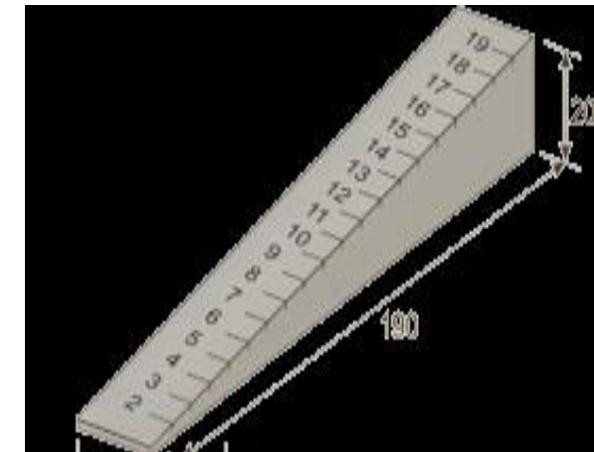
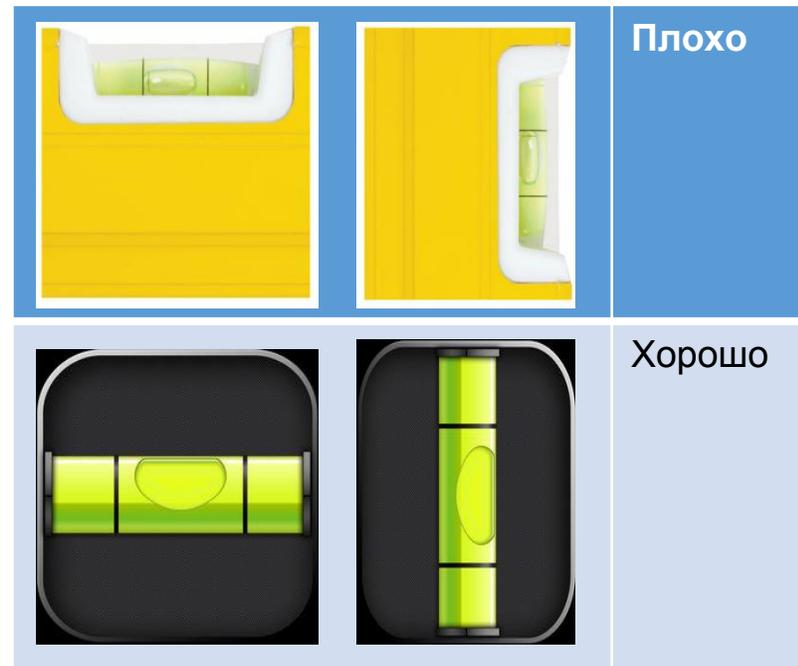
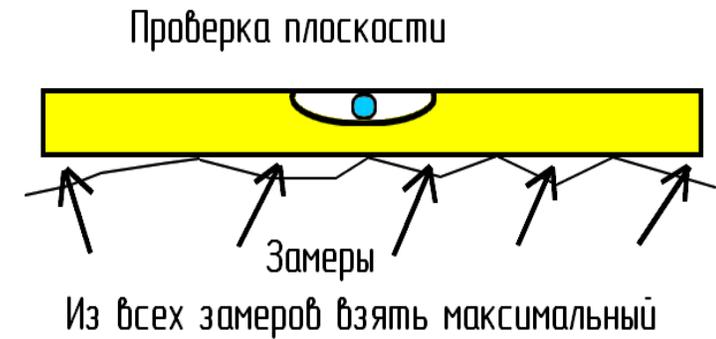
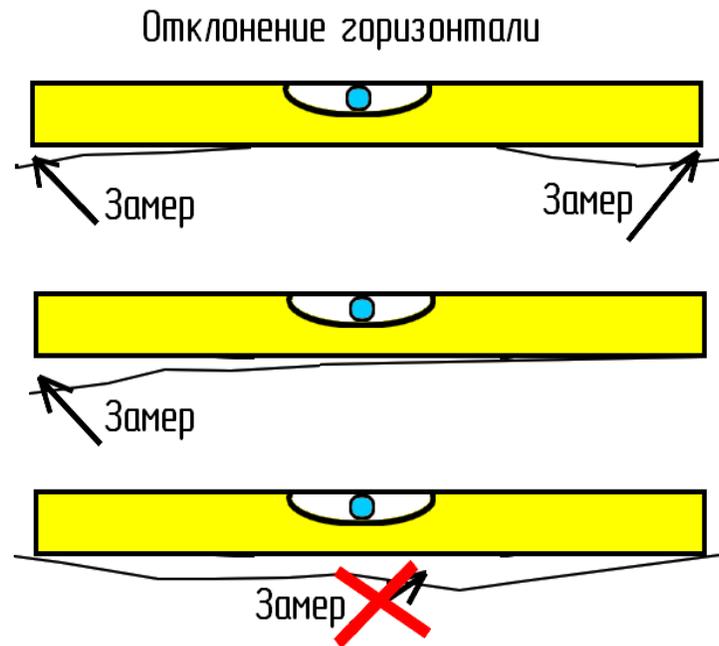


Требования к работе с контрольно-измерительным инструментом

(проверка измерений проводится инструментом участника)

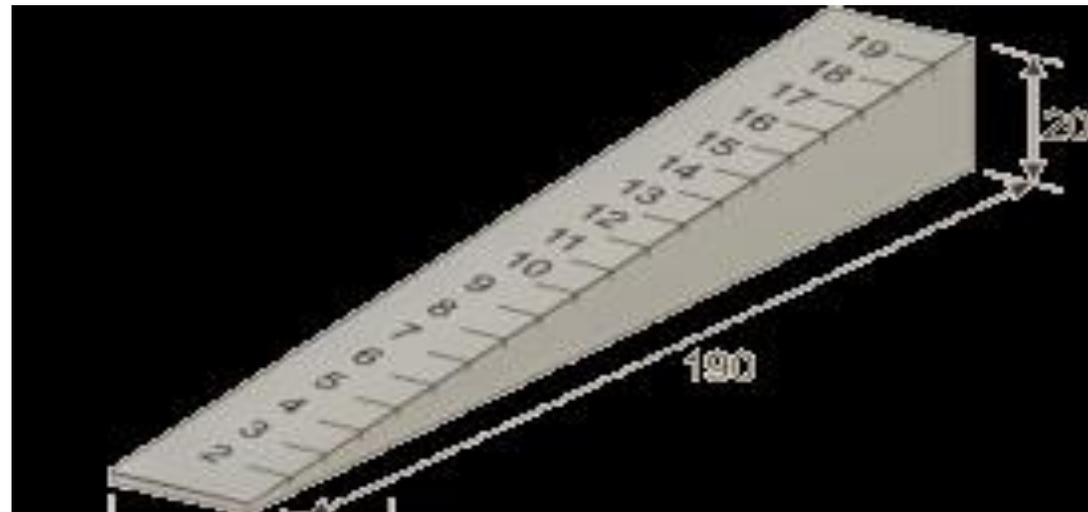
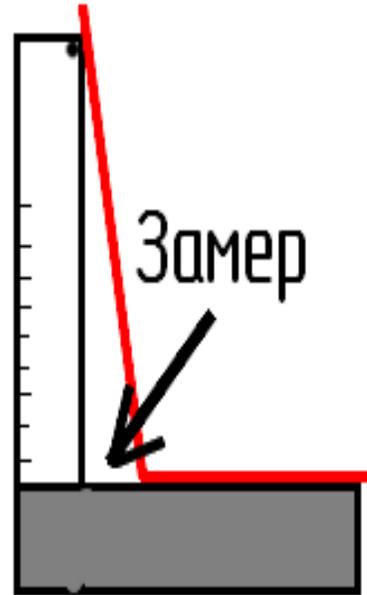
Измерения с уровнем (горизонтальность и вертикальность)

- Уровень укладывается по середине толщины стены/перегородки
- Длина уровня должна соответствовать требованиям к длине, которые указаны в Оценочных ведомостях.
 - ✓ Если у участника отсутствует уровень требуемой длины, то проверка проводится более длинным уровнем.
- Пузырек уровня выставляется ровно по середине/ в «ноль».
- Уровень прикладывается в месте как показано на чертежах для оценки (чертежи предоставляются Менеджером компетенции вместе с критериями оценки Главному эксперту). Замеры в иных точках не допускаются. У всех участников замер проводить в одном и том же месте.
- В Оценочную ведомость записывается отклонение, которое равно значению на щупе.
- Допуски отклонений указаны в Техническом описании компетенции п.4.8.
- Главный эксперт должен продемонстрировать как проводить оценку с щупом.



Измерения с угольником

- Угольник укладывается по середине толщины стены/перегородки.
- Измерения внутренних и наружных углов проходит одинаково (смотри рисунок).
- Если при измерении в углу установлена утоненная кромка, то измерения берутся с отступом от утоненной кромки.
- Длина угольника должна быть 300 мм.
 - ✓ Если у участника отсутствует угольник на 300 мм, то проверка проводится более длинным угольником.
- Угольник прикладывается длинной стороной как показано на чертежах для оценки (чертежи предоставляются Менеджером компетенции вместе с критериями оценки Главному эксперту). У всех участников замер проводить в одном и том же месте.
- В Оценочную ведомость записывается отклонение, которое равно значению на щупе.
- Допуски отклонений указаны в Техническом описании компетенции п.4.8.
- Главный эксперт должен продемонстрировать как проводить оценку с щупом.



