

Кировское областное государственное профессиональное
образовательное бюджетное учреждение
«Кировский многопрофильный техникум»

УТВЕРЖДАЮ



Директор техникума
О.Е. Храмцов


2022 г.

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

**МДК.01.01 Технология изготовления столярных изделий
и столярно-монтажных работ
А/01.2, А/02.2, А/03.2
В/01.3, В/02.3
18880 Столяр-строительный**

г. Киров,

Рассмотрено и одобрено
на заседании учебно-методического совета
Протокол № 1 от «31» августа 2022 г.
Председатель УМС

 / Гиберт Е.В. /

Автор



/ Маркелов А.В. /

преподаватель, мастер п/о КОГПОБУ
«Кировский многопрофильный техникум».

« 30 » авг 2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ	9
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	15
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	18

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессиональной подготовки **МДК.01.01 Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ.**

является частью адаптированной образовательной программы – программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) по рабочей профессии

18880 Столяр-строительный

Вид профессиональной деятельности

Обобщенная трудовая функция

Наименование	Выполнение простейших столярных работ вручную	Код	А	Уровень квалификации	2
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		7124
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Столяр строительный Мастер столярных и плотничных работ
Требования к образованию и обучению	Профессиональное образование и профессиональное обучение в соответствии с образовательными программами среднего профессионального образования по специальности 18874 (Столяр).
Требования к опыту практической работы	Без требования к стажу
Особые условия допуска к работе	Врачебное профессионально-консультативное заключение о профессиональной пригодности работника к выполнению трудовой деятельности согласно трудовой функции. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения и медицинской промышленности РФ (Приказ Минздравмедпрома РФ от 14 марта 1996 г. №90 «О порядке проведения предварительных и периодических медицинских осмотров работников

	и медицинских регламентах допуска к профессии» (с изменениями от 11 сентября 2000 г., 6 февраля 2001 г.))
	Не моложе 18 лет
	Прохождение работником противопожарного инструктажа.
	Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте.

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7124	Плотники и столяры, кровельщики
ЕТКС №3, раздел "Строительные, монтажные и ремонтно- строительные работы"		Столяр строительный (2-й разряд)
ОКНПО	150401	Столяр строительный

3.1.1. Трудовая функция

Отбор и сортировка пиломатериалов.	Код	A/01.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
------------------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		7124
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия ПП	Отбор и сортировка пиломатериалов.
Необходимые умения УП	Отбирать и сортировать пиломатериалы
Необходимые знания МДК	Основные свойства древесины.
	Правила отбора и сортировки пиломатериалов.
Другие характеристики	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня
	Ответственность, исполнительность, аккуратность, достаточная физическая сила, выносливость.
	Средства труда: лучковая пила для смешанного пиления, рубанок с двойным ножом, угольник, метр, линейка, молоток, ножовки столярные, стусло, долота столярные, стамески плоские шириной 10-18 мм, рейсмус, киянка, шерхебель, рубанок с одинарным ножом, рубанок с двойным ножом, зензубель, фальцгебель, шпунтубель,

	<p>коловорот, центровые, спиральные и перовые сверла, шило, фуганок, штангенциркуль</p> <p>Предметы труда: заготовки деталей, размеченные для сверления отверстий, чистовые заготовки деталей, размеченные для запиливания шипов и вдалбливания проушин, черновые и чистовые заготовки деталей, отрезки досок, кратные размерам длины черновых заготовок, бруски 222x50 длина 1,066, 100x50, шлифовальная бумага, пиломатериал лиственной породы</p>
	Рекомендуемое наименование профессии: Столяр строительный
	Наименование квалификационного сертификата выдаваемого по данной трудовой функции: Столяр строительный 2 разряда

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком.	Код	A/02.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		7124
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия ПП	Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком.
Необходимые умения УП	Заготавливать бруски для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком, продольной и поперечной распиловкой
Необходимые знания МДК	Основные свойства древесины.
	Правила пользования столярным инструментом.
<i>Другие характеристики</i>	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня
	Ответственность, исполнительность, аккуратность, достаточная физическая сила, выносливость.
	Средства труда: лучковая пила для смешанного пиления, рубанок с двойным ножом, угольник, метр, линейка, молоток, ножовки столярные, стусло, долота столярные, стамески плоские шириной 10-18 мм, рейсмус, киянка, шерхебель, рубанок с одинарным ножом, рубанок с двойным ножом, зензубель, фальцгебель, шпунтубель, коловорот, центровые, спиральные и перовые сверла, шило, фуганок, штангенциркуль
	Предметы труда: заготовки деталей, размеченные для сверления отверстий, чистовые заготовки деталей, размеченные для запиливания шипов и вдалбливания проушин, черновые и чистовые заготовки деталей, отрезки досок, кратные размерам длины черновых заготовок, бруски

	222x50 длина 1,066, 100x50, шлифовальная бумага, пиломатериал лиственной породы
	Рекомендуемое наименование профессии: Столяр строительный
	Наименование квалификационного сертификата выдаваемого по данной трудовой функции: Столяр строительный 2 разряда

