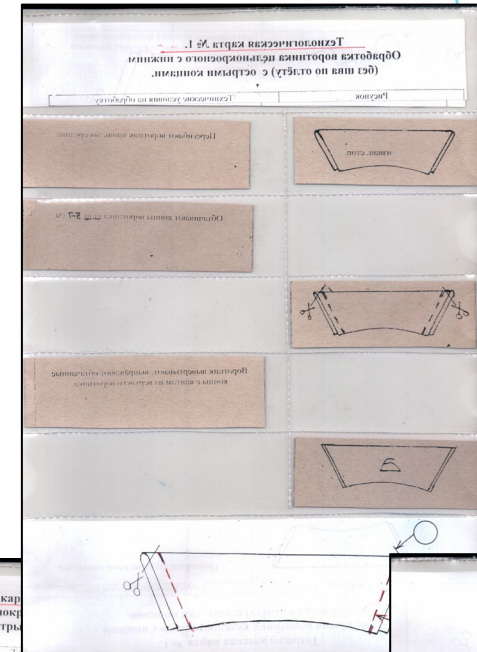
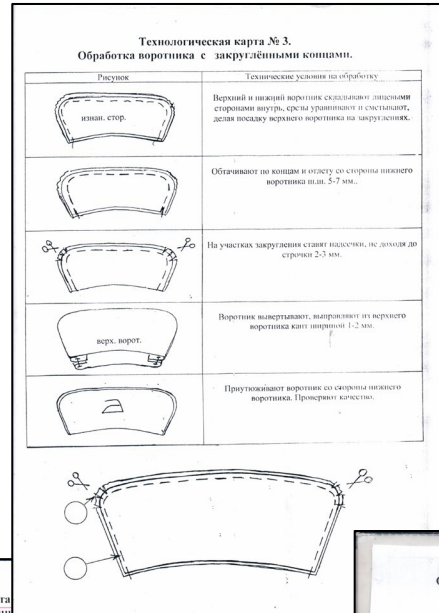
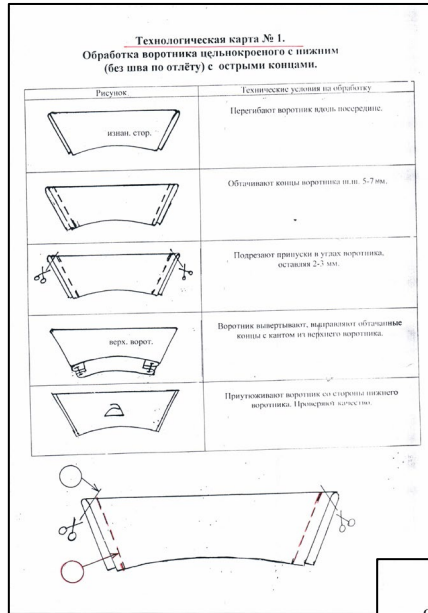
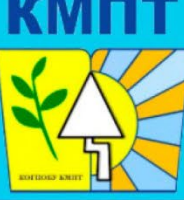
**Обработка манжет**

1. Обтачная манжета.  
Каким швом обрабатывают боковые срезы манжет? Укажите ш.ш.

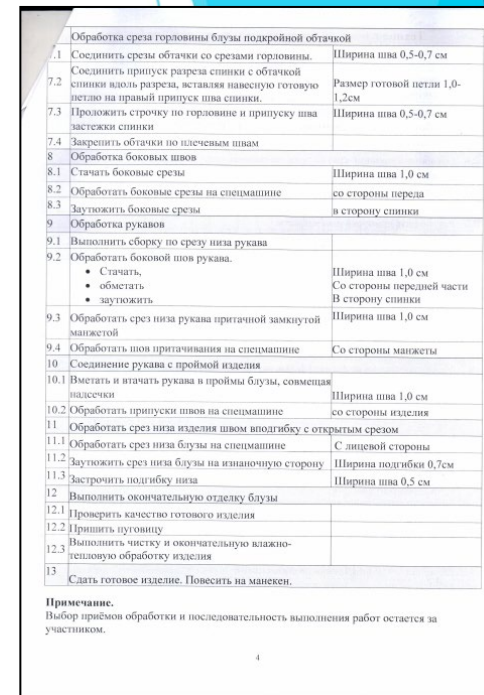
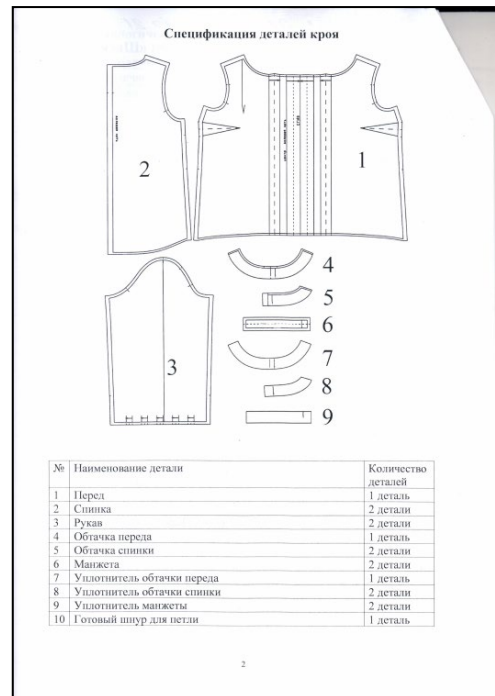
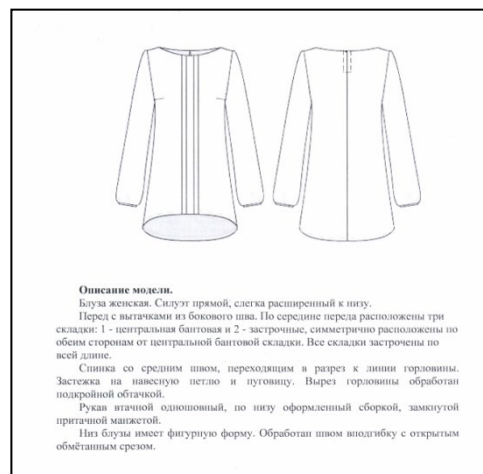
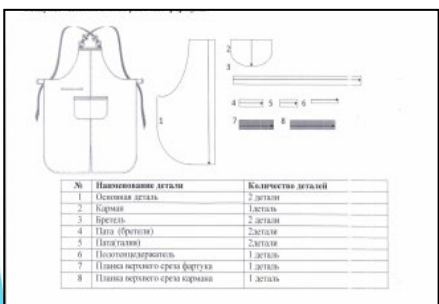
2. Замкнутые манжеты.  
Каким швом соединяют манжет в кольцо? Укажите ш.ш.