Измерения с Рулеткой/Складным метром

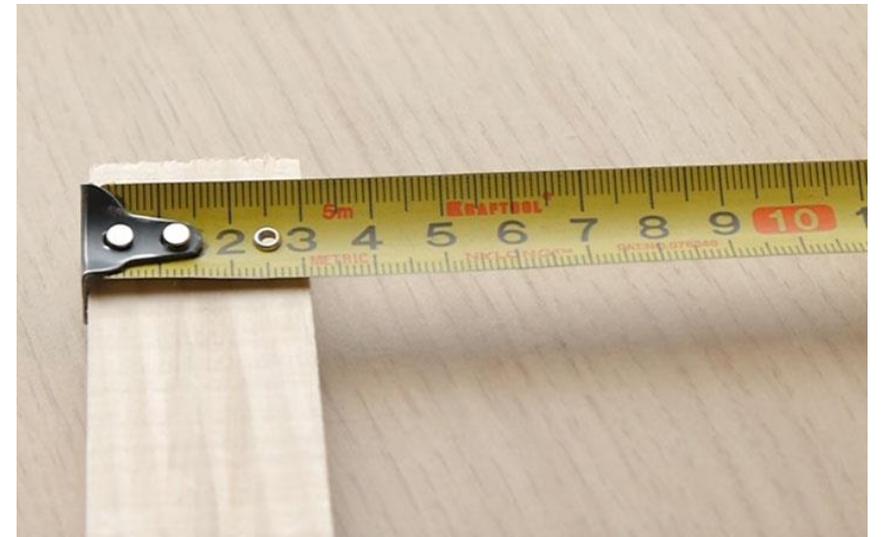
- Когда вы измеряете расстояние от предмета, зацеп выполняет роль нулевой точки. При измерении с захватом предмета, зацеп выдвигается на свою толщину. Тем самым нулевая отметка снова совпадает с краем предмета.
- Измерения ведутся снаружи проемов.
- Если при измерении, где прикладывается рулетка (язычок или где снимаем замер) попадает утоненная кромка, то необходимо продлить плоскость поверхности.
 - ✓ То есть нам нужно измерить максимальные дальние точки при измерении длин стен и высот и минимальные размеры в проемах.
- Рулетка прикладывается в точке как показано на чертежах для оценки (чертежи предоставляются Менеджером компетенции вместе с критериями оценки Главному эксперту). У всех участников замер проводить в одном и том же месте.
- В Оценочную ведомость записывается фактически замеренный размер, размер записывается в мм.
- При измерениях следим за ровностью (горизонтальностью или вертикальностью) рулетки.
- Допуски отклонений указаны в Техническом описании компетенции п.4.8.
- Главный эксперт должен продемонстрировать как проводить оценку с рулеткой/складным метром.

Измерения рулеткой можно производить двумя способами:

1. от предмета



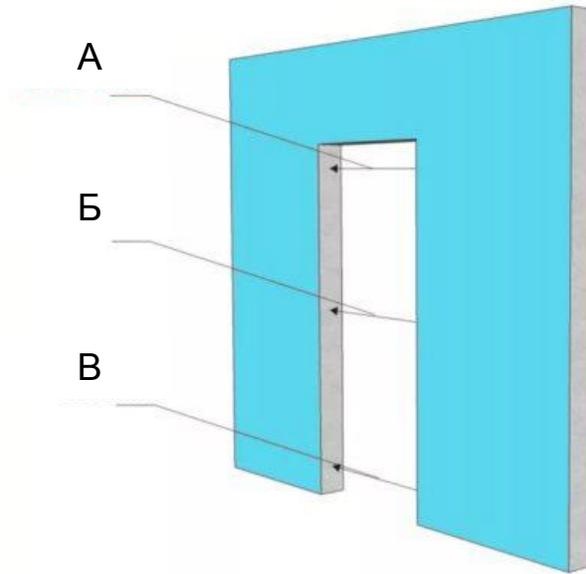
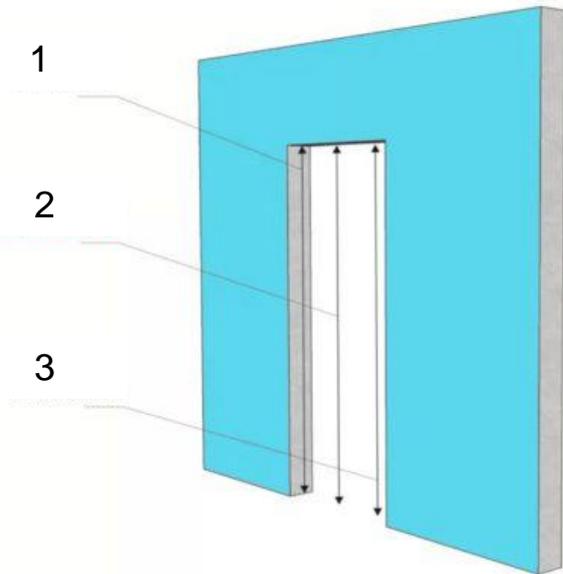
2. с захватом этого предмета



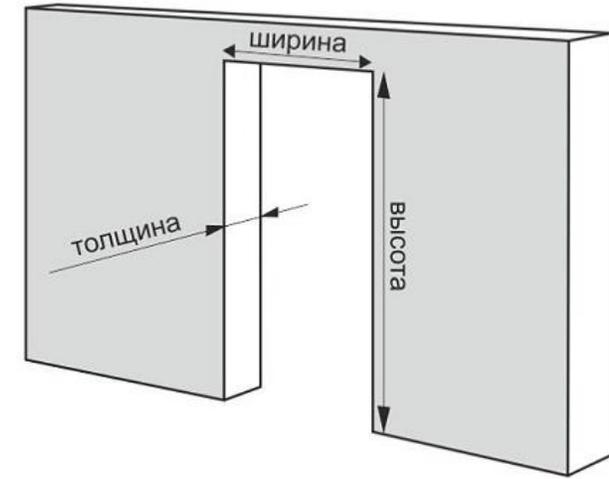
Измерения с Рулеткой/Складным метром

- При измерениях дверных или оконных проемов рулетка прикладывается в точке как показано на чертежах для оценки (чертежи предоставляются Менеджером компетенции вместе с критериями оценки Главному эксперту). У всех участников замер проводить в одном и том же месте.
 - ✓ Примеры измерений смотри на рисунке.
- Если при измерении высоты и ширины конструкции, дверного и оконного проемов - верх конструкции или торцы проемов не защищены ГСП, то измерение проводить запрещено.

Как правильно измерить высоту проема? Как правильно измерить ширину проема?



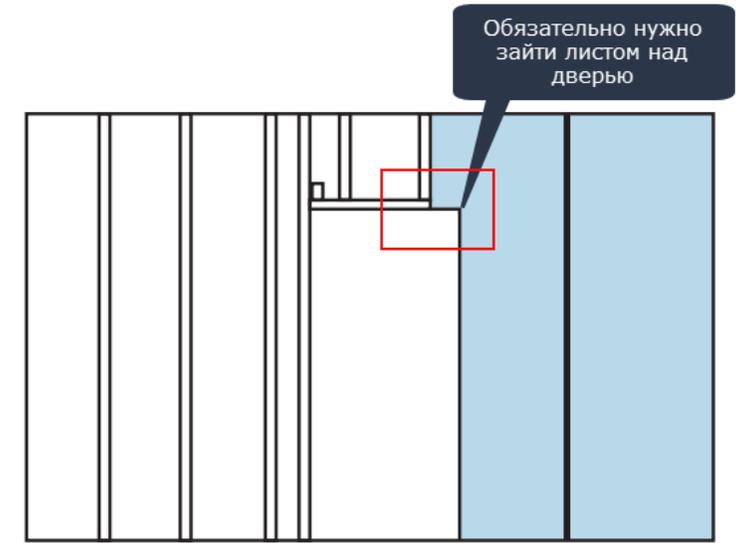
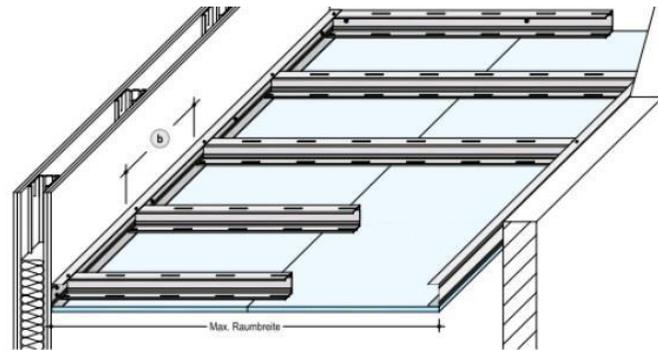
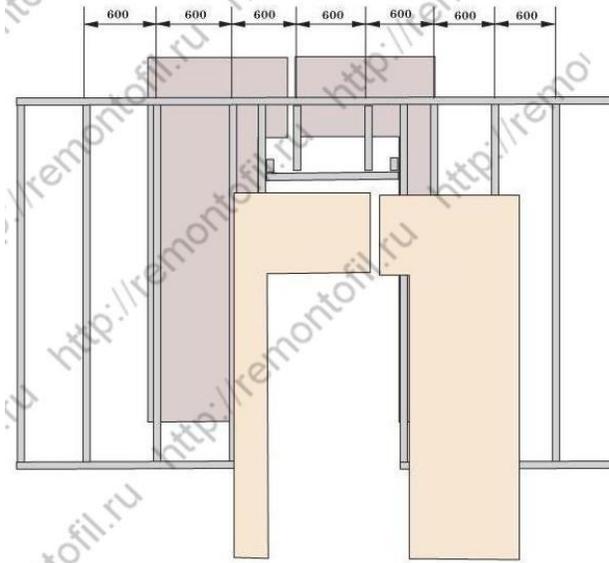
Измерение проемов



Высота	1. Высота дверного проема, измерение слева
	2. Высота дверного проема, измерение по середине
	3. Высота дверного проема, измерение справа
Ширина	А. Ширина дверного проема, измерение по верху
	Б. Ширина дверного проема, измерение по середине
	В. Ширина дверного проема, измерение по низу

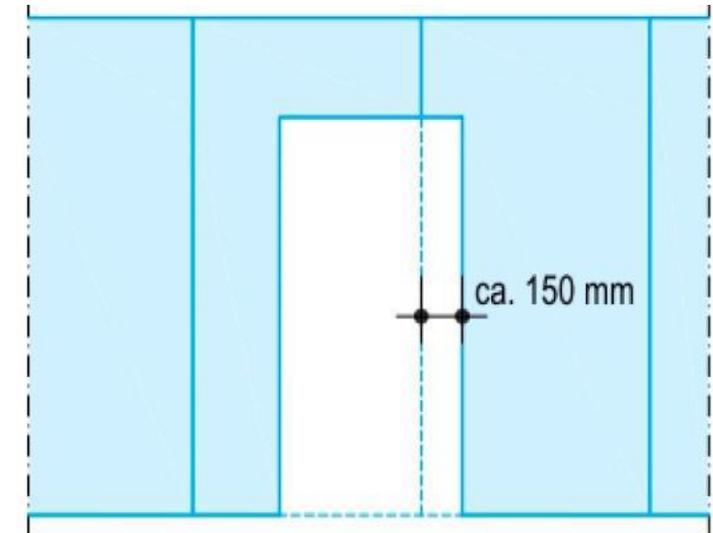
Монтаж ГСП

- Технические требования к тестовому проекту
 - ✓ Гипсокартон не приподнимаем, т.к. это автономный объект
 - ✓ Конструкция должна быть стабильной (устойчивой), поэтому Стоечный профиль должен войти в Направляющий профиль в дверном и оконном проемах.
 - ✓ Минимальное расстояние от угла проема до стыка 150 мм (см. рисунок).
 - ✓ Минимальный шаг разбежки стыков листов на двух противоположных сторонах должна быть минимум 150 мм (см. рисунок).
 - ✓ Потолок монтируется из стоечных и направляющих профилей.
 - ✓ Верхняя часть стен, а также все проемы обшиты ГСП, все размеры указаны с учетом ГСП.