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Варка столярного клея.	Код	А/03.2	Уровень (подуровень) квалификации	2
--------------	------------------------	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		7124
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия ПП	Варка столярного клея.
Необходимые умения УП	Варить клей.
Необходимые знания МДК	Основные свойства древесины.
	Способы приготовления столярного клея.
<i>Другие характеристики</i>	Выполнение работ под руководством работника более высокого квалификационного уровня
	Ответственность, исполнительность, аккуратность, достаточная физическая сила, выносливость.
	Средства труда: лучковая пила для смешанного пиления, рубанок с двойным ножом, угольник, метр, линейка, молоток, ножовки столярные, стусло, долота столярные, стамески плоские шириной 10-18 мм, рейсмус, киянка, шерхебель, рубанок с одинарным ножом, рубанок с двойным ножом, зензубель, фальцгебель, шпунтубель, коловорот, центровые, спиральные и перовые сверла, шило, фуганок, штангенциркуль
	Предметы труда: заготовки деталей, размеченные для сверления отверстий, чистовые заготовки деталей, размеченные для зашлифовки шипов и вдалбливания проушин, черновые и чистовые заготовки деталей, отрезки досок, кратные размерам длины черновых заготовок, бруски 222x50 длина 1,066, 100x50, шлифовальная бумага, пиломатериал лиственной породы
	Рекомендуемое наименование профессии: Столяр строительный
	Наименование квалификационного сертификата выдаваемого по данной трудовой функции: Столяр строительный 2 разряда

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Изготовление вручную и установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней простого профиля.	Код	В/01.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		7124
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия ПП	Изготовление вручную и установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней простого профиля.
Необходимые умения УП	Обрабатывать древесину электрифицированным инструментом и вручную
	Изготавливать и устанавливать простые столярные изделия.
	Изготавливать вручную и устанавливать прямолинейные столярные тяги, прямолинейные поручни простого профиля.
	Изготавливать прямолинейные заготовки столярных изделий с применением механизированного инструмента или вручную.
	Вырезать сучья и засмолы.
	Зачищать детали после механической обработки.
Необходимые знания МДК	Основные пороки и породы древесины
	Способы изготовления столярных изделий вручную и с применением механизированного инструмента.
	Правила обращения с электрифицированным инструментом.
Другие характеристики	Ответственность, исполнительность, аккуратность, достаточная физическая сила, выносливость.
	Средства труда: струбцина, электродрель, электрорубанок, краскораспылитель, шлифовальная машина, электрофуганок, набор стамесок, калевка, электроножовка, фрезер, электролобзик, лучковая пила, рубанок с двойным ножом, угольник, метр, линейка, молоток, ножовки столярные, стусло, долота столярные, стамески плоские шириной 10- 18мм, рейсмус, киянка, шерхебель, рубанок с одинарным ножом, рубанок с двойным ножом, зензубель, фальцгебель, шпунтубель, коловорот, центровые, спиральные и перовые сверла, шило, фуганок, штангенциркуль

Предметы труда: клей ПВА, наждачная бумага, заготовки для ножек, для проножек, для сидения; клееный столярный щит, заготовки под шкранты, шлифовальная бумага, пиломатериал лиственной породы (необрезной), бруски 222x30, шурупы, чистовые заготовки деталей.
Рекомендуемое наименование профессии: Столяр строительный
Наименование квалификационного сертификата выдаваемого по данной трудовой функции: Столяр строительный 3 разряда

3.2. Обобщенная трудовая функция:

Наименование	Выполнение простейших столярных работ электрофицированным инструментом и вручную.	Код	В	Уровень квалификации	3
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		7124
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей	Столяр строительный Мастер столярных и плотничных работ
Требования к образованию и обучению	Профессиональное образование и профессиональное обучение в соответствии с образовательными программами среднего профессионального образования по специальности 18880 (Столяр).
Требования к опыту практической работы	1. без требования к стажу: выпускник учреждения профессионального образования при условии сдачи в организации профессионально-квалификационного экзамена на подтверждение (повышение) квалификационного разряда 2. требование к стажу: не менее одного года работы
Особые условия допуска к работе	Врачебное профессионально-консультативное заключение о профессиональной пригодности работника к выполнению трудовой деятельности согласно трудовой функции. Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения и медицинской промышленности РФ (Приказ Минздравмедпрома РФ от 14 марта 1996 г. №90 «О порядке проведения предварительных и периодических медицинских осмотров работников и медицинских регламентах допуска к профессии» (с изменениями от 11 сентября 2000 г., 6 февраля 2001 г.))
	Не моложе 19 лет
	Прохождение работником противопожарного инструктажа.
	Прохождение работником инструктажа по технике безопасности на рабочем месте.

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7124	Плотники и столяры, кровельщики

ЕТКС №3, раздел "Строительные, монтажные и ремонтно- строительные работы"		Столяр строительный (3-й разряд)
КНПО	150401	Столяр строительный

3.2.2. Трудовая функция

Установка накладных оконных и дверных приборов с пригонкой по месту.	Код	В/02.3	Уровень (подуровень) квалификации	3
--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение
трудовой функции

Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		7124
----------	---	---------------------------	--	------

Код
оригинала

Регистрационный
номер
профессионального
стандарта

Трудовые действия ПП	Установка накладных оконных и дверных приборов с пригонкой по месту.
Необходимые умения УП	Обрабатывать древесину электрифицированным инструментом и вручную
	Изготавливать и устанавливать простые столярные изделия.
	Устанавливать накладные оконные и дверные приборы с пригонкой по месту.
	Вырезать сучья и засмолы.
Необходимые знания МДК	Зачищать детали после механической обработки.
	Основные пороки и породы древесины
	Способы изготовления столярных изделий вручную и с применением механизированного инструмента.
Другие характеристики	Правила обращения с электрифицированным инструментом.
	Ответственность, исполнительность, аккуратность, достаточная физическая сила, выносливость.
	Средства труда: струбцина, электродрель, электрорубанок, краскораспылитель, шлифовальная машина, электрофуганок, набор стамесок, калевка, электроножовка, фрезер, электролобзик, лучковая пила, рубанок с двойным ножом, угольник, метр, линейка, молоток, ножовки столярные, стусло, долота столярные, стамески плоские шириной 10- 18мм, рейсмус, киянка, шерхебель, рубанок с одинарным ножом, рубанок с двойным ножом, зензубель, фальцгебель, шпунтубель, коловорот, центровые, спиральные и перовые сверла, шило, фуганок, штангенциркуль

Предметы труда: клей ПВА, наждачная бумага, заготовки для ножек, для проножек, для сидения; клееный столярный щит, заготовки под шканты, шлифовальная бумага, пиломатериал лиственной породы (необрезной), бруски 222x30, шурупы, чистовые заготовки деталей.
Рекомендуемое наименование профессии: Столяр строительный
Наименование квалификационного сертификата выдаваемого по данной трудовой функции: Столяр строительный 3 разряда

1.2. Количество часов на освоение программы

Всего –1047 час, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 213 часа;

производственной практики – 834 часа.