# Технологическая карта-варианты организации работы обучающихся с ОВЗ



# Технологические карты- элемент перехода к самостоятельной работе учащихся.



| №    | Наименование операции                                                                                                                                                      | ТУ                                                                              |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| 1.   | Проверить наличие деталей кроя                                                                                                                                             |                                                                                 |
| 2.   | Обработка мелких деталей                                                                                                                                                   |                                                                                 |
| 2.1  | Обработка бретелей:<br>-бретель сложить изнаночными сторонами внутрь<br>-подогнуть с четырех сторон<br>-настрочить                                                         | 1 см, шал 0,1 см, ширина бретели в готовом виде 3 см.                           |
| 2.2. | -пату (бретель) сложить изнаночными сторонами внутрь<br>-подогнуть длинные стороны внутрь<br>-настрочить<br>-надеть рамку, сложить пополам, закрепить необработанные срезы | 1 см, шал 0,1 см, ширина паты в готовом виде 3 см.                              |
| 2.3  | Сборка регулируемых бретелей:<br>-надеть пружину на бретель<br>-концы бретели завести под перекладку пружины и закрепить машинной строчкой                                 |                                                                                 |
| 2.4  | Заготовка полотенцедержателя:<br>-полотенцедержатель сложить изнаночными сторонами внутрь<br>-подогнуть с длинных сторон<br>-настрочить                                    | 1 см, шал 0,1 см; ширина полотенцедержателя в готовом виде 3 см.                |
| 3.   | Обработка кармана                                                                                                                                                          |                                                                                 |
| 3.1  | -заутюжить планку вдоль пополам                                                                                                                                            | изнан. одной стороной шал 1,5 см.                                               |
| 3.2  | -притачать планку к верхнему срезу кармана                                                                                                                                 | ширина планки в готовом виде 2-2,5 см.                                          |
| 3.3  | -обметать                                                                                                                                                                  | по стороне планки шал 1,1 см.                                                   |
| 3.4  | -настрочить                                                                                                                                                                | по какому-либо шлобу                                                            |
| 3.5  | -заутюжить срезы кармана                                                                                                                                                   |                                                                                 |
| 4.   | Обработка среднего шва фартука                                                                                                                                             |                                                                                 |
| 4.1  | Обработка среднего шва фартука расстрочным швом, оставшая не застроченным участок для разреза                                                                              | шал 1,5 см, шал, отсрочной строчки 0,7 см, длина разреза в готовом виде 2,2 см. |
| 5.   | Настрочивание кармана                                                                                                                                                      |                                                                                 |
| 5.1  | -наметить расположение кармана                                                                                                                                             | 1 см, от д. талии по центру                                                     |
| 5.2  | -настрочить карман                                                                                                                                                         | шал 0,1 см                                                                      |
| 5.3  | -проложить строчку по середине кармана                                                                                                                                     |                                                                                 |
| 6.   | Настрочивание полотенцедержателя                                                                                                                                           |                                                                                 |
| 6.1  | -наметить расположение полотенцедержателя                                                                                                                                  | на правой стороне от центра 4 см, от верхнего среза кармана 2 см.               |
| 6.2  | Настрочить двумя строчками                                                                                                                                                 | 1-ую строчку 0,3 см, от                                                         |



# Взаимодействие с работодателями



Спасибо за внимание!