Обшивка каркаса в области дверного проема

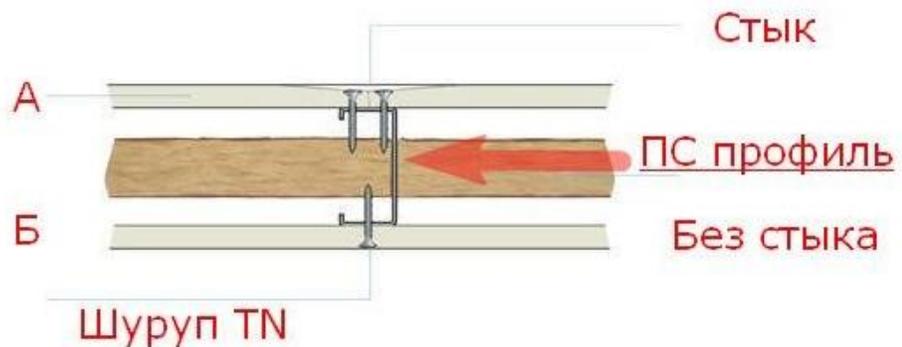
 **Gipsokart.ru**
Всё о гипсокартоне



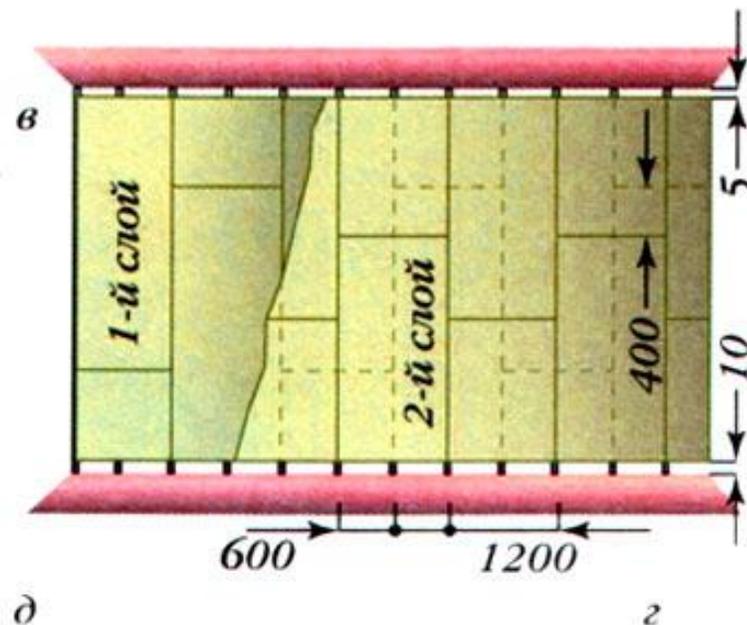
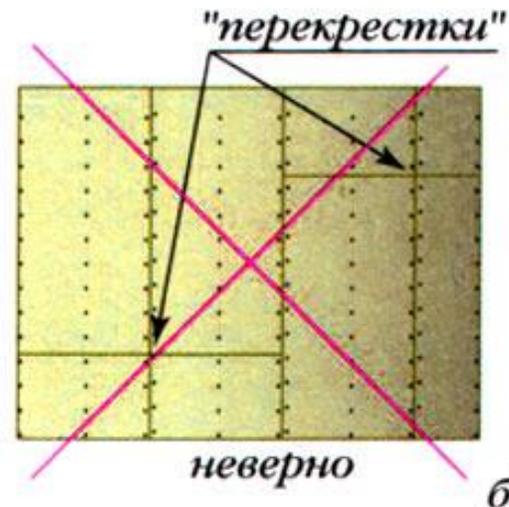
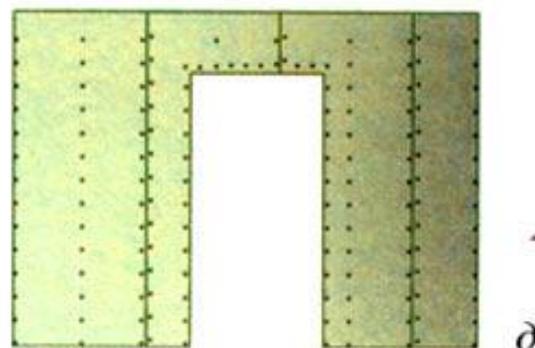
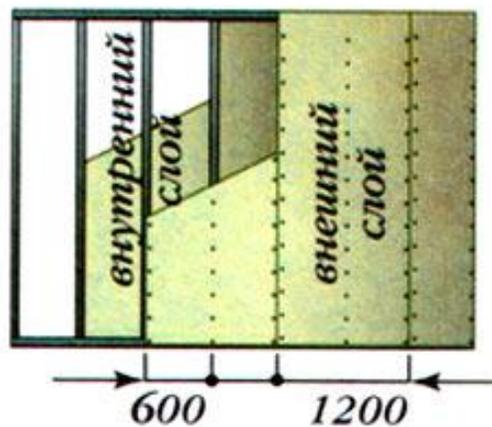
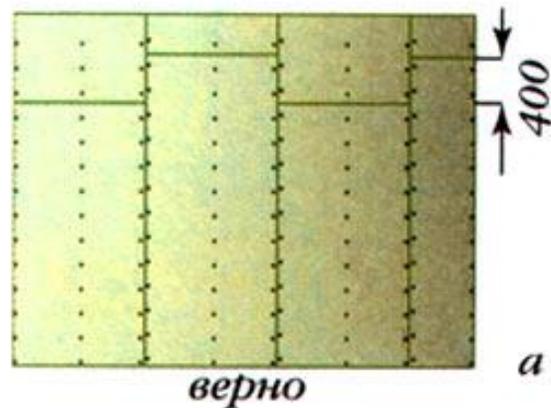
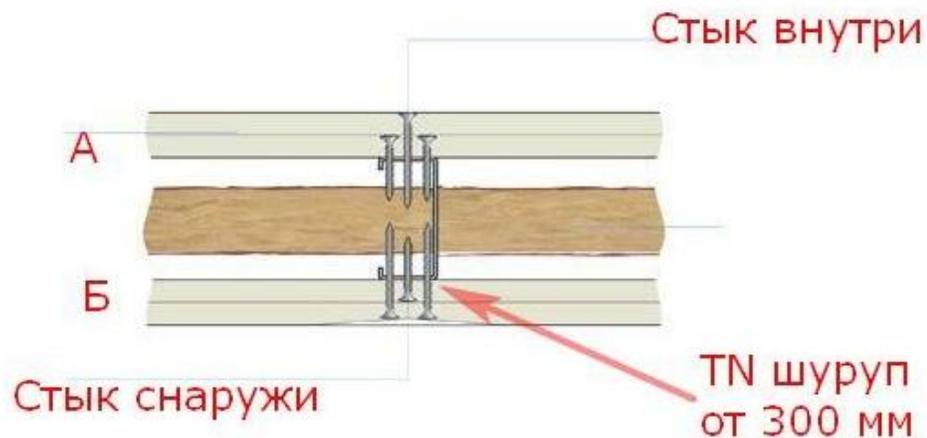
Монтаж ГСП

Требования к разбежке стыков при многослойной перегородке:

1. Один слой ГСП

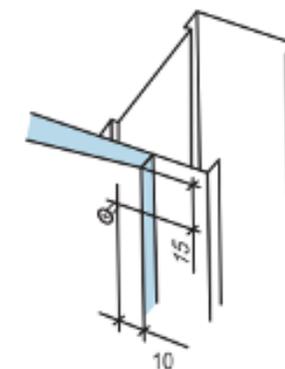
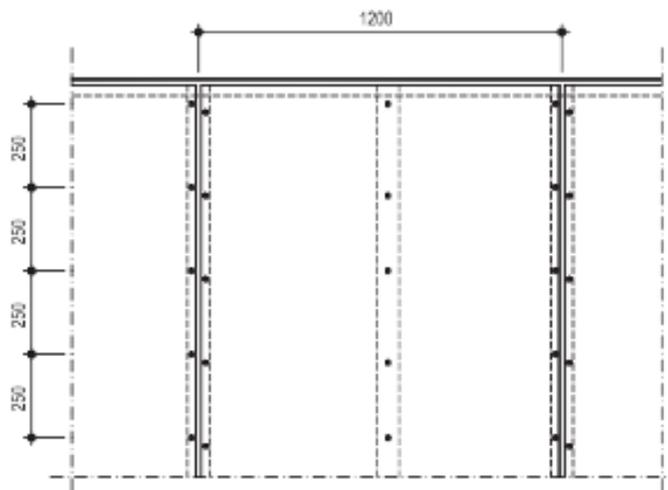
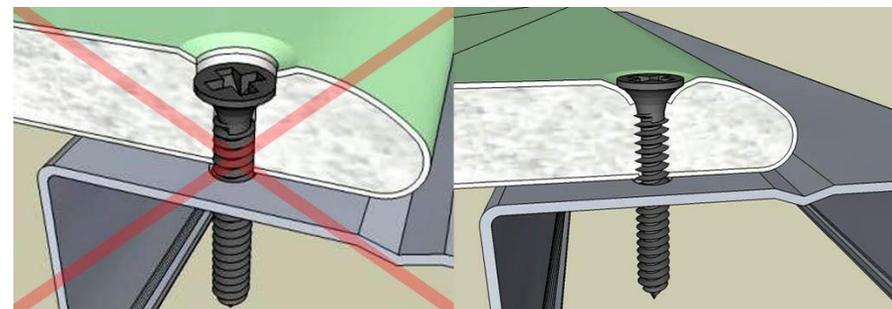
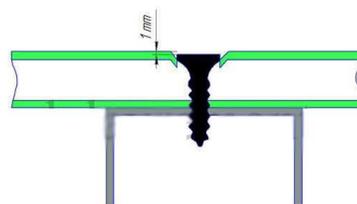
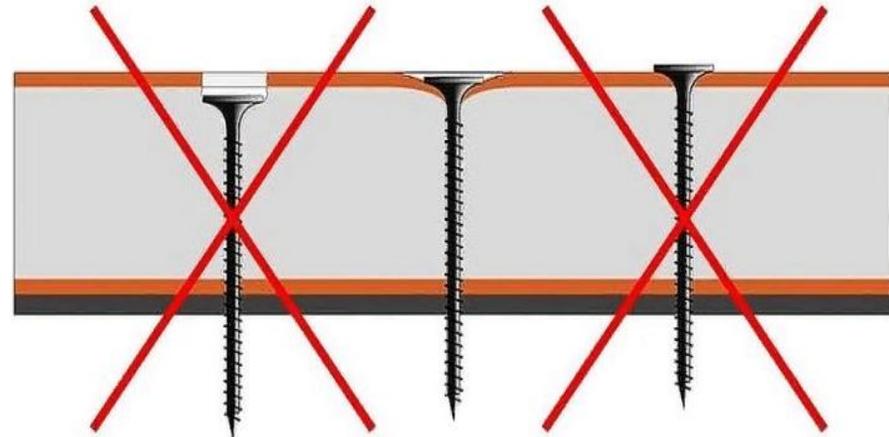


2. Два слоя ГСП



Монтаж ГСП

- Технические требования к тестовому проекту
 - ✓ Максимальное расстояние между саморезами при креплении ГСП в один слой к вертикальной поверхности (стене) не более 250 мм, к горизонтальной поверхности (потолку) не более 150 мм.
 - ✓ Максимальный шаг стоек не более 600мм
 - ✓ Крепление от края поперечного торца – не ближе 15 мм, а в продольном направлении – 10 мм (смотри рисунок).
 - ✓ В ГСП саморезы должны входить под прямым углом в металлический каркас профиля на глубину не менее 10 мм. А головки шурупов, следует утопить в тело листа на глубину около 1 мм. Саморезы не должны прорвать картон ГСП/ не должен быть виден гипсовый сердечник ГСП. (смотри рисунок).
 - ✓ Если шуруп при завинчивании деформировался или ошибочно закручен не на месте, его нужно аккуратно удалить и поставить другой, однако, на расстоянии не менее 50 мм от прежнего места крепления.
 - ✓ Монтаж ГСП производится в вертикальном положении, крепление ГСП саморезами - к стоечным профилям; при наличие проемов крепление ГСП саморезами - по всему периметру проема.

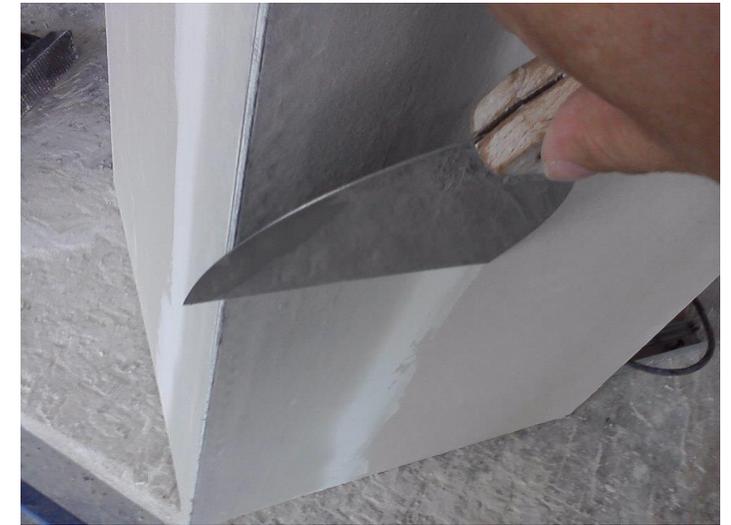
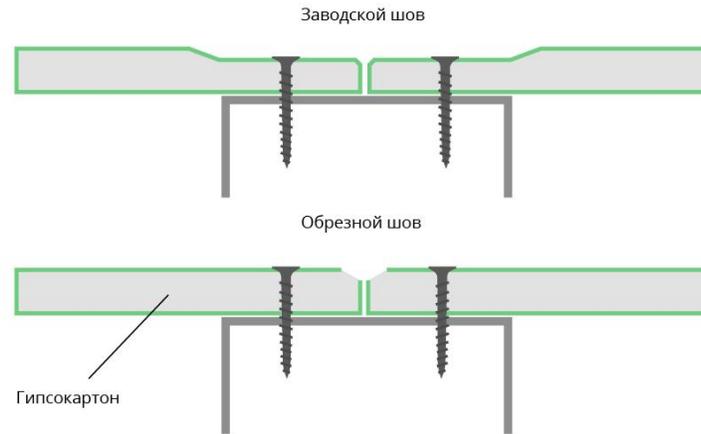


Правильное крепление ГКЛ к стойке

Требования к шпаклеванию

Требования к Шпаклеванию

- Бумажная лента устанавливается на все стыки и внутренние углы, длина которых более 150 мм;
- Углозащитный металлический профиль устанавливается на гипсовую шпаклевку. Установка на степлер запрещена.
- Уголок и бумажная лента должны закрывать весь стык/угол по всей длине. (См.рисунок)
- Установка металлического уголка считается правильной, если полки углозащитного профиля не видны. (см. рисунок)
- При монтаже гипсокартонных конструкций обязательно нужно снимать фаску на листах; снятие фаски во внутренних углах необязательно.



Стандарты качества Q-стандарты по вынесению судейской оценки

Стыки на гипсокартонных листах

Качество поверхности Q1

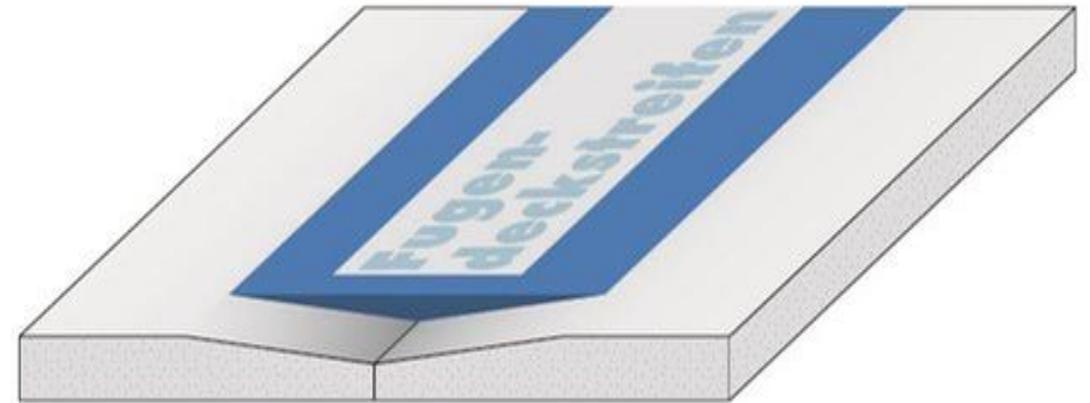
Базовая заделка стыков гипсокартонных листов (Q1) достаточна для поверхностей, не требующих декоративной отделки.

Заделка стыков в соответствии с качеством Q1 включает:

- заделку стыков между листами гипсокартона
- и нанесение слоя на видимые части креплений.

Излишки материала необходимо удалить со стыков.

Базовая заделка стыков включает применение ленты для закрытия и укрепления области стыка, в случае, если это является требованием применяемой процедуры заделки стыков.



Допускаются:

- Отклонения по вертикали 3 мм на 2 погонных метра
- Видимые выемки, царапины, задиры и отпечатки от инструментов (глубиной до 3 мм)
- Локальные наплывы шпаклевочного раствора в стыке (высотой ≤ 2 мм)
- Зазор в области зашпаклеванных стыков до 2 мм
- Тени от бокового света

Качество “Q1”

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 0. РАБОТА ВЫПОЛНЕНА НА УРОВНЕ НИЖЕ УСТАНОВЛЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧАЯ ОТКАЗ ОТ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ;

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 1. РАБОТА СООТВЕТСТВУЕТ УСТАНОВЛЕННЫМ СТАНДАРТАМ

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 2. РАБОТА СООТВЕТСТВУЕТ УСТАНОВЛЕННЫМ СТАНДАРТАМ И В ОПРЕДЕЛЕННОЙ СТЕПЕНИ ПРЕВОСХОДИТ ЭТИ СТАНДАРТЫ

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 3. ОТЛИЧНАЯ, ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ РАБОТА



Стыки гипсокартонных панелей

Качество поверхности Q2

Заделка стыков и финишная отделка в соответствии с Качеством Q2 отвечает основным требованиям для поверхностей стен и потолков.

Основная задача данного качества заключается в том, чтобы выровнять область стыков, обеспечив сплошной переход к поверхности гипсокартонного листа.