- Квалификационный экзамен – **12 часов**

1.1. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля **МДК.01.01**

Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ.

является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

По профессии: **18880 Столяр-строительный**

Профессиональные компетенции (ПК)

Вид профессиональной деятельности	Код	Наименование результатов практики
«Выполнение столярно-плотничных работ»	ПК 1.1.	Выполнение простейших столярных работ вручную
	ПК 1.2.	Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком
	ПК 1.3.	Изготовление вручную и установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней простого профиля
	ПК 1.4.	Выполнение простейших столярных работ электрофицированным инструментом и вручную.
	ПК 1.5.	Установка накладных оконных и дверных приборов с пригонкой по месту

Общими компетенциями (ОК)

Код	Наименование результатов практики
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.

ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

1.4.1 Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля МДК.01.01 Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен знать:

Трудовые действия:

Отбор и сортировка пиломатериалов

Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком

Варка столярного клея

Изготовление вручную и установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней простого профиля.

Установка накладных оконных и дверных приборов с пригонкой по месту.

Необходимые умения:

Отбирать и сортировать пиломатериалы

Заготавливать бруски для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком, продольной и поперечной распиловкой

Варить клей.

Обрабатывать древесину электрифицированным инструментом и вручную

Изготавливать и устанавливать простые столярные изделия.

Изготавливать вручную и устанавливать прямолинейные столярные тяги, прямолинейные поручни простого профиля.

Изготавливать прямолинейные заготовки столярных изделий с применением механизированного инструмента или вручную

Вырезать сучья и засмолы.

Зачищать детали после механической обработки.

Необходимые знания:

Основные свойства древесины.

Правила отбора и сортировки пиломатериалов.

Правила пользования столярным инструментом.

Способы приготовления столярного клея.

Основные пороки и породы древесины

Способы изготовления столярных изделий вручную и с применением механизированного инструмента. Правила обращения с электрифицированным инструментом.

Средства труда: струбцина, электродрель, электрорубанок, краскораспылитель, шлифовальная машина, электрофуганок, набор стамесок, калевка, электроножовка, фрезер, электролобзик, лучковая пила, рубанок с двойным ножом, угольник, метр, линейка, молоток, ножовки столярные, стусло, долота столярные, стамески плоские шириной 10- 18мм, рейсмус, киянка, шерхебель, рубанок с одинарным ножом, рубанок с двойным ножом, зензубель, фальцгебель, шпунтубель, коловорот, центровые, спиральные и перовые сверла, шило, фуганок, штангенциркуль

Предметы труда: клей ПВА, наждачная бумага, заготовки для ножек, для проножек, для сидения; клееный столярный щит, заготовки под шканты, шлифовальная бумага, пиломатериал лиственной породы (необрезной), бруски 222х30, шурупы, чистовые заготовки деталей

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Код ПК	Наименование трудовых функций, междисциплинарных курсов (МДК)	Всего часов	Время, отведенное на освоение междисциплинарных курсов, часов		Практика, часов	
			Теоретические занятия	Практические занятия	Учебная (производственное обучение)	Производственная
1	2	3	4	5	6	7
А/01.2, А/02.2, А/03.2 В/01.3, В/02.3,	Выполнение простейших столярных работ вручную инструментом и вручную. Выполнение простейших столярных работ электрофицированным					
	МДК 01.01.Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ.	213	144	69		
	Производственная практика	834	-	-		834
	Квалификационный экзамен	12				

2.1. Содержание обучения программы профессиональной подготовки

Наименование трудовых функций, МДК и тем	Содержание учебного материала, практических занятий	Кол-во часов	Уровень освоения
1	2	3	2
1 год обучения			
МДК 01.01.Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ.		145	
1. Технологический процесс изготовления столярных изделий.	Содержание:	8	
	Технология изготовления простых столярных изделий Технология изготовления столярных инструментов Техническая документация и работа с ней Сборочные работы при производстве столярных изделий Клеевые соединения простых столярных изделий Технологический процесс при изготовлении столярных изделий Технологическая карта для изготовления столярных изделий Сборочные работы при производстве вспомогательных столярных изделий		
	Тематика практических занятий	6	
	Изготовления технологической карты простого столярного изделия. Изготовление технологической карты столярного инструмента Описание в таблице поэтапной сборки столярного изделия Описать порядок клеевого соединения столярного изделия Описать технологический процесс изготовления столярного изделия Изготовить операционные карты отдельных столярных операций		

2. Конструкция основных столярно-строительных изделий	Содержание:	12	
	Оконные блоки жилых и общественных зданий Типы и виды оконных блоков Дверные блоки жилых и общественных зданий Типы и виды дверных блоков Назначение и использование в строительстве перегородок Столярные перегородки, виды и назначение. Столярные панели, их типы и виды Виды панелей и их особенности Назначение и использование тамбуров в строительстве Виды и типы тамбуров жилых и общественных зданий Назначение встроенной мебели в жилых домах Встроенная мебель, ее виды и типы. Шкаф-купе встроенные шкафы. Виды и назначения шкафов-купе.		
	Тематика практических занятий	6	
	Конструктивные особенности оконных блоков Конструктивные особенности дверных блоков Конструкции и типы столярных перегородок Конструкции панелей и их особенности Конструкции тамбуров и их особенности Конструктивные особенности встроенной мебели		
3. Технология изготовления столярных изделий	Содержание:	13	
	Технология изготовления оконных блоков с разделенным переплетом Технология изготовления оконных блоков со спаренным переплетом Технология изготовления дверного блока рамочной конструкции Технология изготовления дверного блока щитовой конструкции Технология изготовления дверного блока филенчатой конструкции Технология изготовления остекленных перегородок. Технология изготовления филенчатых перегородок Технология изготовления панелей щитовой и филенчатой конструкции Технология изготовления панелей из искусственных материалов (пластика, МДФ) Технология изготовления тамбуров «внутренних» в домах и общественных зданиях		

	<p>Технология изготовления тамбуров «наружных» в домах и общественных зданиях</p> <p>Технология изготовления встроенных шкафов</p> <p>Технология изготовления шкафов-купе в жилых и общественных зданиях</p>		
	<i>Тематика практических занятий</i>	8	
	<p>Описать последовательность изготовления оконных блоков с разделенным переплетом</p> <p>Описать последовательность изготовления оконных блоков со спаренным переплетом</p> <p>Описать последовательность изготовления дверного блока</p> <p>Описать последовательность изготовления перегородок</p> <p>Описать последовательность изготовления панелей щитовой и филенчатой конструкции</p> <p>Описать последовательность изготовления тамбуров «внутренних» и «внешних».</p> <p>Описать последовательность изготовления встроенных шкафов</p> <p>Описать последовательность изготовления шкафов-купе</p>		
4.Деревообрабатывающие станки	Содержание:	23	
	<p>Круглопильные станки продольного пиления. Устройство и назначение станков.</p> <p>Круглопильные станки поперечного пиления. Устройство и назначение станков.</p> <p>Круглопильные форматные станки станки Устройство и назначение станков.</p> <p>Круглопильные специальные станки Устройство и назначение станков.</p> <p>Фуговальные станки. Виды и назначение станков</p> <p>Рейсмусовые станки. Виды и назначение станков</p> <p>Четырехсторонние станки. Виды и особенности конструкций станков</p> <p>Сверлильные вертикальные станки их виды и особенности строения</p> <p>Сверлильные горизонтальные станки их виды и особенности строения.</p> <p>Сверлильные многошпиндельные станки их виды и особенности строения</p> <p>Цепнодолбежные станки. Особенности строения станков</p> <p>Фрезерные горизонтальные станки их виды. Особенности строения станков</p>		

	<p>Фрезерные копировальные станки их виды. Особенности строения станков Шипорезные рамные станки . Виды и назначение станков Шипорезные ящичные станки . Виды и назначение станков Комбинированные станки. Особенности конструкций и виды станков Токарные станки . Особенности строения и конструкции станков. Круглопалочные станки . Особенности строения и конструкции станков. Оцилиндровачные станки . Особенности строения и конструкции станков. Рамные станки. Виды и назначение станков. Шлифовальные ленточные станки. Виды и назначение станков Шлифовальные дисковые и бобинные станки. Виды и назначение станков Заточные станки. Особенности конструкции станков</p>		
	<p>Тематика практических занятий</p>	<p>8</p>	
	<p>Описать устройство и принцип работы круглопильных станков. Описать устройство и принцип работы фуговальных станков. Описать устройство и принцип работы рейсмусовых станков. Описать устройство и принцип работы четырехсторонних станков. Описать устройство и принцип работы сверлильных станков. Описать устройство и принцип работы фрезерных станков Описать устройство и принцип работы токарных станков Описать устройство и принцип работы шлифовальных станков Описать устройство и принцип работы заточных станков</p>		
<p>5.Ручной электрифицированный инструмент</p>	<p>Содержание: Виды ручного электролобзиков и приемы пиления им. Виды цепных бензиновых и электрических пил. Виды ручных электрических рубанков. Подготовка к работе. Виды ручных электрических фрезеров. Подготовка их к работе Виды электрических ручных дрелей, перфораторов. Подготовка их к работе. Виды электрических шуруповертов. Подготовка их к работе. Виды различных шлифмашинок. Виды дисковых ручных электрических пил и приемы пиления ими Подготовка их к работе. Виды универсальных, комбинированных инструментов.</p>	<p>10</p>	

	<p>Применение их в работе Измерительный лазерный инструмент. Порядок работы инструментом</p>		
	Тематика практических занятий	4	
	<p>Описать устройство и принцип работы дисковых ручных пил и лобзиков. Описать устройство и принцип работы рубанков и фрезеров. Описать устройство и принцип работы дрелей, перфораторов, шуруповертов. Описать устройство и принцип работы шлифмашинок.</p>		
6.Монтаж столярных изделий на объектах строительства	Содержание:	6	
	<p>Монтаж оконных блоков. Установка блоков в деревянных и кирпичных домах. Монтаж дверных блоков. Установка дверных блоков Монтаж деревянных панелей. Порядок установки панелей Монтаж столярных перегородок. Порядок установки перегородок Монтаж тамбуров. Установка внутренних и наружных тамбуров. Монтаж встроенной мебели. Порядок установки мебели</p>		
	Тематика практических занятий	4	
	<p>Последовательность выполнения монтажа оконных и дверных блоков. Последовательность выполнения монтажа панелей и перегородок. Последовательность выполнения монтажа тамбуров. Последовательность выполнения монтажа встроенной мебели.</p>		
7.Ремонт столярных изделий в строительстве	Содержание:	8	
	<p>Основные причины износа столярных изделий. Ремонт оконных блоков. Порядок выполнения ремонтных работ. Ремонт дверных блоков. Порядок устранения дефектов Ремонт столярных перегородок. Порядок выполнения ремонтных работ Ремонт столярных панелей. Порядок устранения дефектов. Ремонт тамбуров жилых и общественных зданий Ремонт встроенной мебели. Замена вышедших из строя элементов. Ремонт шкафов –купе. Замена вышедших из строя элементов.</p>		
	Тематика практических занятий	4	