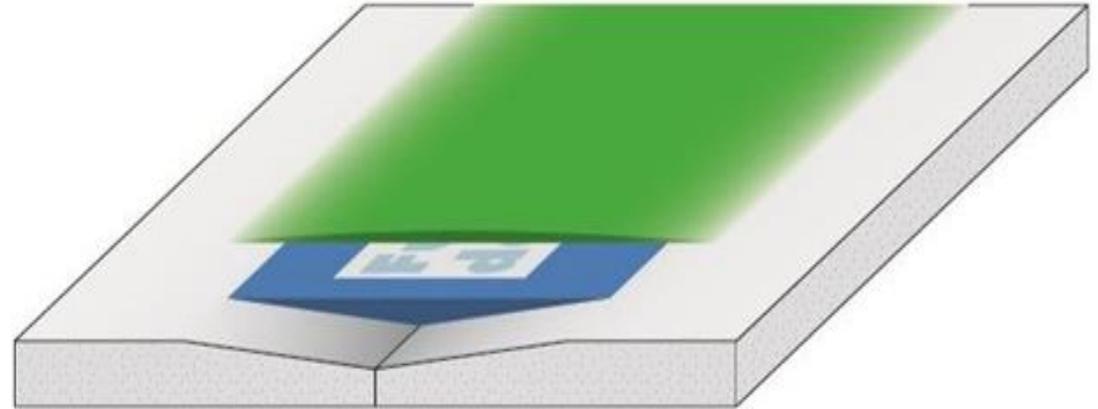
Та же задача распространяется на заделку креплений, углов и стыков/соединений материалом для заполнения стыков.

Заделка стыков и финишная отделка в соответствии с Качеством Q2 включает:

- базовое выполнение (Q1)
- финишная отделка до обеспечения сплошного перехода к поверхности гипсокартонного листа, включая зачистку области стыка при необходимости.

Данный тип поверхности подходит для нанесения:

- средне- и крупнозернистого стенового покрытия, например, структурных обоев под покраску/текстурных обоев или стандартных обоев.
- матовые, штукатурные, средне и крупнозернистые лакокрасочные покрытия (например, эмульсионные краски), которые наносятся вручную с использованием валика с шубкой из овчины или фактурного валика.



Допускаются:

- допускаются отклонения по вертикали 2 мм на 2 м погонных
- допускаются видимые выемки, царапины, задиры и отпечатки от инструментов (глубиной до 1 мм)
- допускаются локальные наплывы шпаклевочного раствора в стыке (высотой не более 1 мм)
- допускается зазор в области зашпаклеванных стыков до 1 мм
- допускаются тени от бокового света

Качество “Q2”

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 0. РАБОТА ВЫПОЛНЕНА НА УРОВНЕ НИЖЕ УСТАНОВЛЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧАЯ ОТКАЗ ОТ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ;

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 1. РАБОТА СООТВЕТСТВУЕТ УСТАНОВЛЕННЫМ СТАНДАРТАМ

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 2. РАБОТА СООТВЕТСТВУЕТ УСТАНОВЛЕННЫМ СТАНДАРТАМ И В ОПРЕДЕЛЕННОЙ СТЕПЕНИ ПРЕВОСХОДИТ ЭТИ СТАНДАРТЫ

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 3. ОТЛИЧНАЯ, ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ РАБОТА



Стыки гипсокартонных листов Качество поверхности Q3

В случае, если к качеству исполнения предъявляются более высокие требования чем Q2, потребуется выполнить дополнительные процедуры.

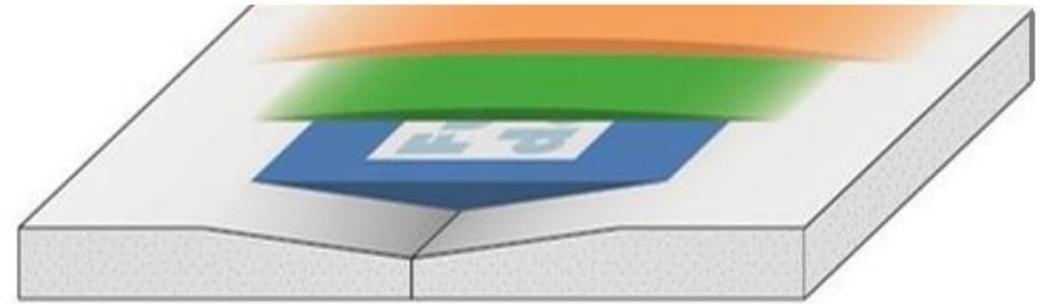
Заделка стыков и финишная отделка в соответствии с уровнем качества Q3 включает:

- заделка стыков и финишная отделка в соответствии с уровнем качества Q2,
- плюс отделка всей поверхности, тонким слоем "на здир", заполняя поры.

На поверхности гипсокартонных листов из-под нанесенного слоя должен быть виден картон.

Данный тип поверхности гипсокартонной стены подходит для:

- мелкозернистых стеновых покрытий
- матовых и мелкозернистых лакокрасочных покрытий
- верхнего слоя (макс. размер частиц менее 1мм)



Допускаются:

- Отклонения по вертикали 1 мм на 2 погонных метра
- Видимые царапины от шлифовочного абразива (глубиной до 0,3 мм)
- Зазор в области зашпаклеванных стыков до 0,3 мм
- Тени от бокового света (гораздо меньше, чем при Q2)

Не допускаются:

- Видимые выемки, царапины, задиры и отпечатки от инструментов
- Локальные наплывы шпаклевочного раствора

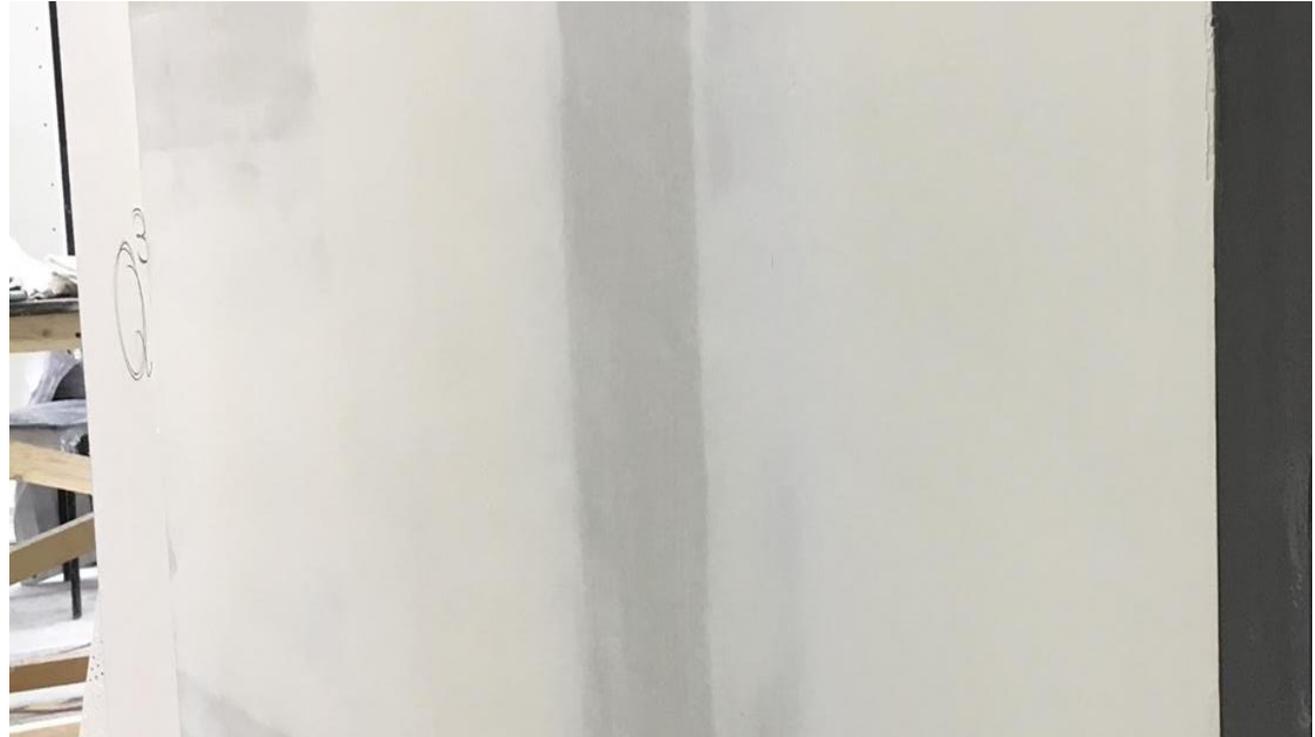
Качество “Q3”

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 0. РАБОТА ВЫПОЛНЕНА НА УРОВНЕ НИЖЕ УСТАНОВЛЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧАЯ ОТКАЗ ОТ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ;

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 1. РАБОТА СООТВЕТСТВУЕТ УСТАНОВЛЕННЫМ СТАНДАРТАМ

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 2. РАБОТА СООТВЕТСТВУЕТ УСТАНОВЛЕННЫМ СТАНДАРТАМ И В ОПРЕДЕЛЕННОЙ СТЕПЕНИ ПРЕВОСХОДИТ ЭТИ СТАНДАРТЫ

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 3. ОТЛИЧНАЯ, ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ РАБОТА



Стыки гипсокартонных листов Качество поверхности Q4

Если для подготовки поверхности гипсокартонной стены требуется наивысший уровень исполнения, необходимо нанести на всю поверхность стены материал для заделки стыков или накрывочный слой штукатурки.

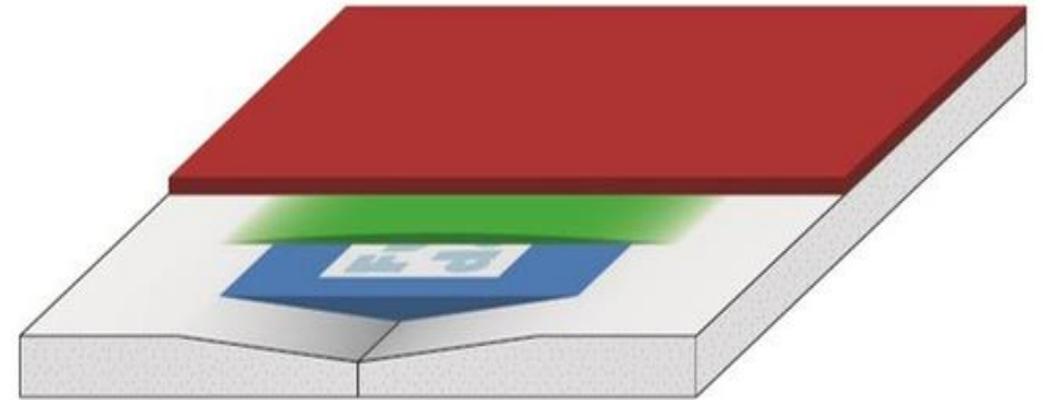
Уровень качества Q4 включает:

- Заделка стыков и финишная отделка в соответствии с уровнем качества Q2,
- плюс нанесение накрывочного слоя на всю поверхность, используя подходящий материал (минимальная толщина > 1мм).

Такой тип поверхности стены подходит для:

- гладких или структурных глянцевых стеновых покрытий, таких как металлизированные или виниловые обои > лессировки,
- нанесения красок и покрытий до среднеглянцевых тонов
- специальных покрытий, имитации мрамора из венецианской штукатурки или аналогичной специальной декоративной отделки.

Нежелательные эффекты исполнения, видимые на готовой поверхности при прожекторном освещении (например, тени, заметные на поверхности, или локальные неровности), по большей части ликвидируются, однако полностью их избежать невозможно из-за особенностей естественного освещения, которые сложно предсказать



Допускаются:

- Отклонения по вертикали 0,5 мм на 2 погонных метра

Не допускаются:

- Видимые выемки, царапины, задиры и отпечатки от инструментов
- Видимые царапины и задиры от шлифовочного абразива
- Локальные наплывы шпаклевочного раствора
- Зазор в области зашпаклеванных стыков

Качество “Q4”

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 0. РАБОТА ВЫПОЛНЕНА НА УРОВНЕ НИЖЕ УСТАНОВЛЕННЫХ СТАНДАРТОВ, ВКЛЮЧАЯ ОТКАЗ ОТ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАДАНИЯ;

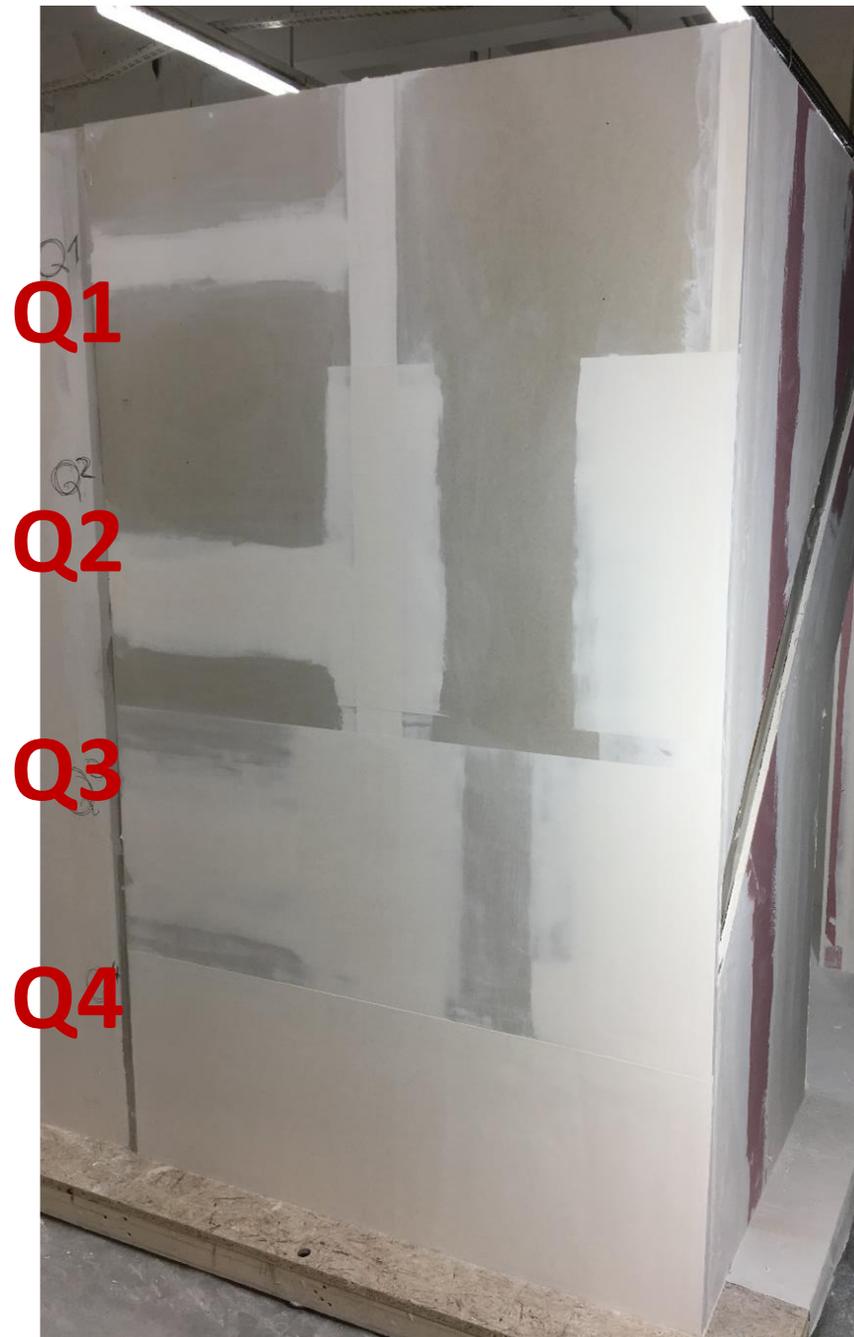
СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 1. РАБОТА СООТВЕТСТВУЕТ УСТАНОВЛЕННЫМ СТАНДАРТАМ

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 2. РАБОТА СООТВЕТСТВУЕТ УСТАНОВЛЕННЫМ СТАНДАРТАМ И В ОПРЕДЕЛЕННОЙ СТЕПЕНИ ПРЕВОСХОДИТ ЭТИ СТАНДАРТЫ

СУДЕЙСКАЯ ОЦЕНКА 3. ОТЛИЧНАЯ, ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ РАБОТА



Качество “Q1-Q4”



КОНТРОЛЬ ИСПОЛНЕНИЯ НАРУЖНЫХ ШТУКАТУРНЫХ РАБОТ ПО СУДЕЙСКОЙ ШКАЛЕ (0-3)

Качество Q2-Q4

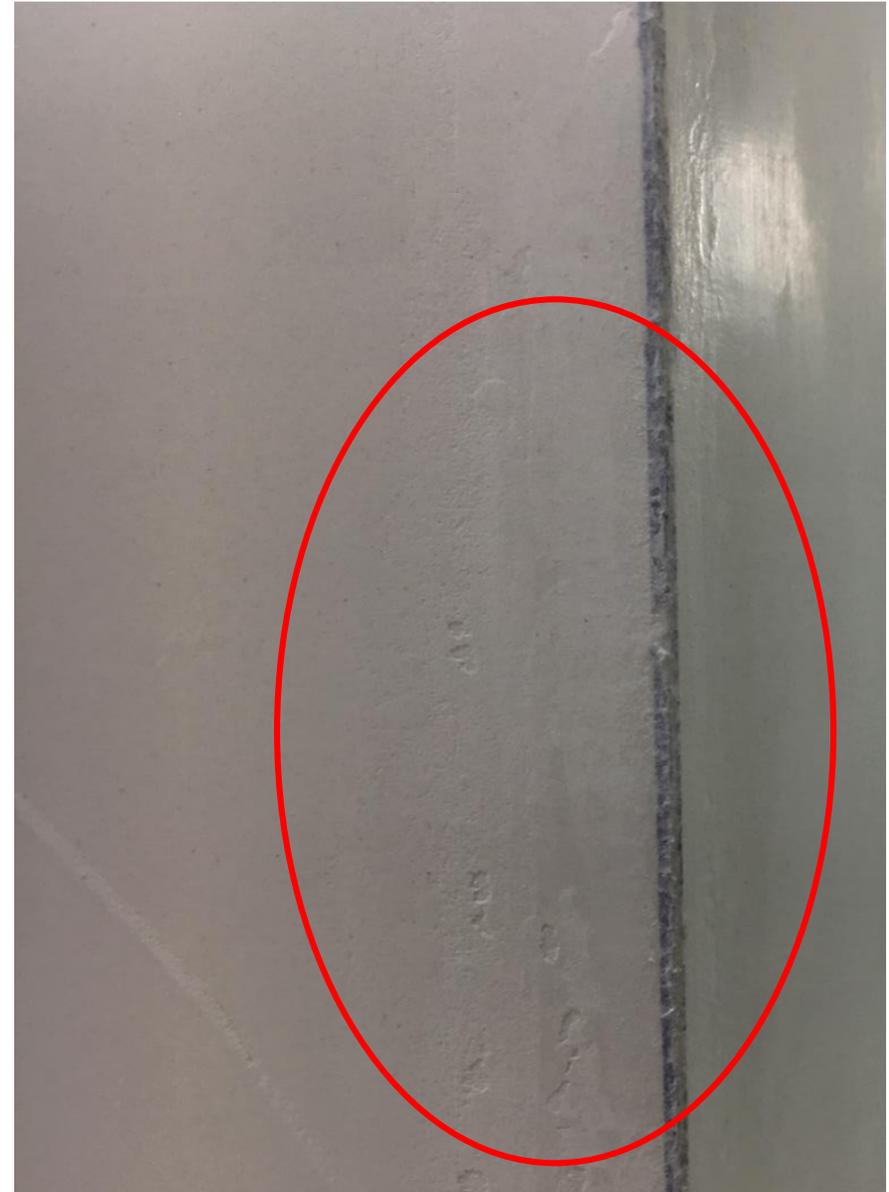
Судейская оценка - 0 баллов
(исполнение не отвечает требованиям
промышленного стандарта)

- Уголки для защиты наружных углов не подходят по длине, есть острые кромки.
- Уголки для защиты наружных углов ненадежно закреплены.
- Более 10% стены не обработано (Q3-Q4).
- Покрытие распределено неравномерно (Стыки Q2-Q3, вся поверхность Q4).
- Уголки для защиты наружных углов грязные, имеются излишки нанесенного на них материала.
- Внутренние углы неровные и неострые.
- Рабочая зона не убрана по окончании работы.