	<p>Последовательность ремонта оконных и дверных блоков.</p> <p>Последовательность ремонта панелей и перегородок.</p> <p>Последовательность ремонта тамбуров.</p> <p>Последовательность ремонта встроенной мебели и шкафов –купе.</p>		
8. Технология производства гнутых и гнутоклееных деталей	Содержание:	3	
	<p>Общие сведения о гнутье древесины.</p> <p>Виды гидротермической обработки древесины.</p> <p>Способы повышения способности древесины к гнутью.</p> <p>Изготовление гнутоклееных заготовок из шпона на замкнутый и незамкнутый контур.</p>		
	Тематика практических занятий	1	
	Последовательность изготовления гнутых элементов		
9.Прессовое оборудование для склеивания древесины.	Содержание:	3	
	<p>Различные виды гидравлических прессов. Особенности конструкций.</p> <p>Различные виды пневматических прессов. Особенности конструкций</p> <p>Различные виды механических винтовых прессов. Особенности конструкций</p>		
	Тематика практических занятий	1	
	Порядок работы на прессе. Склеивание древесины		
10. Столярная подготовка поверхности древесины к отделке	Содержание:	6	
	<p>Столярная подготовка поверхности древесины под непрозрачную отделку, облицовку.</p> <p>Требования, предъявляемые к древесине под непрозрачную отделку.</p> <p>Столярная подготовка поверхности древесины под прозрачную отделку, облицовку.</p> <p>Требования, предъявляемые к древесине под прозрачную отделку.</p> <p>Тонированные древесины красящими составами.</p> <p>Бронирование и серебрение древесных материалов</p>		
	Тематика практических занятий	1	
	Порядок прозрачной и непрозрачной отделки древесины.		
11. Ремонт и реставрация столярных изделий и мебели.	Содержание:	2	
	<p>Ремонт столярных изделий. Технология выполнения ремонтных работ.</p> <p>Реставрация столярных изделий.</p> <p>Технология и правила выполнения реставрационных работ.</p>		

12. Оборудование для производства корпусной мебели	Содержание:	4	
	Ручные кромочные станки. Виды станков особенности конструкции. Стационарные кромочные станки. Особенности конструкции станков. Фрезеры «Хоффмана». Виды станков Торцовочно- «Усовочные» станки Виды особенности конструкции.		
13. Классификация мебели	Содержание:	2	
	Классификация мебели: по назначению; по конструктивным особенностям. Классификация мебели: по способу соединения и трансформации, по способу установки		
Итоговая контрольная работа	Контрольная работа	1	
Итого за 1 курс		145 час	

Наименование трудовых функций, МДК и тем	Содержание учебного материала, практических занятий	Кол-во часов	Уровень освоения
1	2	3	2
2 год обучения			
МДК 01.01.Технология изготовления столярных изделий и столярно-монтажных работ.		68	
1. Мебель для сидения. Виды мебели особенности конструкции.	Содержание: Классификация мебели для сидения Виды мебели для сидения Мебель для сидения табурет. Виды табуретов Особенности конструкции табурета Мебель для сидения стул. Виды стульев Особенности конструкции стула Мебель для сидения кресло. Виды кресел. Особенности конструкции кресла	12	

	<p>Мебель для сидения скамья, лавка, банкетка. Виды лавок и банкетов. Особенности конструкции лавок. Мебель для сидения пуфик. Виды пуфиков. Особенности конструкции пуфиков</p>		
	Тематика практических занятий	4	
	<p>Конструирование особенности табуретов различной конструкции. Прорисовка эскиза. Конструктивные особенности стульев . Прорисовка эскиза Конструктивные особенности банкетов. Прорисовка эскиза Конструктивные особенности пуфики. Прорисовка эскиза</p>		
2. Мебель для лежания. Виды мебели особенности конструкций	Содержание:	10	
	<p>Классификация мебели для лежания Виды мебели для лежания Мебель для лежания кровать. Виды кроватей. Особенности конструкции кроватей. Мебель для лежания кушетка. Виды кушеток. Особенности строения кушеток. Мебель для лежания софа. Виды соф Особенности строения софы. Мебель для лежания диван. Виды диванов Особенности конструкций диванов.</p>		
	Тематика практических занятий	4	
	<p>Конструирование особенности кроватей различной конструкции. Прорисовка эскиза. Конструктивные особенности диванов. Прорисовка эскиза Конструктивные особенности соф . Прорисовка эскиза Конструктивные особенности кушеток. Прорисовка эскиза</p>		
3. Конструирование столов. Виды мебели. Особенности конструкций	Содержание:	6	
	<p>Классификация различных столов Виды мебели столов Обеденные столы виды и назначения. Особенности строения обеденных столов</p>		