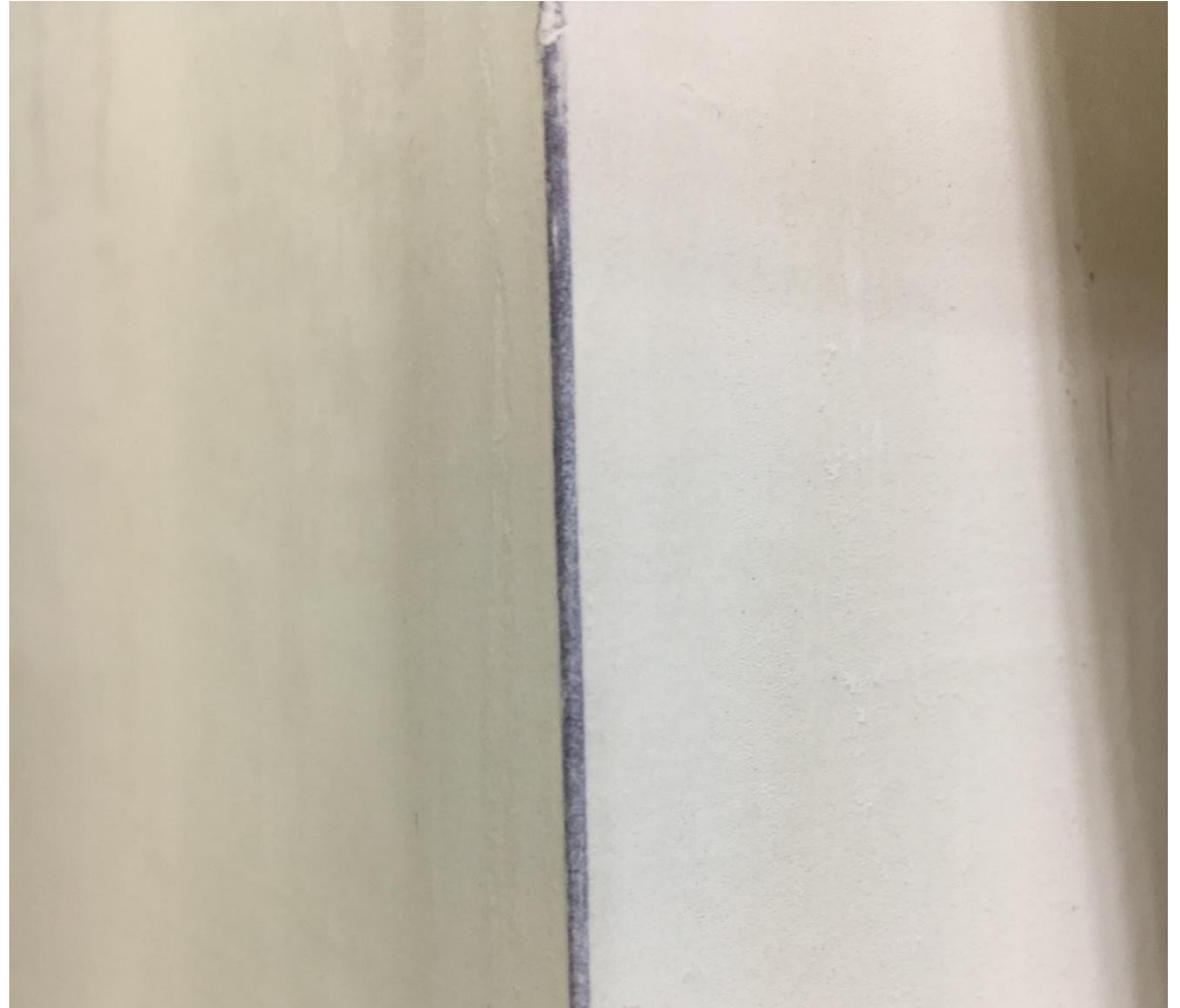
Судейская оценка - 1 балл (исполнение отвечает требованиям промышленного стандарта)

- Большинство уголков для защиты наружных углов имеют правильную длину, острых кромок нет.
- Уголки для защиты наружных углов по большей части закреплены надежно.
- Базовая поверхность из-под нанесенного слоя не видна (Q4), т.е. ГСП не просвечивает.
- Слой покрывает всю стену (Q3-Q4).
- Слой в целом нанесен равномерно, отделка однородная.
- Уголки для защиты наружных углов в целом чистые.
- Внутренние углы ровные и чистые, с небольшим количеством избыточного материала.
- Рабочая зона в целом убрана.



Судейская оценка - 2 балла (исполнение отвечает и по некоторым аспектам превосходит требования промышленного стандарта)

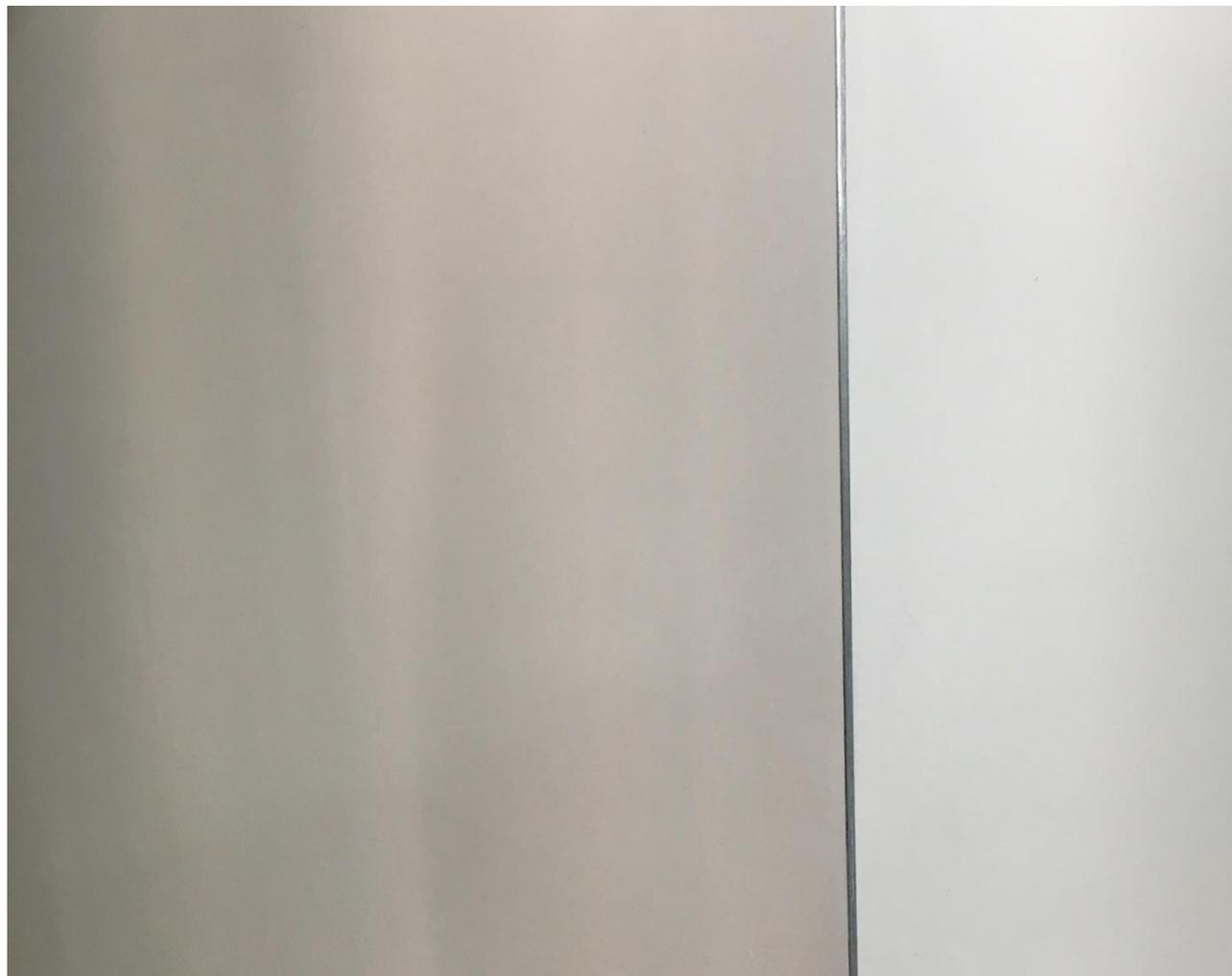
- Все уголки для защиты наружных углов имеют правильную длину, острых кромок нет.
- Все уголки для защиты наружных углов надежно закреплены.
- Базовая поверхность из-под нанесенного слоя не видна (Q4).
- Слой покрывает всю стену (Q3-Q4).
- Слой нанесен таким образом, что позволяет сделать абсолютно ровную финишную отделку.
- Уголки для защиты наружных углов чистые, без избытков материала.
- Внутренние углы чистые и острые, без избытков материала.
- Рабочая зона убрана, нет оставшихся материалов. Выданные емкости должны быть чистыми. Рабочий инструмент чистый, убран в туббокс.