	Трансформируемые столы. Их виды Особенности строения трансформеров		
	<i>Тематика практических занятий</i>	3	
	Конструирование особенности обеденных столов различной конструкции. Прорисовка эскиза. Конструктивные особенности журнальных столов. Прорисовка эскиза Конструктивные особенности трансформируемых столов. Прорисовка эскиза		
4. Конструирование различных тумб	Содержание:	4	
	Тумбы секционные. Виды тумб и функциональное назначение Тумбы и столы туалетные. Функциональное назначение. Тумбы прикроватные. Параметры, определяющие размеры тумб. Тумбы под телевизор и аудиоаппаратуру. Виды тумб.		
	<i>Тематика практических занятий</i>	3	
	Эскиз изделия с прорисовкой указанием функциональных размеров отделений. Виды тумб их назначение особенности конструкций. Определение размеров. Особенности строения тумб. Их характеристики		
5. Конструирование кухонной мебели	Содержание:	4	
	Конструктивные элементы мебели. Функциональное предназначение различных видов кухонных шкафов. Конструирование модульных шкафов-столов и навесных шкафов. Конструирование кухонных гарнитуров с единой столешницей		
	<i>Тематика практических занятий</i>	4	
	Различные варианты конструктивных решений угловых шкафов. Радиусные кухонные шкафы. Особенности конструкций Особенности кухонных шкафов. Их характеристики Особенности строения модульных шкафов. Их характеристики		
6. Конструирование шкафов различного назначения.	Содержание:	8	
	Шкафы купе. Классификация, назначение и конструктивные особенности шкафов. Конструирование шкафов различного назначения и типа. Шкафы угловые. Конструкция угловых шкафов купе.		

	<p>Технологические особенности при изготовлении. Современные модные тенденции.</p> <p>Гардеробные комнаты. Конструктивные особенности их назначения и конструкции.</p> <p>Технологические особенности при изготовлении гардеробных комнат.</p> <p>Шкафы для верхней одежды. Виды и особенности конструкции</p> <p>Комоды для белья и одежды. Особенности конструкции мебели</p>		
	Тематика практических занятий		
	<p>Эскиз изделия с прорисовкой указанием функциональных шкафов-купе</p> <p>Виды шкафов их назначение особенности конструкций. Определение размеров.</p> <p>Особенности строения модульных шкафов. Их характеристики</p> <p>Особенности строения модульных шкафов. Их характеристики</p>		
7.Контрольная работа	Контрольная работа	2	

III. Обучение на производстве (строительном объекте и деревообрабатывающем предприятии)		834	
3.1 Ознакомление со строительным объектом. Инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	Введение. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	6	
3.2 Обработка древесных материалов на деревообрабатывающих станках.	<p>Пиление досок и брусков на круглопильные станки продольного пиления древесины.</p> <p>Торцевание досок и брусков на круглопильных станках поперечного пиления древесины.</p> <p>Торцевание досок и брусков на торцовочной пиле.</p> <p>Строгание заготовок черновых на фуговальных станках.</p>		

	<p>Фугование досок, брусков и щитов в размер на рейсмусовых станках.</p> <p>Строгание половых и обшивочных досок на четырехсторонних станках.</p> <p>Сверление отверстий под крепеж навесов на сверлильно-вертикальных станках.</p> <p>Сверление отверстий и пазов для соединения столярных изделий на сверлильно-пазовальных станках.</p> <p>Долбление пазов под замки и шипы на цепнодолбежных деревообрабатывающих станках.</p> <p>Фрезерование профильных деталей на фрезерных станках с нижним расположением шпинделя.</p> <p>Контурное фрезерование поверхности столярных заготовок на фрезерно-копировальных станках.</p> <p>Нарезание шиповых соединений столярных изделий на шипорезных станках рамной конструкции.</p> <p>Изготовление шипов в ящиках столярных изделий на шипорезных ящичных станках.</p> <p>Точение фасонных поверхностей столярных изделий на токарных станках.</p> <p>Точение конических поверхностей столярных изделий на токарных станках.</p> <p>Точение цилиндрических поверхностей столярных изделий на токарных станках.</p> <p>Пиление обрезных досок на рамных станках.</p> <p>Обработка древесных материалов на круглопильных форматных станках.</p> <p>Пиление столярных заготовок.</p> <p>Распиловка поперечных и продольных заготовок на специальных круглопильных станках.</p> <p>Шлифование готовых заготовок на шлифовальных, дисковых и бобинных станках.</p>	126	
<p>3.3 Фрезерование профильных деталей различной сложности</p>	<p>Подготовка и подбор досок определенной влажности и сорта.</p> <p>Настройка и наладка фрезерного станка по дереву.</p> <p>Фрезерование плинтусов и обналички.</p> <p>Фрезерование половых и обшивочных досок.</p> <p>Фрезерование поручней для перил со сложным контуром.</p> <p>Фрезерование профилированной доски.</p>	48	

	Фрезерование «багетного» профиля для рамок под картины. Фрезерование криволинейных деталей		
3.4 Изготовление столярных изделий	Подготовка материала к столярным изделиям. Пиление заготовок в размер к столярному изделию. Строгание черновых заготовок к столярному изделию. Фугование заготовок на рейсмусовых станках. Нарезание шиповых соединений к столярному изделию. Криволинейное пиление элементов столярного изделия. Фрезерование профильной поверхности столярного изделия. Шлифование готовых деталей столярного изделия. Сборка готового столярного изделия. Установка столярного изделия Установка фурнитуры на столярное изделие. Отделка столярного изделия.		
3.5 Выполнение работ по изготовлению столярных изделий	Разметка для изделий досок согласно: чертежам, раскройным картам, эскизам. Подготовка и разметка материала для оконных блоков Пиление строгание заготовок, для оконных блоков Фрезерование шипов и проушин для оконных блоков Сборка и отделка оконных блоков Подготовка и разметка материала для дверных блоков Пиление строгание заготовок, для дверных блоков Фрезерование шипов и проушин для дверных блоков Сборка и отделка дверных блоков Подготовка и разметка материала для стеновых филенчатых панелей Пиление строгание заготовок, для стеновых филенчатых панелей Фрезерование шипов и проушин для стеновых филенчатых панелей Сборка и отделка стеновых филенчатых панелей	78	
3.6 Изготовление столов различного типа	Разметка досок для столов согласно: чертежам, раскройным картам, эскизам Подготовка и разметка материала для столов с ножками Пиление заготовок для столов с ножками Строгание заготовок для столов с ножками	66	