Судейская оценка - 3 балла

(прекрасное исполнение по всем аспектам промышленного стандарта)

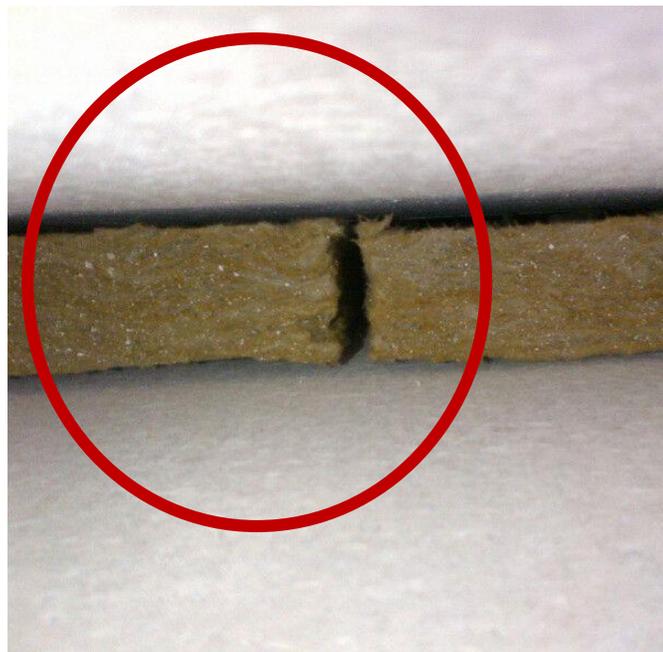
- Все уголки для защиты наружных углов имеют правильную длину, острых кромок нет.
- Все уголки для защиты наружных углов надежно закреплены.
- Базовая поверхность из-под нанесенного слоя не видна (Q4).
- Слой покрывает всю стену (Q3-Q4).
- Слой нанесен таким образом, что позволяет сделать абсолютно ровную финишную отделку всей поверхности.
- Уголки для защиты наружных углов чистые, без избытков материала, углы чистые, острые.
- Внутренние углы идеально чистые и острые, без избытков материала
- Рабочая зона убрана, нет оставшихся материалов. Выданные емкости должны быть чистыми. Рабочий инструмент чистый, убран в туббокс.



КОНТРОЛЬ УСТАНОВКИ
ИЗОЛЯЦИИ
ПО СУДЕЙСКОЙ ШКАЛЕ (0-3)

Судейская оценка - 0 баллов (исполнение не отвечает требованиям промышленного стандарта)

- Плита утеплителя обрезана не правильно по длине.
- Утеплитель грязный, имеются следы пыли и грязи.
- Утеплитель сырой.
- Плита утеплителя не входит в направляющий профиль в верхней или нижней части стены.
- Плита утеплителя не полностью входит между стоечными профилями стены или потолка, остается зазор.
- Отсутствует разбежка стыков утеплителя.
- Рабочая зона не убрана, повсюду лежат куски утеплителя.



Судейская оценка - 1 балл (исполнение отвечает требованиям промышленного стандарта)

- Плита утеплителя обрезана правильно по длине.
- Утеплитель в целом чистый, нет загрязнений пыли и др.
- Утеплитель сухой.
- Плита утеплителя плотно входит в направляющий профиль потолка и пола.
- Плита утеплителя аккуратно помещается между стоечными профилями стены или потолка, хотя все же может оставаться зазор.
- Отсутствует разбежка стыков утеплителя.
- Рабочая зона в целом убрана, на полу осталось небольшое количество утеплителя.



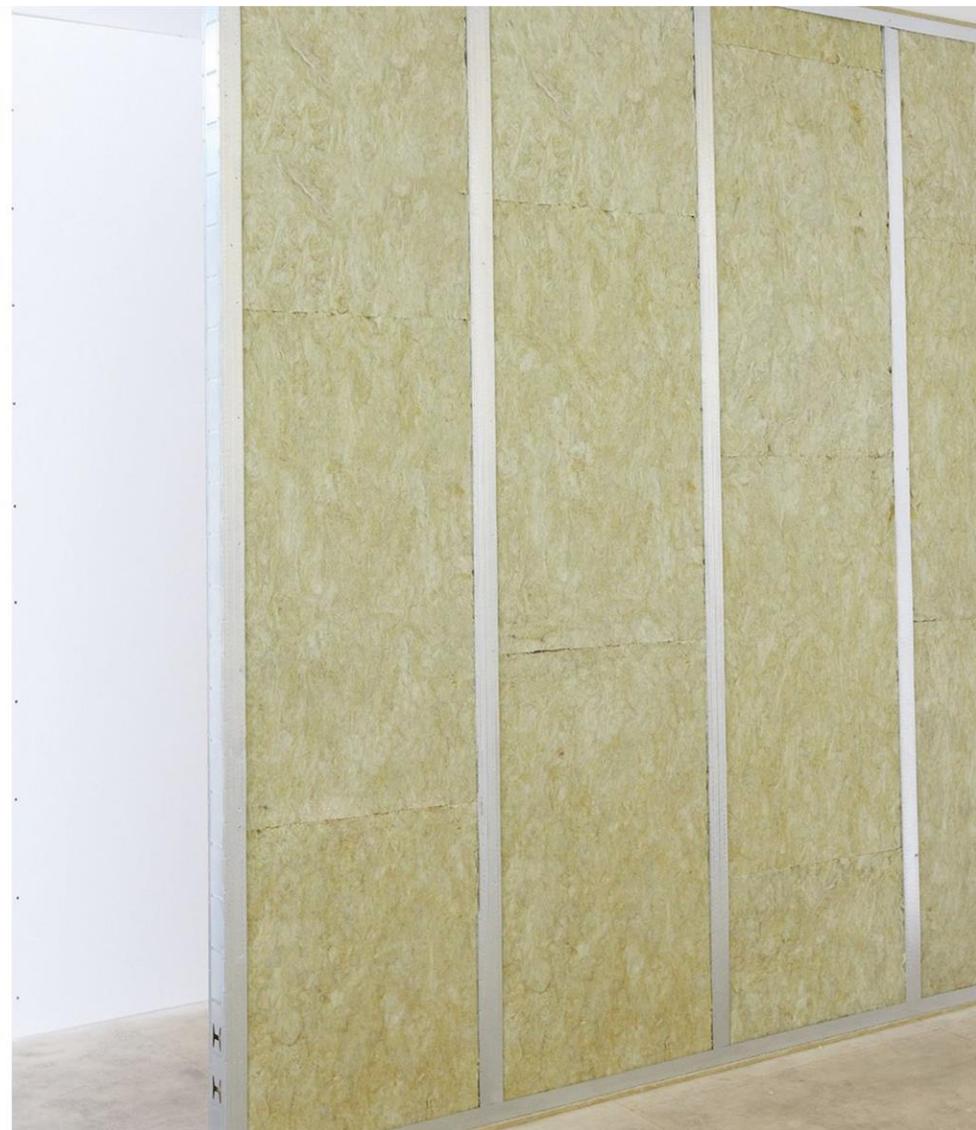
Судейская оценка - 2 балла
(исполнение отвечает и по некоторым аспектам превосходит требования промышленного стандарта)

- Плита утеплителя обрезана правильно по длине.
- Утеплитель абсолютно чистый, нет загрязнений пыли.
- Утеплитель сухой.
- Плита утеплителя плотно входит в направляющий профиль потолка и пола.
- Плита утеплителя аккуратно помещается между стоечными профилями стены или потолка, зазоров нет.
- Отсутствует разбежка стыков утеплителя.
- Рабочая зона убрана, на полу остатков утеплителя нет.



Судейская оценка - 3 балла (прекрасное исполнение по всем аспектам промышленного стандарта)

- Плита утеплителя обрезана правильно по длине.
- Утеплитель абсолютно чистый, нет загрязнений пыли.
- Утеплитель сухой.
- Произведена разбежка стыков утеплителя.
- Плита утеплителя плотно входит в направляющий профиль потолка и пола.
- Плита утеплителя аккуратно помещается между стоечными профилями стены или потолка, зазоров нет.
- Рабочая зона убрана, на полу остатков утеплителя нет.



КОНТРОЛЬ МОЛДИНГОВ ПО СУДЕЙСКОЙ ШКАЛЕ (0-3)

Судейская оценка - 0 баллов
(исполнение не отвечает требованиям
промышленного стандарта)

- Детали не выровнены и не соприкасаются.
- Одна секция молдинга выше другой.
- Одна секция молдинга искривлена.
- Секции установлены под неправильным углом, остался зазор, вертикальность и горизонтальность не соблюдены.
- Скос совсем не заполнен или остались многочисленные следы от инструмента.
- Видна разметка.
- Секции молдинга не заполнены по длине.
- Секции молдинга загрязнены остатками заполняющего материала, стена вокруг также загрязнена остатками материала, попыток ее очистить не предпринималось.



Судейская оценка - 1 балл (исполнение отвечает требованиям промышленного стандарта)

- Детали выровнены и соприкасаются на одной плоскости.
- Секции молдинга на одном уровне.
- Секции молдинга не искривлены, но могут быть не идеально выставлены по вертикали, горизонтали.
- Секции установлены под правильным углом, зазора нет.
- Скос в основном заделан, но остаются небольшие пропущенные участки и немногочисленные следы от инструмента.
- Может быть видна разметка, частично.
- Стыки секций молдинга заполнены по всей длине, но остаются небольшие пропущенные участки.
- Секции молдинга почищены, стена вокруг также в целом чистая со следами кисти или губки или остатками материала.



Судейская оценка - 2 балла (исполнение отвечает и по некоторым аспектам превосходит требования промышленного стандарта)

- Детали выровнены и соприкасаются на одной плоскости.
- Секции молдинга на одном уровне.
- Секции молдинга плоские, выставлены по вертикали и горизонтали.
- Секции установлены под правильным углом, соприкасаются, образуя ровное соединение.
- Скосы заполнены полностью и выровнены таким образом, что между ними нет явных различий, но могут оставаться небольшие следы от инструмента.
- Разметка не видна.
- Стыки секции молдинга заполнены по всей длине, нет пропущенных участков или следов от инструмента.
- Секции молдинга почищены, стена вокруг также чистая, но могут оставаться следы кисти или губки.



Судейская оценка - **3 балла**
(прекрасное исполнение по всем
аспектам промышленного
стандарта)

- Детали выровнены и соприкасаются на одной плоскости.
- Секции молдинга на одном уровне.
- Секции молдинга плоские, выставлены по вертикали и горизонтали.
- Секции установлены под правильным углом, соприкасаются, образуя ровное соединение.
- Скосы заполнены полностью и выровнены таким образом, что между ними нет явных различий, следов от инструмента нет.
- Разметка не видна.
- Секции молдинга заделаны по всей длине, нет пропущенных участков или следов от инструмента.
- Секции молдинга и стена вокруг них идеально чистые, следов кисти или губки нет.