	<p>Изготовление столешниц для столов Сборка и отделка столов с ножками Подготовка и разметка материала для столов Пиление заготовок для столов с ножками Точение заготовок для столов Изготовление столешниц для столов Сборка и отделка столов с ножками</p>		
3.7 Изготовления мебели различного типа табуретов, стульев	<p>Подготовка и разметка материала для табуретов Пиление и строгание заготовок для табуретов Фрезерование заготовок для табуретов Изготовление сидений для табуретов Сборка и отделка табуретов Подготовка и разметка материала для стульев Пиление и строгание заготовок для стульев Фрезерование заготовок для стульев Изготовление сидений для стульев Сборка и отделка стульев</p>	60	
3.8 Изготовление мебельных тумб	<p>Подготовка и разметка материала для тумб под телевизор Пиление заготовок для тумб под телевизор Кромление заготовок для тумб под телевизор Сборка и установка фурнитуры для тумб под телевизор Подготовка и разметка материала для прикроватных тумб Пиление заготовок для прикроватных тумб Кромление заготовок для прикроватных тумб Сборка и установка фурнитуры для прикроватных тумб Подготовка и разметка материала для обувных тумб Пиление заготовок для обувных тумб Кромление заготовок для обувных тумб Сборка и установка фурнитуры для обувных тумб</p>	72	
3.9 Изготовление различных комодов	<p>Подготовка и разметка материала для бельевых комодов Пиление заготовок для бельевых комодов Кромление заготовок для бельевых комодов Сборка и отделка бельевых комодов Подготовка и разметка материала комодов для одежды</p>	72	

	<p>Пиление заготовок комодов для одежды Кромление заготовок комодов для одежды Сборка и отделка комодов для одежды Подготовка и разметка материала для комодов Пиление заготовок для обувных комодов Кромление заготовок для обувных комодов Сборка и отделка обувных комодов</p>		
3.10 Изготовление корпусной мебели шкафа	<p>Подготовка и разметка материала для платинного шкафа Пиление и строгание заготовок для платинного шкафа Кромление заготовок из ЛДСП для платинного шкафа Установка фурнитуры и аксессуаров для платинного шкафа Сборка готового платинного шкафа Подготовка и разметка материала для шкафа верхней одежды Пиление и строгание заготовок для шкафа верхней одежды Кромление заготовок из ЛДСП для шкафа верхней одежды Установка фурнитуры и аксессуаров для шкафа верхней одежды Сборка готового шкафа верхней одежды</p>	60	
3.11 Изготовление предметов мягкой мебели	<p>Разметка деталей из древесины, поролона и ткани для мягкой кушетки Подготовка материала для мягкой кушетки Пиление заготовок из ЛДСП и древесины для мягкой кушетки Соединение деревянного каркаса мягкой кушетки Раскрой поролона и ткани для мягкой кушетки Натяжка мягкой ткани на мягкую кушетку Окончательная сборка мягкой кушетки</p>	42	
3.12 Изготовление предметов кухонной мебели	<p>Подготовка и разметка материала для кухонной мебели Пиление заготовок из ЛДСП для кухонной мебели Изготовление фасадов для кухонной мебели Изготовление столешниц для кухонной мебели Поэтапная сборка предметов кухонной мебели Установка фурнитуры и аксессуаров для кухонной мебели Сборка и отделка предметов кухонной мебели Подготовка и разметка материала для кухонного буфета Пиление заготовок из ЛДСП для кухонного буфета Кромление заготовок из ЛДСП для для кухонного буфета</p>	72	

3.13 Изготовление встроенной мебели	Поэтапная сборка предметов кухонного буфета Сборка и отделка предметов кухонного буфета Подготовка и разметка материала для шкафа-купе Пиление заготовок из ЛДСП для встроенной мебели Изготовление дверей-купе для шкафа-купе Поэтапная сборка шкафа купе Установка фурнитуры и аксессуаров на шкаф-купе Подготовка и разметка материала для углового встроенного шкафа Пиление заготовок из ЛДСП для углового встроенного шкафа Изготовление дверей-купе для углового встроенного шкафа Поэтапная сборка шкафа купе Установка фурнитуры и аксессуаров на шкаф-купе	60	
Итого за второе полугодие практики		834	
	Выпускная практическая квалификационная работа	12	
Квалификационный экзамен		12	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1 – ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т.п.);
- 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 – продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов «Технология столярных», мастерская –Столярных работ

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Технология столярных работ»:

- комплект макетов, моделей, наглядных пособий;
- комплект приборов;
- комплект учебно-методической документации;
- комплект бланков технологической документации;
- наглядные пособия (плакаты по технологии деревообработки)

Оборудование учебного кабинета «Технологическое оборудование»:

- комплект дереворежущего инструмента;
- наглядные пособия (плакаты технологического оборудования, иллюстративные схемы);
- комплект учебно-методической документации;

Технические средства обучения:

- телевизор
- ноутбук

Оборудование мастерской и рабочих мест столярной мастерской:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: круглопильные, строгальные, фрезерные, шлифовальные и др.;
- набор измерительных инструментов;
- приспособления;
- материал для выполнения столярных работ.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Волынский В.Н. Технология стружечных и волокнистых плит – Таллин, Дезадерата, 2004.
2. Ключев Г.И. Технология производства мебели – М. Академия, 2005.
3. Калитиевский Р.Е - Лесопиление в 21 веке – СПб. Профиинформ, 2005.
4. Рыкунин С.Н. Технология деревообработки -М. Академия, 2005.
5. Мамонтов Е.А. Проектирование технологических проектов. Изготовление изделий деревообработки - СПб.ПрофиКС, 2008
6. Петровский В.С. Автоматизация лесопромышленных предприятий - М. Академия, 2005.
7. Амалицкий В.В. Оборудование отрасли -М.МГУЛ, 2006.
8. Онегин В.И. Защитно-декоративное покрытие древесных материалов - СПб ПрофиКС, 2006.
9. Б.М.Рыбин Технология и оборудование декоративных покрытий древесины - М.МГУЛ, 2007.
10. Бобиков П.Б. Изготовление столярно-мебельных изделий - М. Профиздат, 2004.

Дополнительные источники:

1. Радчук Л.И. Основы конструирования изделий из древесины - М.МГУЛ, 2006.
2. Савченко В.Ф. – Материалы для облицовки и отделки столярно-мебельных изделий -М. Академия, 2000.
3. Пижурин А.С. Моделирование и оптимизация процессов деревообработки - М.МГУЛ, 2004.
4. Азаров В.И. Полимеры в производстве мебели -М.МГУЛ, 2006.
5. Карасев Е.И. Прессы непрерывного действия -М.МГУЛ, 2005.
6. Карасев Е.И. Развитие производства древесных плит - М.МГУЛ, 2002.
7. Афанасьев Гидравлика ч.1,ч.2 - М.МГУЛ, 2005.
8. Батырева Автоматизация конструирования и технологической подготовки производства мебели - М.МГУЛ, 2007.
9. Карасев Е.И. Оборудование предприятий для ДСтП - М.МГУЛ, 2007.Тришин С.П. Технология древесных плит - М. МГУЛ, 2007.
10. Гомонай М.В. Технологическая переработка древесины - М.МГУЛ, 2008. Андрианов П.А. Конструирование мебели - СПб.Профи-Информ, 2000.

Справочники:

1. Григорьев М.А Справочник столяра - Р/Дону. Феникс, 2005.
2. Мамонтов Е.А. Деревообработка. Инструменты и оборудование - Р/Дону. Феникс, 2006.
3. Мамонтов Е.А. Пиломатериалы и заготовки - Р/Дону. Феникс, 2009.

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля «Ведение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам):

Наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля «Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств» и специальности «Технология деревообработки».

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов, а также общепрофессиональных дисциплин «Технологическое оборудование»; «Древесиноведение и материаловедение»; «Гидротермическая обработка и консервирование древесины».

Мастера: наличие 5-6 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профильной сферы является обязательным.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)

Основные показатели оценки результата

Формы и методы контроля и оценки

Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием САПР

Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств.

Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки

Выполнять технологические расчеты оборудования, сырья и материалов

Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации

-демонстрация точности и скорости чтения чертежей;

-качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного пользования;

-демонстрация выбора технологического оборудования и технологической оснастки;

-расчет режимов резания по нормативам;

-расчет норм времени на выполнение операции по нормативам;

-демонстрация точности и грамотности оформления технологической документации;

-демонстрация точности и грамотности выполнения чертежей изделия;

-демонстрация точности и грамотности выполнения технологических расчетов;

-проектирование документации, использование информационно-профессиональных систем

-создание технологических процессов деревообрабатывающих производств;

-проектирование технологических процессов;

-проектирование цехов деревообрабатывающих производств.

-демонстрация точности и скорости чтения чертежей;

-качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного пользования;

-качество рекомендаций по повышению технологичности изготовления детали;

-демонстрация точности и грамотности составления технологической документации;

-демонстрация выбора технологического оборудования и оснастки;

-демонстрация выбора документации по контролю выполнения операций;

-выполнение расчета норм времени на выполнение операции;

-обоснование технологических операций;

-использование пакета прикладных программ при разработке технологической документации.

-демонстрация точности и скорости чтения чертежей;

-качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного пользования;

-качество рекомендаций по повышению технологичности изготовления детали;

-демонстрация умений пользования нормативно-технической документацией при разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств;

- умение применять компьютерные и телекоммуникативные средства;
- использование пакета прикладных программ при разработке технологической документации;
- умение поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации;
- осуществление контроля за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса;
- демонстрация выбора контрольно-измерительных инструментов;
- демонстрация выбора технической документации контроля качества продукции деревообработки;
- создание условий соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- планирование мероприятий, обеспечивающих безопасные условия труда;
- демонстрация анализа травмоопасных и вредных факторов в среде профессиональной деятельности.
- демонстрация точности и грамотности чтения чертежей;
- демонстрация выбора технологического оборудования и оснастки;
- выполнение расчетов режимов резания по нормативам;
- выполнение расчетов производительности оборудования;
- выполнение расчета норм расхода сырья и материалов по нормативам;
- демонстрация точности и грамотности оформления технологической документации;
- демонстрация методики проектирования технологических процессов изготовления деталей;
- определение требований ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической и технологической документации;
- демонстрация знаний технологического процесса изготовления продукции;
- демонстрация знаний по общепрофессиональным дисциплинам.
- выполнение проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению;
- демонстрация осуществления контроля ведения технологического процесса:
- определение вида брака и способов его предупреждения;
- определение показателей качества детали, продукции;
- обоснование методов контроля качества продукции;
- демонстрация умения пользования нормативно-технической и технологической документацией при выполнении контроля соответствия качества продукции деревообрабатывающих производств.
- знание требований технической документации по контролю соответствия качества продукции;
- точность и грамотность контроля соответствия качества продукции деревообрабатывающих производств;
- точность и грамотность оформления технической документации.